



Número: **0824037-95.2022.8.15.0001**

Classe: **RECUPERAÇÃO JUDICIAL**

Órgão julgador: **Vara de Feitos Especiais de Campina Grande**

Última distribuição : **18/09/2022**

Valor da causa: **R\$ 753.057,15**

Assuntos: **Administração judicial**

Segredo de justiça? **NÃO**

Justiça gratuita? **NÃO**

Pedido de liminar ou antecipação de tutela? **SIM**

Partes		Procurador/Terceiro vinculado	
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE LTDA (REQUERENTE)		HIGOR JOSE ACIOLI DE OLIVEIRA (ADVOGADO) PAULO ANDRE RODRIGUES DE MATOS (ADVOGADO) CARLOS GUSTAVO RODRIGUES DE MATOS (ADVOGADO)	
CREDORES (REQUERIDO)			
LRF-LIDERES EM RECUPERACAO JUDICIAL (TERCEIRO INTERESSADO)		NATALIA PIMENTEL LOPES (ADVOGADO)	
KINSE CONSULTORIA LTDA (TERCEIRO INTERESSADO)			
Documentos			
Id.	Data da Assinatura	Documento	Tipo
67602042	23/12/2022 13:45	Doc.01.01 - Metallouças - Anexo I - Laudo de Ativos	Documento de Comprovação

METALLOUÇAS

ANEXO I - LAUDO DE AVALIAÇÃO DE BENS E ATIVOS

INDÚSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA.

Dezembro de 2022





VALOR

ENGENHARIA

VIA DIGITAL





EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS - METALOUÇA

Rua Herbert Muller nº 333, Distrito Industrial

Campina Grande - PB

Objetivo	Valor de Mercado
Finalidade	Patrimonial
Valor de Compra e Venda	R\$ 3.780.000,00
	Três milhões setecentos e oitenta mil reais

Recife, dezembro de 22

Este Laudo de Avaliação atende às premissas da norma ABNT NBR 14653, tendo sido elaborado com fins patrimoniais. É desaconselhado seu uso para outros fins sem anuência prévia da Valor Engenharia, salvo por acordo entre as partes interessadas.

Proibida a reprodução total ou parcial. Direitos autorais reservados pela Lei 9.610/98.



1. IDENTIFICAÇÃO

Trata-se de um conjunto de equipamentos industriais do parque fabril da Industrial de Produtos Metálicos do Nordeste – METALOUÇA, localizado na Rua Herbert Muller 333, no bairro do Distrito Industrial, Campina Grande – PB.

2. INTERESSADO

Este trabalho foi realizado por solicitação do Sr. EDSON DO O.

3. PROPRIETÁRIO

Conforme documentação apresentada, descrita no item 5 e aposta nos anexos deste trabalho, parte do bem avaliando é de propriedade da Industrial de Produtos Metálicos do Nordeste, inscrita no CNPJ sob nº 08.826.349-99.

4. OBJETIVO

O objetivo deste trabalho é a determinação do mais provável Valor de Mercado, a preço de compra e venda, de parte dos bens do ativo imobilizado da empresa, para fins patrimoniais.



5. PRESSUPOSTOS

Para atender ao objetivo a que se propõe, este Laudo expressará o justo valor de mercado do imóvel, o qual é assim definido:

- “O valor expresso em termos monetários que o bem alcançaria se exposto por um prazo razoável num mercado aberto em que haja um interessado em transacionar, ambos conhecedores do bem e do mercado e livres de pressões anormais”.
- Os avaliadores consideram que os elementos a eles fornecidos são legítimos e, que as informações prestadas por terceiros foram dadas de boa-fé, merecendo, portanto, todo o crédito.
- Não foram feitas averiguações a respeito de restrições ao direito de propriedade ou de quaisquer ônus que pesem sobre o imóvel avaliando.
- Para a individualização do objeto da avaliação, os avaliadores se valeram dos elementos abaixo relacionados:
 - Vistoria e inventario dos bens a serem avaliados;
 - Pesquisas efetuadas no mercado de equipamentos industriais
 - Normas Brasileiras para Avaliação de Bens NBR-14.653, da ABNT.
 - Publicações especializadas em Engenharia de Avaliações;
 - Cópia de relação de máquinas e equipamentos fornecido pelo interessado.

6. ESPECIFICAÇÃO DA AVALIAÇÃO

A Norma Brasileira de Avaliação de Bens (NBR 14.653 da ABNT) estabelece que todo trabalho avaliatório receba uma classificação denominada **Especificação da Avaliação**, quanto à fundamentação e precisão dos resultados, estabelecida em razão do prazo demandado, dos recursos despendidos, bem como da disponibilidade de dados de mercado e da natureza do tratamento a ser empregado.

O **Grau de Fundamentação** de um trabalho está relacionado ao aprofundamento do trabalho avaliatório, com o envolvimento do avaliador na seleção da metodologia em razão da confiabilidade, quantidade, qualidade e natureza dos imóveis pesquisados.

O **Grau de Precisão** será determinado quando for possível medir o grau de certeza e o nível de erro tolerável numa avaliação, dependendo do resultado do tratamento estatístico dispensado a amostra utilizada no trabalho.

A especificação de uma avaliação está relacionada tanto com o empenho do engenheiro de avaliações como com o mercado e as informações que possam ser dele extraídas. O estabelecimento “a priori” pelo contratante do grau de fundamentação desejado tem por objetivo a determinação do empenho do trabalho avaliatório, mas não representa garantia de alcance de graus elevados de fundamentação. Quanto ao grau de precisão, este depende exclusivamente das características do mercado e da amostra coletada e, por isso, não é passível de fixação “a priori”.

Assim sendo, de acordo o estabelecido na NBR 14.653, este trabalho avaliatório, conforme planilhas anexas atingiu:

Avaliação dos equipamentos

Grau de Fundamentação: II



7. VISTORIA

A empresa Metalouça atuava no segmento industrial de fabricação e painéis, com unidade no Estado da Paraíba, estando os bens avaliando integrados fábrica em Campina Grande.

As máquinas e equipamentos aqui detalhadas fazem parte do processo operacional da fábrica, foram vistoriados e tiveram suas características individuais levantadas in loco, assim como seu funcionamento, estado de conservação e manutenção às quais são submetidos.

Para o estado de conservação, utilizou-se os seguintes parâmetros

ESTADO DE CONSERVAÇÃO	DESCRIÇÃO
BOM	Bem em estado de novo/seminovo, em pleno funcionamento e com tecnologia mais atual para sua atividade
REGULAR	Bem em pleno funcionamento e com tecnologia atual ou ainda funcional para sua atividade
RUIM	Bem que requer reparos para pleno funcionamento, independente da atualização de sua tecnologia
SUCATA	Bem que encontra-se sem condições de funcionamento e com custos de reparos inviáveis.

Para o tipo de manutenção, utilizou-se os seguintes parâmetros

TIPO DE MANUTENÇÃO	DESCRIÇÃO
INEXISTENTE	Ativo não é submetido a nenhum tipo de manutenção
SOFRÍVEL	Ativo submetido a manutenção quando de quebra da máquina.
NORMAL	Ativo submetido a manutenção periódica ou de quebra da máquina.
RIGOROSA	Ativo submetido a plano de manutenção com manutenção periódica, sendo elas corretivas, preventivas e preditivas.
PERFEITA	Ativo submetido a plano de manutenção com manutenção periódica com base no uso e no tempo, sendo elas corretivas, preventivas e preditivas.



Segue a relação de bens inventariados.

ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta caneca 10 alta 1º repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 10 alta 2º repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 12 1º repuxar chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta cortar o bico caneca 12b chapa 0,35 à 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de caneca 09 2º repuxo chapa 0,35 a 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de caneca 08 1º repuxo chapa 0,35 a 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de caneca 08 2º repuxo chapa 0,35 a 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 22 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 24 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 20 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 18 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 22 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 24 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 08 parte superior 1º repuxo chapa 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 08 parte superior 2º repuxo chapa 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 08 parte superior 2º repuxo chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 09 parte superior 1º repuxo chapa 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
3-	Ferramenta caneca 09 parte superior 2º repuxo chapa 0.35	3	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 09 parte superior 2º repuxo chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
3-	Ferramenta caneca 12 parte superior 2º repuxo chapa 0,45(fora de uso)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tampa 20 antiga repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 4,5 cortar a borda chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 4,5 1ª operação chapa 0,35 à 0,45 corte, repuxar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 4,5 2ª operação chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 06 1ª operação chapa 0,35 à 0,45 cortar , repuxar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 06 2ª operação chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 06 cortar borda chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 07 1º repuxo chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caneca 07 2º repuxo chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta pote 14 chapa 0,45 a 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta pote 16 chapa 0.45 a 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta pote 18 chapa 0.4 5 a 0.0	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta Frigideira 16 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 16 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 18 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 20 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 20 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta assadeira múltiplo uso 1º operação estampar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta assadeira múltiplo uso 2º operação recortar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta assadeira múltiplo uso 3º operação dobrar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta assadeira múltiplo p/ fazer alça.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta assadeira múltiplo dobra a alça.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta assadeira múltiplo p/ fazer alça.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta assadeira múltiplo dobra a alça.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta papeiro 14/3 repuxar 0.45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta papeiro 14/3 cortar as bordas	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta papeiro 16/3 repuxar 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta leiteira 12/1 1º repuxo 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta papeiro 12 repuxar chapa 0.35 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta papeiro 12 parte superior chapa 0.35 á 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Ferramenta papeiro 14 repuxar chapa 0.35 á 0.45	2	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta papeiro 14 parte superior chapa 0.35 á 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta papeiro 16 repuxar chapa 0.35 á 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta papeiro 16 parte superior chapa 0.35 á 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta frigideira 14/1 (anel) 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de tampa 16/3 estampar chapa 0,45 á 0,60.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tampa 16/3 cortar chapa 0.45 á 0,60.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de tampa 22/3 cortar repuxar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de tampa 24/3 cortar repuxar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de tampa 24/3 cortar repuxar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de tampa 24/3 cortar repuxar (fora de uso)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tampa 18/3 estampar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tampa 18/3 cortar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tampa 20 /3 estampar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tampa 20/3 cortar chapa 0.45 á 0,60.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tampa 22/3 estampar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tampa 22/3 cortar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tampa 24/3 estampar chapa 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta tampa 24/3 cortar chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 18 parte superior chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 18 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 20 parte superior c\ anel chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 20 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 22 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 22 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta punção é anel frigideira 18 (fora de uso)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 12 (anel) parte superior chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de tigela 10 parte superior	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do urinol 18 (anel) chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta urinol 18 repuxar chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta urinol 20 repuxar chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de urinol 22 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de urinol 24 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tigela 14 (anel) parte superior chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tigela 16 (anel) parte superior chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1	Ferramenta da tigela 18(anel) parte superior chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta urinol 22 repuxar chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta urinol 24 repuxar chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 14 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 16 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 18 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 20 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta tigela 22 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta pia nº 2 recortar chapa 0.90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta prato 18 repuxar chapa 0,35 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta prato 22 repuxar chapa 0,35 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta prato 23 repuxar chapa 0,35 á 0,0	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de prato 22 recortar é repuxar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta frigideira 22/3 repuxar chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta parte superior caçarola 14 repuxar chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta parte superior frigideira 22/3 chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta frigideira 22/3 repuxar chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta frigideira 24/3 repuxar chapa 0,54 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta de frigideira 24/3 parte superior chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da bandeja saps chapa inox	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Feramenta do anel da tigela 10/1 ou tigela 10/3 chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Feramenta tigela 12/3 estampa	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta pia 1º recortar chapa 0.90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar os cantos da bandeja	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 16/3 parte superior repuxar chapa 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 20/4 parte superior repuxar chapa 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 16/3 parte superior chapa 0,45á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 16/3 repuxar chapa 0.45 ou 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 18/3 repuxar chapa 0.45 ou 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 18/3 parte superior chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 20/3 repuxar chapa 0.45 ou 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 22/3 repuxar chapa 0.45 ou 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de pia nº 2 repuxar chapa 0.90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	Prateleira superior	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta superior da panela 20/2 2º repuxa chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do (anel) do caldeirão 22/2/3 1ºrepuxar chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do (anel) do caldeirão 20/2/3 1º repuxar chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 20/2 s/ o anel chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 22/2 repuxar chapa 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 20/3 parte superior repuxar chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 24/3 parte superior repuxar chapa 0.75	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 24/3 repuxar 0.45 á 0.60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de pia nº 2 furar chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 24/5 1º repuxo chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 22/2 parte superior 2º repuxo chapa 0,60 á 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 24/5 parte superior 2º repuxo chapa 0,60 á 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 16/2 parte superior 1ºrepuxar chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 20/2 parte superior 1º repuxar chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 22/2 parte superior 1ºrepuxo chapa 0.60 á 0.90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 22/4 parte superior chapa 0.75 ou 0.90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 22/3 1º repuxo chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de leiteira 16 ou caçarola 16/5 recortar as bordas chapa 0,90.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 20/2 1º repuxo chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta panela 20/3 2º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 22/3(1º anel inferior) chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 16/2 parte superior 2º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 16/2 1º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 16/2 2º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 18/2 1º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 18/2 2º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta panela 18/2 parte superior 2º repuxa chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de panela 24/3/2 2º repuxar chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de panela 24/3 rebater às bordas chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do caldeirão 24/3 rebater as bordas chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de caçarola 20/5 recortar as bordas.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta parte superior leiteira 16/3 1º repuxo chapa 0,45 à 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta parte superior leiteira 16/3 2º repuxo chapa 0,45 à 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta parte superior caldeirão 24/3 2º repuxo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta leiteira 16 /3 1º repuxo chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta leiteira 16/3 2º repuxo chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta leiteira 16/3 2º repuxo chapa 0,60 Ferramenta nova	1	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Ferramenta bacia 36 repuxar chapa 0,45	2	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 22/5 recortar as bordas chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta bacia 28 (anel) parte superior repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta bacia 30 (anel) parte superior repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta bacia 32 (anel) parte superior repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de leiteira 16/5 recortar as bardas chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bacia 28 repuxar 2 peças por golpe chapa 0,45 ou 0,35	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta bacia 30 repuxar 2 peças por golpe chapa 0,35 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta bacia 32 repuxar 2 peças por golpe chapa 0,35 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 24/5 recortar as bordas chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de balde p/ recortar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte de fibra p\ apoio dos baldes	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta cafeteira 10 cortar é furar 1º operação chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta cafeteira 11 cortar é furar 1º operação chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do bico da caf. 10,11 2º operação chapa 0.30 esquerda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do bico da caf. 10,11 3º operação chapa 0.30 esquerda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do bico da caf. 10,11 3º operação chapa 0.30 direita	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta da alça da caf. 10,11,12 2º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta (gabarito) virar a boca da caf. 10.11 chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta (gabarito) virar o fundo da caf. 10.11, chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de rebater o bico da cafeteira 10,11 chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do bico da caf. 12 2º operação chapa 0.30 direita	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do bico da caf. 12 3º operação chapa 0.30 direita	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do bico da caf. 12 3º operação chapa 0.30 esquerda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da alça da caf. 12 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta (gabarito) virar a boca da caf. 12 chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta (gabarito) virar o fundo da caf. 12 chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de rebater o bico da cafeteira 12 chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bico da caf. 10,11 2º operação direita chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bico da caf. 10,11 recortar 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bico da caf. 12 recortar 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bico da caf. 12 2º operação esquerda chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de botão da tampa da caf. 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de botão p/ repuxar chapa 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta p/ montar o botão na tampa chapa 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta p/ abrir, o raso do suporte da tampa chapa 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta p/ recortar a dobradiça da tampa chapa 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de baldes não identificadas	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar balde	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 10.11 chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do fundo da cafeteira 10.11 chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar cafeteira 12 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de furar cafeteira 12 chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do fundo da cafeteira 12 chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 10.11 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de virar açã da cafeteira 10.11 2º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 10.11 3º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 10.11 4º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 10.11 expandir chapa 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 10.11.11 furar chapa 0.45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da alça da cafeteira 12 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 12 2º operação chapa 0.30	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 12 3ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 12 4ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 12 1ª operação chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 12 expandir chapa 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio da maquina de virar o fundo da cafeteira 10,11 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de montar o fundo da cafeteira 10 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de virar o fundo da cafeteira 10 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do suporte da tampa 10,11,12. 1ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do suporte da tampa 10,11,12 2ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de montar o suporte da tampa da cafeteira 10,11,12. chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de montar o bico da cafeteira 10,11,12. chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de aço vc 131 cortar a tampa da cafeteira 10,11.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de montar o fundo da cafeteira 11 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio da maquina de virar a boca da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio da maquina de virar o fundo da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de montar o fundo da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do fundo da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de montar o suporte da tampa da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte c\ navalha p\ tampa da cafeteira.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de acessório dos baldes.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar balde nº 9 chapa 0,30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de escumadeira nº 9 recortar chapa 0,90 (dim: 95)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de escumadeira nº 9 ou concha fura chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de escumadeira nº 9 estampar chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de escumadeira ou concha 1ª operação cortar a parte de soldar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de escumadeira ou concha cortar o pé que dobra	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cabo escumadeira ou concha canelar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do cabo de escumadeira ou concha virar a ponta	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cabo de concha dobra a ponta do cabo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cabo de escumadeira dobra a ponta do cabo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de concha 6,5 estampar chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar as bordas de concha 6,5 chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de concha 0,8 estampar chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar concha chapa 0,90 (dim:115)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar as bardas da concha 0,8 chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta de concha 0,9 estampar chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta recortar concha 0,90 chapa 0,90 (125)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar as bordas da cocha 9 chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cinzeiro 1º repuxo chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cinzeiro recortar chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta pires cortar e repuxar chapa 0,38 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte de apoio do pires chapa 0,38 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bico de caneca 12 enrolar as bordas chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de escoredeira 3º operação furar chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar o refil do bico da cafeteira 10	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de balde leve nº 7	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de balde leve nº 8	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte da panela da linha dois recortar , dobra, furar p parafuso altorrachante	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tampa da linha três é cinco , antiga chapa 0,75 ou 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte da tampa da linha dois chapa 0,75 ou 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte do cabo do papeiro 1º operação c parafuso altorrachante	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte do cabo do papeiro 2º operação c altorrachante	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte da panela da linha dois c porca	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte da pia nº 1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de alça de caneca 4,5 cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de alça de caneca 0,8 cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de alça de caneca 0,9 cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de enrolar caneca 4,5,6,7,8,9, só troca o aço	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de caneca 12, ou urinol enrolar.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de alça de urinol, ou caneca 12 , cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Ferramenta de cabo de papeiro 1º operação cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cabo de papeiro enrolar chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cabo de papeiro bater o pé chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cabo de papeiro furar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de moldar o bico da caneca 12 chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de dobrar as pontas do arame dos baldes	1	REGULAR	Sofrível	Normal
3-	Ferramenta de estampar as orelhas dos baldes	3	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar balde	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar capa p\ cabo do papeiro. 1º operação chapa inox ou alumínio	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar capa p\ cabo do papeiro 2º operação chapa inox ou alumínio	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta de protetor p\ cabo da frigideira ou caçarola 16\5 1ª operação cortar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de protetor p\ cabo da frigideira ou caçarola 16\5 2ª operação dobrar chapa inox	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte do cabo da frigideira 24\5 1ª operação chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte p\ leiteira 16\5 2ª operação chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do suporte da frigideira 24/5 2ª operação	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte da caçarola 24/5 1ª operação	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte da caçarola 24/5 2ª operação	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte da caçarola 20/5 2ª operação	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da porca especial linha cinco	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de espelho da tampa da linha cinco 1ª operação chapa inox	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de espelho da tampa da linha cinco 2ª operação	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de presilha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de fazer suporte papeiro linha IIII	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de fazer o suporte da tampa	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de alça metálica 1ª operação chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de alça metálica 2ª operação chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do bico da caneca 12b chapa 0,30 ou 0,45 1ª operação	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de violar frigideira 22/2 chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de violar as bordas das panela ou caneca 0,30 á 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de estampar fundo do balde chapa galvanizada 0,30 ou 0,38	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco de caneca 06 ou cinzeiro (Dim: 147)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco tigela 10 funda ou caneca 07 chapa 0,30 ou 0,45 (Dim:172)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco de tigela 10 rasa chapa 0,30 ou 0,45 (Dim:150)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco caneca 09 chapa 0,30 ou 0,45 (Dim:215)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bacia 32 cortar disco da chapa 0,45 (Dim:390)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de caçarola 18/2 cortar disco chapa 0,45 ou 0,60 (Dim :320)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de violar as bordas da caneca 12 chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Ferramenta de cortar as bordas das peças da linha cinco	2	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de estampar fundo do balde	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar o fundo de balde.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco tampa 16/4 chapa 0,45 (Dim:196)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco tampa 22/3 chapa 0,60 (Dim: 240)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta bacia 30 ou urinol 24 cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (Dim : 370)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta urinol 20 ou frigideira 24/5 cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (Dim:315)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Ferramenta de vira o bico do papeiro na peça	2	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta de estampar o fundo de balde	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta bacia 28 cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (Dim:350)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de caçarola 24/3/5 cortar disco chapa 0,45 ou 0,60 (Dim: 360)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco de pote 18, frig 22/3, tig 20/1, pan 14/2 escorredeira 18 leit 16/3 chapa 0,35 ou 0,45 (Dim:300)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta caçarola 16/2 cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (Dim:290)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bico de chaleira cortar é repuxar chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de tampa de chaleira cortar é repuxar 1ª operação chapa inox 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
2 -	Ferramenta de cortar fundo do balde	2	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de corta disco Frigideira 18/3 chapa 0,45 á 0,60 (250)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de urinol 18,tig 18 alta, chapa 0,35 ou á 0,45 (dim:280)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco do uri 22, pan 16/2, tig 22 alta, chapa 0,35 ou 0,45 (dim: 340)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de caneca 12, pote 16/1, tampa 14/4. cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (dim:268)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de caneca 08, tigela 12, tampa 16/4. cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (dim:194)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de expandir a tampa da chaleira chapa inox	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de expandir o apito da chaleira chapa inox	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de expandir o suporte do apito da chaleira chapa inox	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar o suporte do apito da chaleira chapa inox	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de marcar a mosca da tampa	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de estampar a parte superior da chaleira reserva.	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar o fundo do balde	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco papeiro 12 , prato 18, caneca 12/1. (dim:210) chapa 0.35 ou 0,45	1	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Ferramenta de cortar disco papeiro 14, tigela 14, papeiro 14/3. (dim:230) chapa 0,35 ou 0,45	2	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta Frigideira 16/3 chapa 1,20 (Dim: 230)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de corta disco tigela 22/1 chapa 0,35 ou 0.45 (dim:330)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de corta disco do papeiro 16/3 ou tampa 24/3 chapa 0,45 á 0,60 (dim:260)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco pote 14, prato 23, tigela 16/1, frigideira 18/1 caçarola 14/1 marmita retangular 14 . chapa 0,35 ou 0,60 (dim:245)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar disco da caçarola 20/3 chapa 0,45 ou 0,60 (dm:305)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bico de chaleira 2ª operação	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bico de chaleira 2ª operação antiga	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de chaleira de cortar a boca	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de chaleira de cortar o fundo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de suporte do bico da chaleira de recortar no torno chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar a tampa da chaleira	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar fundo de balde 1014	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta de cortar fundo de balde 1011	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de repuxar tampa de panela 14/4	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de repuxar tampa de panela 18/4	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de repuxar tampa de panela 20/4	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de repuxar tampa de panela 22/4	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de chaleira de expandir a borda da parte superior chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de chaleira fazer a boca da parte superior chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de chaleira abrir o bico da parte superior chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do suporte do cabo da chaleira chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar fundo do balde 1003	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar fundo do balde 2674	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tesoura de corta chapa	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de dobra chapa p\ gaiola do forno	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta repuxar tampa 16/4 chapa 0,45 (dim:194)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta cortar disco panela 24/3 (Dim: 410) chapa 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta repuxar chaleira parte superior chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta repuxar chaleira parte inferior chapa 0,90	1	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Ferramenta de fundo do balde	2	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar urinol 18/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar urinol 20/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar urinol 22/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar urinol 24/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar frigideira 16 caramelo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar frigideira 18 caramelo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar frigideira 20 caramelo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar frigideira 22 caramelo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar frigideira 24 caramelo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar é violar a borda do bule 10	1	REGULAR	Sofrível	Normal
3-	Gabarito do torno no cortar panela 24 ou caçarla 24	3	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito do torno no cortar caldeirão 24/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito do torno cortar panela 24 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito do torno cortar caçarola 18/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito do torno cortar caçarola 20/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito do torno cortar e violar tigela 22	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito do torno cortar chaleira	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Gabarito do torno cortar e violar prato 18/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito do torno cortar caçarola 16/4	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caneca 4,5	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caneca 06	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caneca 07	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caneca 08	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caneca 09	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caneca 12	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caçarola 16/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caçarola 18/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caçarola 20/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caçarola 22/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de caçarola 24/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de papelero 12/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de papelero 14/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de apoio de papelero 16/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de virar o cabo do tenaz	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de virar chapa uso da manutenção	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar corpo do balde	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar o fundo do balde	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	gabarito de apoio de cortar a bacia 28	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	gabarito de apoio de cortar a bacia 30	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	gabarito de apoio de cortar a bacia 32	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	gabarito de apoio de cortar a bacia 36	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	gabarito de apoio de cortar a bacia 40	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1	Ferramenta de cortar no torno tigela 10/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno tigela 12/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno tigela 14/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno tigela 16/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno tigela 18/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno tigela 20/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno tigela 22/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno pote 14/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno pote 16/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno pote 18/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengenharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Gabarito de cortar no torno caçarola 16/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno leiteira 16/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno papeiro 14/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno papeiro 16/3	1	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Gabarito de cortar no torno papeiro 12/1	2	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Gabarito de cortar no torno papeiro 14/1	2	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Gabarito de cortar no torno papeiro 16/1	2	REGULAR	Sofrível	Normal
2-	Gabarito de cortar no torno caneca 12 cortar as bordas	2	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno caneca 09 cortar as bordas	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno caneca 08 cortar as bordas	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno caneca 07 cortar as bordas	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Gabarito de cortar no torno a tampa do bule 10	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Apoio de virolar papeiro 12/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Apoio de virolar papeiro 14/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Apoio de virolar papeiro 16/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Apoio de virolar leiteira 12/1	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de bater aro inox fora de uso	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de ajustar as bordas da pia nº 2	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta cortar alça metálica	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta dobrar alça metálica	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta virar alça metálica	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta fora de uso	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de fazer cabo de leiteira baquelite	1	REGULAR	Sofrível	Normal
7-	Matriz p/ fazer carrapeta pequena baquelite	7	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de carrapeta pequena baquelite	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da alça da caçarola linha dois	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de fazer o cabo de caçarola baquelite	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da alça de caçarola baquelite	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de fazer carrapeta grande baquelite	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de repuxar tampa 22 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Suporte de fibra p\ montar aro de tampa bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de tampa 18/2 repuxar chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de tampa 22 repuxar chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	Ferramenta fora de uso	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta fixador da tampa da chaleira	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
1-	Ferramenta da tampa 24 de cortar é repuxar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de fazer cabo de papeiro cinco operação	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da mesa (complemento da prensa ciola)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar é repuxar tampa 18/4	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar tampa 18 (bojuda)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de repuxar tampa 18 (bojuda)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de repuxar tampa 16/2 chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de repuxar tampa 20/2 chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1 -	Ferramenta de virar a borda do centro do corpo da churrasqueira	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	Ferramenta cor laranja	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de fazer os furos do lado da churrasqueira, ferramente cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1 -	Ferramenta do 2º repuxo da leiteira 14 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do 1º repuxo da leiteira 14 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de estampar o corpo da churrasqueira, Ferramenta cor verde	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tampa 16 recortar e repuxar bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de expandir leiteira 14 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta 1º repuxo panela 16 baixa	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de estampar o corpo da churrasqueira, ferramenta cor azul	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do refil da tampa 20 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de expandir panela 16 alta bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de expandir panela 16 baixa bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta 1º repuxo panela 16 alta bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da 3ª operação de fazer os furos do centro da grelha, ferramenta cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da tampa 20 recortar é repuxar bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de expandir panela 20 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta 1º repuxo panela 20 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da 2ª operação de fazer os furos da grelha da churrasqueira, ferramenta cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta do refil da tampa 24 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de expandir panela 24 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de recortar é repuxar tampa 24 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta da 1ª operação de repuxar a grelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	Ferramenta cor amarela	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de cortar o corpo é a tampa da churrasqueira troca só o anel, ferramenta cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
1-	Ferramenta de violar a borda do centro da churrasqueira	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	Ferramenta cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
	1- Ferramenta 1º repuxa panela 24 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta da tampa 16 cortar e repuxar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta da tampa 20 cortar e repuxar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de estampar açucareiro 10	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de estampar tampa 10	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de expandir a tampa 10	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de estampar a caçarola 14	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de cortar o disco do papeiro 12 e frigideira 14 dim (208)	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de cortar o refil do cabo do papeiro da projeção	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de cortar o refil da alça pequena churrasqueira	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de cortar o refil da alça grande da churrasqueira	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de virar a alça da churrasqueira pequena	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de virar a alça da churrasqueira grande	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de fazer o suporte da frigideira suporte maior	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de fazer o suporte da frigideira suporte menor	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	Ferramenta variadas fora de uso	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de bule 10 e leiteira 10 1º repuxo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de bule 10 e leiteira 10 2º repuxo	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta do anel da leiteira 10	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de estampar marmitta	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de cortar as bordas da marmitta e tampa	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de estampar a tampa de marmitta	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de fazer o furo da tampa da marmitta	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de fazer o suporte da marmitta	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de fazer o retângulo do disco da marmitta	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de estampar a bacia 40	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	1- Ferramenta de apoio de cortar a bacia 40	1	REGULAR	Sofrível	Normal
346	Estante ferramentas da Alemanha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	LEITEIRA 14 TIRA 299 DISCO 295 MILCHOPF - GR 14	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	PANELA 16 BAIXA TIRA 294 DISCO 285 BRATER - GR 16	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	PANELA 16 ALTA TIRA 316 DISCO 310 RLSISCHTOPF - GR 16	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	PANELA 20 TIRA 358 DISCO 350 RUSTICKI - BR 20	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	PANELA 24 TIRA 408 DISCO 400 BRATER - GR 24	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	TAMPA 16 TIRA 202 KUGEL-DECKL - GR 16	1	REGULAR	Sofrível	Normal
	TAMPA 20 TIRA 253 RUSTIKA - CM 20	1	REGULAR	Sofrível	Normal

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengenharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	CONDIÇÃO MANUT	CONDIÇÃO TRAB
TAMPA 24	TIRA 295 RUSTIKA - CM 24	1	REGULAR	Sofrível	Normal
TAMPA 20	RECORTAR	1	REGULAR	Sofrível	Normal
TAMPA 24	RECORTAR SCHNITT CANNES - GR 24	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 1º ferramenta	de virar a borda do centro do corpo da churrasqueira ferrament. cor laranja	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 2º ferramenta	de estampar o corpo da churrasqueira ferrament. cor verde	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 3º ferramenta	de estampar a tampa da churrasqueira ferrament. cor azul	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 4º ferramenta	da 3ª operação de fazer os furos do centro da grelha ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 5º ferramenta	da 2ª operação de fazer os furos da grelha da churrasqueira ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 6º ferramenta	da 1ª operação repuxar a grelha ferramenta .cor amarela	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT.1º ferramenta	de fazer os furos do lado da churrasqueira ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT.2º ferramenta	da tampa 16 recortar é repuxar	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT.3º ferramenta	refil da tampa 20 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT.4º ferramenta	tampa 20 recortar é repuxa	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT.5º ferramenta	refil da tampa 24	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT.6º ferramenta	de cortar corpo é a tampa da churrasqueira troca só o anel ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 1º ferramenta	do 2º repuxo da leiteira 14 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 2º ferramenta	de expandir leiteira 14bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 3º ferramenta	de expandir panela 16 alta bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
ferramenta	de expandir panela 16 baixa bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 4º ferramenta	de expandir panela 20 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 5º ferramenta	de expandir panela 24 bojuda	1	REGULAR	Sofrível	Normal
PRAT. 6º ferramenta	de virolar a borda do centro da churrasqueira ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	Sofrível	Normal

VIA DIGITAL



8. DIAGNÓSTICO DO MERCADO

ANÁLISE DE MERCADO							
Nível de Oferta		Nível de Demanda		Absorção		Mercado Atual	
<input type="checkbox"/>	Alto	<input type="checkbox"/>	Alto	<input type="checkbox"/>	Rápida	<input type="checkbox"/>	Aquecido
<input type="checkbox"/>	Médio	<input type="checkbox"/>	Médio	<input type="checkbox"/>	Normal	<input checked="" type="checkbox"/>	Normal
<input checked="" type="checkbox"/>	Baixo	<input checked="" type="checkbox"/>	Baixo	<input checked="" type="checkbox"/>	Difícil	<input checked="" type="checkbox"/>	Recessivo

9. PESQUISA DE MERCADO

A metodologia avaliatória está bastante vinculada ao estudo comparativo dos valores e, nesse sentido, considerando-se tratar de bens diversos, foram realizadas diversas pesquisas, a saber:

Para a avaliação dos bens móveis (máquinas e equipamentos), aproveitáveis em atividades específicas, a pesquisa de preços foi realizada diretamente com os fabricantes dos mesmos, em consultas diretas ou em sites oficiais dos fabricantes e/ou representantes, e também em sites de vendas de usados.

Na equiparação de preços entre equipamentos foi adotado o critério conhecido como a regra do 6/10, que se resume na seguinte equação:

$$C1/C2 = (P1/P2)^n$$

C1 – característica fundamental da máquina 1 (capacidade, potência, etc)

C2 – característica fundamental da máquina 2

P1 – preço da máquina 1

P2 – preço da máquina 2

N = coeficiente de relação, usualmente adotado 0,60

Quando a pesquisa de mercado somente obtém valores de equipamentos usados, é tomada como premissa que estes valores representam um bem em estado de uso regular, salvo informação em contrário.

O resultado das pesquisas se encontra em anexo, relatando as fontes de consultas adotadas.



10. METODOLOGIA

A metodologia aplicável é função, basicamente, da natureza do bem avaliando, da finalidade da avaliação e da disponibilidade, qualidade e quantidade de informações colhidas no mercado. A sua escolha deve ser justificada e ater-se ao estabelecido nas partes da NBR 14653, com o objetivo de retratar o comportamento do mercado por meio de modelos que suportem racionalmente o convencimento do valor.

Na avaliação dos bens móveis foi adotado o Método do Custo de Reposição, segundo o qual a determinação do valor do bem baseia-se no custo de sua reposição por outro igual, de mesma marca e modelo, ou por outro semelhante, de mesma produtividade, considerando, entretanto, a depreciação dos bens avaliados em função de sua conservação e funcionalidade. O valor de reposição do bem corresponde ao preço de aquisição no mercado, sendo normalmente este valor determinado por consultas aos próprios fabricantes ou representantes legais. A vida útil de cada bem foi verificada na tabela do SERVIÇO DE RENDAS INTERNAS DO DEPARTAMENTO DE TESOUREIROS DOS ESTADOS UNIDOS e ESTUDO DE VIDA ÚTIL PARA MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DO IBAPE-SP em obra especializada de Engenharia de Avaliação. No que diz respeito à influência do regime de trabalho e do tipo de manutenção, esses itens são levados em consideração no tratamento matemático de autoria do Eng. Hélio de Caires, no seu livro NOVOS TRATAMENTOS MATEMÁTICOS EM TEMAS DE ENGENHARIA DE AVALIAÇÕES (Editora PINI Ltda.) da maneira que se segue:

O valor de um bem em uso pode ser expresso da seguinte maneira:

$$V = V_0 \times [d(1-R) + R]$$

Onde:

V = valor atual do bem

V_0 = valor do bem novo

R = percentual não depreciável do bem (VALOR RESIDUAL)

d = taxa de depreciação

O Eng. Hélio de Caires, com a expressão acima, determinou o valor de uma máquina, partindo do seu valor de reposição, admitindo a existência de uma função de depreciação $d(t,u,T)$ na qual as variáveis são as seguintes:

t = idade real da máquina

u = coeficiente de manutenção

T = coeficiente de trabalho

T = vida útil média, para manutenção e trabalhos normais.

$$d(t,u,T) = V_d(t,u,T) \quad \text{onde:}$$

$$V_0 - r$$

r = valor das partes residuais

Levando em consideração os regimes de trabalho e manutenção, atribuiu um parâmetro de correlação, de conformidade com a Tabela I seguinte:



TABELA I

MANUTENÇÃO		TRABALHO	
TIPO	COEFICIENTE (E)	TIPO	COEFICIENTE (F)
INEXISTENTE	0	NULO	0
SOFRÍVEL	5	LEVE	5
NORMAL	10	NORMAL	10
RIGOROSO	15	PESADO	15
PERFEITA	20	EXTREMO	20

Elaborou ainda duas tabelas, a Tabela II que expressa o trabalho x manutenção através do coeficiente, que atuará sobre o percentual de vida do equipamento, e a Tabela III que expressa a depreciação d .

TABELA II

MANUTENÇÃO	TRABALHO	$\emptyset(X, Y)$
0	0	0,85
	5	1,19
	10	1,67
	15	2,34
	20	3,28
5	0	0,69
	5	0,95
	10	1,29
	15	1,76
	20	2,40
10	0	0,56
	5	0,75
	10	1,00
	15	1,32
	20	1,76
15	0	0,46
	5	0,59
	10	0,77
	15	1,00
	20	1,29
20	0	0,37
	5	0,47
	10	0,59
	15	0,75
	20	0,95



TABELA III (Depreciação D)

$\varphi(T, t)$	D(t)	$\varphi(T, t)$	D(t)	$\varphi(T, t)$	D(t)	$\varphi(T, t)$	D(t)	$\varphi(T, t)$	D(t)	$\varphi(T, t)$	D(t)	$\varphi(T, t)$	D(t)	$\varphi(T, t)$	D(t)
0,00	1,00000	0,39	0,56035	0,78	0,20186	1,17	0,05632	1,56	0,01439	1,95	0,00359	2,36	0,00083	2,77	0,00019
0,01	0,99068	0,40	0,54867	0,79	0,19579	1,18	0,05442	1,57	0,01389	1,96	0,00347	2,37	0,00080	2,78	0,00018
0,02	0,98120	0,41	0,53706	0,80	0,18988	1,19	0,05258	1,58	0,01341	1,97	0,00334	2,38	0,00077	2,79	0,00018
0,03	0,97157	0,42	0,52554	0,81	0,18411	1,20	0,05080	1,59	0,01294	1,98	0,00323	2,39	0,00075	2,80	0,00017
0,04	0,96178	0,43	0,51411	0,82	0,17850	1,21	0,04908	1,60	0,01249	1,99	0,00311	2,40	0,00072	2,81	0,00017
0,05	0,95194	0,44	0,50277	0,83	0,17302	1,22	0,04741	1,61	0,01206	2,00	0,00300	2,41	0,00069	2,82	0,00016
0,06	0,94175	0,45	0,49154	0,84	0,16770	1,23	0,04580	1,62	0,01164	2,01	0,00290	2,42	0,00067	2,83	0,00015
0,07	0,93152	0,46	0,48041	0,85	0,16251	1,24	0,04424	1,63	0,01123	2,02	0,00280	2,43	0,00065	2,84	0,00015
0,08	0,92115	0,47	0,46940	0,86	0,15746	1,25	0,04274	1,64	0,01084	2,03	0,00270	2,44	0,00062	2,85	0,00014
0,09	0,91064	0,48	0,45951	0,87	0,15255	1,26	0,04128	1,65	0,01046	2,04	0,00260	2,45	0,00060	2,86	0,00014
0,10	0,90000	0,49	0,44774	0,88	0,14778	1,27	0,03987	1,66	0,01010	2,05	0,00251	2,46	0,00058	2,87	0,00013
0,11	0,88923	0,50	0,43710	0,89	0,14313	1,28	0,03851	1,67	0,00974	2,06	0,00243	2,47	0,00056	2,88	0,00013
0,12	0,87834	0,51	0,42777	0,90	0,13862	1,29	0,03719	1,68	0,00940	2,07	0,00234	2,48	0,00054	2,89	0,00012
0,13	0,86732	0,52	0,41624	0,91	0,13423	1,30	0,03592	1,69	0,00907	2,08	0,00226	2,49	0,00052	2,90	0,00012
0,14	0,85620	0,53	0,40600	0,92	0,12996	1,31	0,03469	1,70	0,00876	2,09	0,00218	2,50	0,00050	2,91	0,00012
0,15	0,84496	0,54	0,39592	0,93	0,12582	1,32	0,03350	1,71	0,00845	2,10	0,00210	2,51	0,00049	2,92	0,00011
0,16	0,83362	0,55	0,38598	0,94	0,12179	1,33	0,03235	1,72	0,00816	2,11	0,00203	2,52	0,00047	2,93	0,00011
0,17	0,82219	0,56	0,37620	0,95	0,11789	1,34	0,03124	1,73	0,00787	2,12	0,00196	2,53	0,00045	2,94	0,00010
0,18	0,81067	0,57	0,36657	0,96	0,11409	1,35	0,03017	1,74	0,00760	2,13	0,00189	2,54	0,00044	2,95	0,00010
0,19	0,79906	0,58	0,35709	0,97	0,11041	1,36	0,02913	1,75	0,00733	2,14	0,00182	2,55	0,00042	2,96	0,00010
0,20	0,78737	0,59	0,34777	0,98	0,10683	1,37	0,02812	1,76	0,00707	2,15	0,00176	2,56	0,00041	2,97	0,00009
0,21	0,77562	0,60	0,33862	0,99	0,10337	1,38	0,02716	1,77	0,00683	2,16	0,00170	2,57	0,00039	2,98	0,00009
0,22	0,76380	0,61	0,32962	1,00	0,10000	1,39	0,02622	1,78	0,00659	2,17	0,00164	2,58	0,00038	2,99	0,00009
0,23	0,75192	0,62	0,32079	1,01	0,09674	1,40	0,02531	1,79	0,00636	2,18	0,00158	2,59	0,00036	3,00	0,00008
0,24	0,73999	0,63	0,31212	1,02	0,09357	1,41	0,02444	1,80	0,00613	2,19	0,00152	2,60	0,00035		
0,25	0,72803	0,64	0,30362	1,03	0,09050	1,42	0,02360	1,81	0,00592	2,20	0,00147	2,61	0,00034		
0,26	0,71602	0,65	0,29528	1,04	0,08753	1,43	0,02278	1,82	0,00571	2,21	0,00142	2,62	0,00033		
0,27	0,70400	0,66	0,28711	1,05	0,08464	1,44	0,02199	1,83	0,00551	2,22	0,00137	2,63	0,00032		
0,28	0,69195	0,67	0,27910	1,06	0,08185	1,45	0,02123	1,84	0,00532	2,23	0,00132	2,64	0,00030		
0,29	0,67989	0,68	0,27126	1,07	0,07914	1,46	0,02050	1,85	0,00513	2,24	0,00127	2,65	0,00029		
0,30	0,66783	0,69	0,26359	1,08	0,07651	1,47	0,01979	1,86	0,00495	2,25	0,00123	2,66	0,00028		
0,31	0,65577	0,70	0,25608	1,09	0,07397	1,48	0,01910	1,87	0,00478	2,26	0,00119	2,67	0,00027		
0,32	0,64372	0,71	0,24874	1,10	0,07151	1,49	0,01844	1,88	0,00461	2,27	0,00114	2,73	0,00022		
0,33	0,63169	0,72	0,24156	1,11	0,06912	1,50	0,01780	1,89	0,00445	2,28	0,00110	2,74	0,00021		
0,34	0,61969	0,73	0,23454	1,12	0,06681	1,51	0,01718	1,90	0,00429	2,34	0,00089	2,75	0,00021		
0,35	0,60772	0,74	0,22769	1,13	0,06457	1,52	0,01658	1,91	0,00414	2,35	0,00086	2,76	0,00020		

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br



O roteiro de cálculo apresentado a seguir foi aplicado para todos os bens móveis avaliados no presente trabalho:

Vo = valor de reposição (valor de novo em R\$)
V = valor atual do bem
R = valor residual em %
Ia = idade aparente em anos
Vu = vida útil em anos
M = classe de manutenção (de acordo com a Tabela I)
T = classe de trabalho (de acordo com a Tabela I)
= retirado da Tabela II
 $\varphi = x (Ia/Vu)$

Com o valor de φ acima, entra-se na Tabela III e determina-se a depreciação d.

$$V = Vo \times [d(1-R)+R]$$

Quando a pesquisa de mercado somente obtém valores de equipamentos usados, é tomada como premissa que estes valores representam um bem em estado de uso regular, salvo informação em contrário.

VIA DIGITAL



11. CÁLCULOS AVALIATIVOS

$$V = V_0 \times [d(1-R) + R] \text{ onde}$$

V = valor atual do bem móvel

V₀ = valor de novo do bem

D = depreciação

R = valor residual ao final da vida útil econômica

Os bens avaliados foram avaliados de forma individual conforme planilhas abaixo, levando-se em conta que, no caso de cotações de bens usados, o valor coletado foi aplicado diretamente na coluna de valor atual.

ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APARENTE	RENTF	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
1	Aparelho prova de aderência	1	RUIM	25	25	5%		22.805,00	0,0853	1.945,96
3	Aspirador de pó móvel, tipo industrial, marca GEMMA DUSTING, mod. ASP-450/3, com motor trifásico normal de 3 hp 220/3 80 V 50 hz com acessórios normais	1	REGULAR	20	25	5%		9.990,00	0,1360	1.358,39
4	Balança plataforma FAB Santo Antônio, cap 500 kg, tipo 1.18, No. 6.990, ano Fáb. 1969;	1	RUIM	25	25	5%		1.970,00	0,0853	168,10
8	Bomba de diafragma ROTAU, tipo D-L DUPLEX, para bombear esmalte temperatura ambiente, recalque 5.00m, vazão de 3.0/hs/L com motor "GE", n° FF 36185 de 3 HP, 1.460 RPM a 1750, 220 V, 60 HZ.	1	RUIM	25	25	5%		3.500,00	0,0853	298,66
16	Compressor de ar estacionário, 380 V, 60HZ., ref. GA-710 E, n° 755158 marca ATLAS COPCO	1	REGULAR	20	25	5%		177.500,00	0,1360	24.135,56
24	Conjunto de filtro bomba ROTAU, com bomba centrífuga, tipo PVC, filtro ROTAU, tipo B-3, para filtrar uma solução de sulfato de níquel a temperatura de 80°C, equipada com motor BRASIL n° 101036 de 1,5 HP, de 3.450 RPM, 220/380 V, 60HZ.	1	REGULAR	20	25	5%		6.500,00	0,1360	883,84
25	Distribuidor c/ avanço - marca OLIVEIRA	1	REGULAR	20	25	5%		30.850,00	0,1360	4.194,83
26	Distribuidor c/ avanço - marca PRODUSA modelo ECA-350/15 e AV - 350/350 ano fabricação 1992 cisalhar p/acabamento das bordas de painéis em aço inox, c/ capacidade p/ 380 V e 60 ciclos de fabricação alemã.	1	REGULAR	20	25	5%		30.850,00	0,1360	4.194,83
29	Esteira rolante marca PIRATININGA, comprimento 50 mts, esteira de borracha, No. 21310, ano Fáb. 1969, acionamento motor e redutor;	1	REGULAR	20	25	5%		31.560,00	0,1360	4.291,37
30	Esteira rolante comprimento 21 metros, esteira de borracha, acionamento motor e redutor;	1	REGULAR	20	25	5%		18.760,00	0,1360	2.550,89
31	Exaustor modelo SIRI-500-Av, cabine em aço inox, equipado com motor elétrico de 1 HP, 4 polos, polias e correias	1	REGULAR	20	25	5%		12.390,00	0,1360	1.684,73
32	Exaustor modelo SIRI-500-Av, cabine em aço inox, equipado com motor elétrico de 1 HP, 4 polos, polias e esticadores	1	REGULAR	20	25	5%		12.390,00	0,1360	1.684,73
33	Exaustor modelo SIRI-700-AV, com cabine em aço inox, inclusive motor de 6 HP, 4 polos, polias e correias e esticadores	1	REGULAR	20	25	5%		15.160,00	0,1360	2.061,38
35	Forno contínuo Elétrico Fáb. FERRO ENOMEL do BRASIL de 720 KW com secador de 150 KW, correntes transportadoras, exaustores e revestido com fibras cerâmicas, com gaiolas em Iconel	1	REGULAR	20	25	5%		4.420.000,00	0,1360	601.009,50
39	Furadeira n° 5722 Fabricante Máquinas e Equipamentos MELLO Ltda	1	REGULAR	20	25	5%		10.642,00	0,1360	1.447,05

Av. República do Líbano n° 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
42	Furadeira RADIAL, marca MIL, modelo F.R.V. -90, equipada com motor elétrico de ¼ HP de uvanata, de 1,5 do cabeçote	1	REGULAR	20	25	5%	30.690,00	0,1360	4.173,07
43	Grafadeira n° 0507 marca ERDMANN Kircheis	1	REGULAR	20	25	5%	10.500,00	0,1360	1.427,74
45	Guilhotina marca NEWTON tipo TM 4 c/capacidade de corte 5 x 2020 mm	1	REGULAR	20	25	5%	50.200,00	0,1360	6.825,95
46	Guilhotina marca NEWTON tipo TM 8c/capacidade para 2 x 2050 mm	1	REGULAR	20	25	5%	50.200,00	0,1360	6.825,95
48	Máquina a projeção n° 331 marca SIMONEK S/A, Tipo PR 75 c/capacidade p/ 75 KVA	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	17.550,00
49	Máquina a projeção n° 386 SIMONEK S/A, tipo PR 75 c/capacidade p/ 75 KVA, ano 1966	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	17.550,00
50	Máquina a projeção S/N marca PR 75 c/capacidade p/ 75 KVA	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	17.550,00
59	Máquina de solda a ponto marca SIMONEK S/A PN 12.B 350	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	2.552,00
63	Máquina de soldar n° 1006 marca MHM (bico de cafeteira)	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	10.800,00
64	Torno de Vincar No. 0519	1	REGULAR	20	25	5%	16.500,00	0,1360	2.243,59
66	Máquina de Virar aro, Fabricação ERDMANN KIRCHEIS, No. 0507	1	REGULAR	20	25	5%	8.880,00	0,1360	1.207,46
67	Máquina de virar n° 0506 (fundo de balde)	1	REGULAR	20	25	5%	8.880,00	0,1360	1.207,46
68	Máquina de Virolar caneca n° 1001 marca MHM	1	REGULAR	20	25	5%	8.880,00	0,1360	1.207,46
69	Máquina de esmeril de duplo rebolo	1	REGULAR	20	25	5%	3.190,00	0,1360	433,76
72	Máquina p/calandrar n° 0524	1	REGULAR	20	25	5%	4.550,00	0,1360	618,69
73	Máquina p/calandrar oficina mecânica Gráfica LTDA (MN 118)	1	REGULAR	20	25	5%	4.550,00	0,1360	618,69
74	Máquina retificadora giratória, marca SideSul, tipo RAPG 38, serie AP7, No. 373, de superfície plana, equipada com motor elétrico Pot 4 HP e acessórios normais	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	5.000,00
84	Moinhos de bolas, com capacidade para 500 Kgs., com componentes, acionamento motor e redutor; No. de ordem 4	1	REGULAR	20	25	5%	90.800,00	0,1360	12.346,53
85	Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 250 Kgs, acionamento motor e redutor; (No. de ordem 2)	1	REGULAR	20	25	5%	59.900,00	0,1360	8.144,90
86	Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 250 Kgs, acionamento motor e redutor; (No. de ordem 3)	1	REGULAR	20	25	5%	59.900,00	0,1360	8.144,90
87	Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 50 Kgs (desmontado)	1	REGULAR	20	25	5%	22.800,00	0,1360	3.100,23
88	Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 500 Kgs, acionamento motor e redutor; (No. de ordem 5)	1	REGULAR	20	25	5%	90.800,00	0,1360	12.346,53
89	Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 500 Kgs, acionamento motor e redutor (No. de ordem 6)	1	REGULAR	20	25	5%	90.800,00	0,1360	12.346,53
96	Paleteira marca ZELOSO, modelo PE, serie 0176, No. 573, c/capacidade para 1000 kg	1	REGULAR	20	25	5%	31.660,00	0,1360	4.304,97
99	Plaina limadora marca ZOCCA - PLZ-650, equipada com motor elétrico de 3 HP, 1400 RPM, 220/380 V	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	10.800,00
100	Plataforma elevadora marca MHM, modelo 400 E, No. 8710 0 12, c/capacidade p/ 1000 kg	1	REGULAR	20	25	5%	5.500,00	0,1360	747,86
108	Prensa Baquelite Hidráulica n° 013 c/capacidade p/ 30 Ton, acionamento Motor BRASIL, m od B901598, Pot 5 HP, RPM 950/1140	1	REGULAR	20	25	5%	52.500,00	0,1360	7.138,69
112	Prensa Baquelite Hidráulica c/capacidade p/ 100 Ton	1	REGULAR	20	25	5%	78.230,00	0,1360	10.637,32
114	Prensa Excêntrica com capacidade de 85 Ton marca GUTMANN n° 6832	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	35.000,00
116	Prensa Excêntrica com capacidade de 25 Ton marca ARJA n° 1257, ano Fáb. 1974	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	9.500,00
117	Prensa Excêntrica com capacidade de 25 Ton marca ARJA n° 1260	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	9.500,00
118	Prensa Excêntrica com capacidade de 25 Ton marca GUTMANN, No. Maq. 5925, tipo PET 29, ano Fáb. 1969, Pot motor 3 CV	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	9.500,00
119	Prensa Excêntrica com capacidade de 80 Ton marca GUTMANN	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	35.000,00
121	Prensa Excêntrica JUNDIAÍ modelo T 45 F 2 n° 9661 c/capacidade p/ 45 ton.	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	29.100,00
122	Prensa Excêntrica M S L tipo P.E.E., capacidade 85 Ton, n° 117, Pot motor 7,5 HP, 1750 rpm, ano Fáb. 06.80	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	35.000,00

Av. República do Líbano n° 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
123	Prensa Hidráulica c/capacidade de 100 Ton marca CIOLA	1	REGULAR	20	25	5%	78.230,00	0,1360	10.637,32
124	Prensa Hidráulica c/capacidade de 15 Ton marca PIRATININGA	1	REGULAR	20	25	5%	25.062,00	0,1360	3.407,81
125	Prensa Hidráulica c/capacidade de 25 Ton marca PIRATININGA	1	REGULAR	20	25	5%	34.050,00	0,1360	4.629,95
126	Prensa Hidráulica c/capacidade de 250 Ton marca PIRATININGA	1	REGULAR	20	25	5%	142.900,00	0,1360	19.430,83
127	Prensa Hidráulica c/capacidade de 60 Ton marca CIOLA	1	REGULAR	20	25	5%	57.580,00	0,1360	7.829,44
133	Retífica de suporte marca FEIN, n° Z32577	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	1.200,00
134	Serra hidráulica marca FRANHO, modelo 500, n° 2049, ref. 1629	1	REGULAR	20	25	5%	40.800,00	0,1360	5.547,78
136	Talha elétrica com capacidade para 1,5 toneladas, tipo 221-4321, marca MUNCK	1	REGULAR	20	25	5%	6.750,00	0,1360	917,83
137	Talha especial, manual marca KOCK, com capacidade para 7,5t.	1	REGULAR	20	25	5%	4.880,00	0,1360	663,56
141	Torno de Violar marca ERDMANN KIRCHEIS (painelas e canecas)	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
142	Torno mecânico marca IMOR, modelo RN-400, de 200x100mm, 40 a 1000 RPM, de 2 CV, 220V, 60HZ, com acessórios competentes	1	REGULAR	20	25	5%	18.800,00	0,1360	2.556,33
143	Torno mecânico marca POREBA, de fabricação polonesa, Tipo TR-70, No. 104383, Ano Fan 1955, medindo entre pontas 2,50m, Barramento 2 m, equipado com motor elétrico com dispositivo automático para tornear	1	REGULAR	20	25	5%	49.400,00	0,1360	6.717,17
144	Compressor de ar comprimido marca CIREI, modelo CC A12, serie Q, No. 18013, cap 341 litros, pot 3 HP	1	REGULAR	20	25	5%	13.990,00	0,1360	1.902,29
145	Máquina de virar aro pneumática, duplo	1	REGULAR	20	25	5%	4.500,00	0,1360	611,89
146	Furadeira de bancada 1/2" marca Alnorma de Máquinas S/A	1	REGULAR	20	25	5%	560,00	0,1360	76,15
147	4 carros de transporte em aço, sobre rodízios, medindo 0,45x1,0 m e h=0,95 m	4	REGULAR	20	25	5%	497,00	0,1360	270,32
148	40 carros para transporte em madeira sobre rodízios medindo 0,80x1,50 m h=0,90 m	40	REGULAR	20	25	5%	1.099,00	0,1360	5.977,46
149	78 carros para transporte em aço e madeira, sobre rodízios, medindo 0,80x1,0 m e h=0,90 m	78	REGULAR	20	25	5%	1.099,00	0,1360	11.656,05
150	10 carros para transporte em aço e gradeado, sobre rodízios, medindo 0,80x1,5 m e h=0,90 m	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
151	15 carros de transporte em madeira, sobre rodízios, medindo 0,87 x 1,0 m e h= 1,0 m	1	REGULAR	20	25	5%	1.099,00	0,1360	149,44
154	Peneira vibratória para esmalte, sem marca definida (Tamanho grande)	1	REGULAR	20	25	5%	7.980,00	0,1360	1.085,08
155	3 Tanques Misturador de esmalte, em aço inox, com acionamento superior motor e redutor, medindo Ø 1,20 m e h = 1,40 m;	3	REGULAR	20	25	5%	15.790,00	0,1360	6.441,14
157	Balança plataforma FAB Santo Antônio, cap 100 kg	1	REGULAR	20	25	5%	548,75	0,1360	74,62
158	2 Peneiras vibratória de esmalte, sem marca definida (Tamanho pequenas)	2	REGULAR	20	25	5%	5.260,00	0,1360	1.430,46
159	Estufa marca Fanen, sem mais identificação	1	REGULAR	20	25	5%	2.800,00	0,1360	380,73
156	2 Tanques Misturador de esmalte, em aço inox, com acionamento superior motor e redutor, medindo Ø 1,0 m e h = 1,10 m;	2	REGULAR	20	25	5%	10.960,00	0,1360	2.980,57
160	Destilador de água, sem mais especificação	1	REGULAR	20	25	5%	6.900,00	0,1360	938,23
161	Aparelho para medir espessura de esmalte FAB Elcometer, modelo 456	1	REGULAR	20	25	5%	22.805,00	0,1360	3.100,91
162	Grupo gerador diesel com motor Mercedes Benz, modelo OM 321, 6 cilindros, e alternador Linck potencia 42 KW	1	REGULAR	20	25	5%	109.000,00	0,1360	14.821,28
163	Transformador marca Siemens, Potencia 500 kVA, ano 1981	1	REGULAR	20	25	5%	51.630,00	0,1360	7.020,39
164	Transformador marca Siemens, Potencia 500 kVA, ano 1981	1	REGULAR	20	25	5%	51.630,00	0,1360	7.020,39
165	Compressor de ar marca Atlas Copco, mod GA 15, ano Fáb. 1995	1	REGULAR	20	25	5%	67.580,00	0,1360	9.189,19
166	Reservatório de ar comprimido, marca Worthington, tipo 24 x 6, serie BX 34 563-B, cap 17 m3	1	REGULAR	20	25	5%	50.490,00	0,1360	6.865,38
167	Reservatório de ar comprimido, marca Worthington, tipo 24 x 6, serie BX 37 253-B, cap 17 m3	1	REGULAR	20	25	5%	50.490,00	0,1360	6.865,38
170	4 Máquinas de Frisar, fabricação própria	4	REGULAR	20	25	5%	999,00	0,1360	543,36
171	Máquina de esmaltar com 13 posições, marca Heynau Trieb, tipo 5-V52M, acionamento motor e redutor	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	12.000,00
174	Compressor de ar marca Worthington, tipo HB - 7x7, serie BX 34563	1	REGULAR	20	25	5%	13.016,00	0,1360	1.769,85



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
175	Compressor de ar marca Worthington, tipo HB - 7x7, serie BX 37253	1	REGULAR	20	25	5%	13.016,00	0,1360	1.769,85
176	Caixa para tratamento de água, em aço carbono, medindo Ø 1,0 e h= 1,30 m	1	REGULAR	20	25	5%	12.150,00	0,1360	1.652,10
177	Caixa para tratamento de água, em aço carbono, medindo Ø 1,80 e h= 1,20 m	1	REGULAR	20	25	5%	23.430,00	0,1360	3.185,89
178	Filtro em aço carbono, medindo Ø 0,80 e h= 2,20 m	1	REGULAR	20	25	5%	4.840,00	0,1360	658,12
179	Filtro em aço carbono, medindo Ø 1,20 e h= 2,20 m	1	REGULAR	20	25	5%	4.840,00	0,1360	658,12
180	Caldeira marca ATA, No. 1, tipo Flamotubular, modelo H-3 ATA 10, ano Fáb. 1970	1	REGULAR	20	25	5%	1.680.000,00	0,1360	228.438,00
181	Caldeira marca ATA, No. 2, tipo Flamotubular, modelo H-3 ATA 10, ano Fáb. 1970	1	REGULAR	20	25	5%	1.680.000,00	0,1360	228.438,00
182	Tanque reservatório de combustível, em aço carbono, medindo Ø 2,0 e comp = 5,0 m, cap 15.000 lts	1	REGULAR	20	25	5%	37.000,00	0,1360	5.031,08
183	Tanque reservatório de combustível, em aço carbono, medindo Ø 2,0 e comp = 5,0 m, cap 15.000 lts	1	REGULAR	20	25	5%	37.000,00	0,1360	5.031,08
184	19 Masseiras, confeccionadas em aço inox, formato cônico, medindo Ø 0,80 e h= 1,30 m cada	19	REGULAR	20	25	5%	9.266,00	0,1360	23.938,94
185	Secador em chapa de aço, formato retangular, com tampa, medindo 1,40 x 2,60 e h= 2,0 m, acionamento motor e redutor 5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	8.350,00	0,1360	1.135,39
186	Secador em chapa de aço, formato retangular, com tampa, medindo 1,40 x 2,60 e h= 2,0 m, acionamento motor e redutor 5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	8.350,00	0,1360	1.135,39
187	3 Exaustores do Banho de Imersão, com acionamento motor interno;	3	REGULAR	20	25	5%	8.350,00	0,1360	3.406,17
188	9 Tanques de Imersão em chapa de aço, medindo 1,40 x 2,60 e h= 2,0 m	9	REGULAR	20	25	5%	15.040,00	0,1360	18.405,58
189	Talha elétrica com capacidade para 1,5 toneladas, tipo 221-4321, marca MUNCK, em sistema de monovia eletrificada em Viga I	1	REGULAR	20	25	5%	20.087,00	0,1360	2.731,33
190	Talha elétrica com capacidade para 1,5 toneladas, tipo 221-4321, marca MUNCK, em sistema de monovia eletrificada em Viga I	1	REGULAR	20	25	5%	2.087,00	0,1360	283,78
191	Conjunto motor Bomba do Tanque de Decantação	1	REGULAR	20	25	5%	2.005,00	0,1360	272,63
192	Conjunto motor Bomba de abastecimento das Caldeiras, óleo diesel, motor ARNO, modelo EB L NMU, pot 3 CV, 1130 rpm	1	REGULAR	20	25	5%	2.005,00	0,1360	272,63
193	Conjunto motor bomba Dosadora de Ácido clorídrico e Soda, da ETA	1	REGULAR	20	25	5%	2.005,00	0,1360	272,63
194	Conjunto motor Bomba da Cisterna de água de alimentação das Caldeiras, motor GE Mod 25.1072 403A, pot 7,5 CV, 3490 rpm	1	REGULAR	20	25	5%	2.005,00	0,1360	272,63
195	Conjunto motor Bomba da Captação de água, cisterna principal que atende a Fábrica, motor Worthington, tipo B5K1213JG607, pot 5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.005,00	0,1360	272,63
196	Conjunto motor Bomba da Captação de água, cisterna principal que atende a Fábrica, motor Worthington, tipo B5K1213JG607, pot 5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.005,00	0,1360	272,63
197	Tesoura Rotativa marca VC No. 01	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	6.900,00
198	Tesoura Rotativa marca VC No. 02	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	6.900,00
199	Ferramenta Progressiva para fabricação de cabos, marca OLIVEIRA, utilizada na Prensa ARJA	1	REGULAR	20	25	5%	15.000,00	0,1360	2.039,63
200	Prensa Excêntrica marca Harlo do Brasil, modelo 22, ano Fáb. 07/1983, No. 747;	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	9.500,00
201	Rebobinadora marca PRODUSA, modelo ECA 500/1,5, No. 01, ano Fáb. 1995	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	14.500,00
202	Prensa marca GUTMANN, tipo PER-15, No. 7226, ano Fáb. 1970	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	7.000,00
203	Prensa Capacidade 12 Ton, sem mais informações	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	6.115,00
204	Prensa Capacidade 10 Ton, sem mais informações	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	6.115,00
205	Máquina de Solda Projecção marca SIMONEK, modelo M-50, Potencia 50 Kva	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	13.760,00
206	Prensa marca TESTA LTDA, Cap 25 Ton	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	9.500,00
207	Máquina de Solda Projecção marca SIMONEK tipo P/50 / AR, Pot 50 KVA, ano Fáb. 1966	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	13.760,00
208	Sistema de comando da Máquina de solda projecção Simonek, marca Ultra-solda Simonek, modelo TC 200	1	REGULAR	20	25	5%	2.200,00	0,1360	299,15
209	Prensa Excêntrica marca GUTMANN, Cap 85 Ton, No. 6325	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	35.000,00

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
210	Prensa Excêntrica marca OMG OFICINA MECÂNICA GRÁFICA, Cap 80 Ton, No. 6498	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	35.000,00
211	Máquina de Solda Projeção marca SIMONEK tipo P - 75 AR, Pot 75 KVA, ano Fáb. 1966	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	17.550,00
212	Máquina de Solda Projeção marca SIMONEK tipo P - 50 AR, Pot 50 KVA, ano Fáb. 1966	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	13.760,00
213	Torno de Violar bacia, sem marca definida, No. 0195	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
214	Máquina de Violar Painela, marca MTV Metal Technic, D-59227, tipo SMG BSA 170, ano Fáb. 1995	1	REGULAR	20	25	5%	8.880,00	0,1360	1.207,46
215	Máquina de Solda Ponto marca SIMONEK, tipo P 15	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	6.680,00
216	Torno de Violar Painela, sem marca definida	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
217	Máquina de Policorte marca FANTER, Tipo P, No. 3246	1	REGULAR	20	25	5%	3.600,00	0,1360	489,51
218	Torno de Corte e Violar, sem marca definida	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
219	Máquina de Calandrar Bule, marca MHM, No. 1005	1	REGULAR	20	25	5%	8.200,00	0,1360	1.115,00
220	Máquina de fazer emenda do Bule, marca KIRCHEIS QUE I.S, No. 0504	1	REGULAR	20	25	5%	16.600,00	0,1360	2.257,19
221	Calandra de Chapa sem marca definida	1	REGULAR	20	25	5%	6.250,00	0,1360	849,84
222	Moto Esmeril duplo rebolo, marca JOWA, tipo PSB, No. 61275, Pot 1 CV	1	RUIIM	25	25	5%	1.500,00	0,0853	128,00
223	Máquina de Calandrar Bule, marca GUTMANN	1	REGULAR	20	25	5%	8.200,00	0,1360	1.115,00
224	Torno de Violar sem marca definida, No. 0521	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
225	Torno de Violar marca MHM	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
226	Alimentador automático fabricação Mecânica CONDE	1	REGULAR	20	25	5%	14.849,00	0,1360	2.019,09
227	Máquina de Operação progressiva de Virar Aro fabricação Alemã;	1	REGULAR	20	25	5%	54.200,00	0,1360	7.369,85
228	Prensa Excêntrica marca GUTMANN, cap 45 Ton	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	13.500,00
229	Prensa Excêntrica marca BROMBERG S/A, Cap 25 Ton	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	9.500,00
230	Painel de comando da Máquina de Projeção Simonek No. 50	1	REGULAR	20	25	5%	2.200,00	0,1360	299,15
231	Painel de comando da Máquina de Projeção Simonek No. 49	1	REGULAR	20	25	5%	2.200,00	0,1360	299,15
232	Painel de comando da Máquina de Projeção Simonek No. 48	1	REGULAR	20	25	5%	2.200,00	0,1360	299,15
233	Prensa Excêntrica marca GUTMANN, Cap 40 Ton, Tipo PER-40, No. 9586, ano Fáb. 1980, motor Pot 3 CV	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	13.500,00
234	Torno de Corte e Violar marca Mecânica Miriam, modelo M-250, serie AGO.8.82, motor pot 3 CV	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
235	Torno de corte e violar marca MHM	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
236	Torno de corte e violar marca MHM	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
237	Torno de Violar sem marca definida	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
238	Torno de Corte sem marca definida	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
239	Torno de Corte marca MHM	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
240	Prensa Hidráulica tipo H, marca IMECA, Cap 30 ton.	1	REGULAR	20	25	5%	38.000,00	0,1360	5.167,05
241	Calandra sem marca definida, barramento 1,60 m, acionamento motor e re- dutor	1	REGULAR	20	25	5%	70.000,00	0,1360	9.518,25
242	Viradeira sem marca definida, No. 0556, acionamento manual	1	REGULAR	20	25	5%	6.250,00	0,1360	849,84
243	Transformador marca Siemens, Potencia 500 kVA, ano 1981	1	REGULAR	20	25	5%	51.630,00	0,1360	7.020,39
244	Serra de Fita marca INVICTA	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	14.500,00
245	Desempeno marca INVICTA,	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	15.000,00
246	Moto Esmeril duplo rebolo marca JOWA, No. 62328, tipo PSB, Pot 2,5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	1.500,00	0,1360	203,96
247	11 cestos da decapagem, medindo 2,0 x 1,0 m e h = 1,0 m,	11	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	1.989,31
248	6 carros de transporte dos cestos da decapagem, sobre rodízios	6	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	1.085,08
249	Máquina de Esmaltar, sem marca definida	1	REGULAR	20	25	5%	23.500,00	0,1360	3.195,41
250	Máquina de Violar, sem marca definida, No. 0506	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
251	Empilhadeira marca HYSTER, modelo H60C, serie CSY.1736N	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	72.000,00
252	Paleteira sem marca definida	1	REGULAR	20	25	5%	1.500,00	0,1360	203,96
253	Empilhadeira marca CLARKLIFT, modelo CY50B, serie 913-981BR, cap. 2500 KG	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	50.000,00
254	Torno Mecânico marca IMOR, barramento 2,0 metros	1	REGULAR	20	25	5%	49.400,00	0,1360	6.717,17



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
255	Freza marca TOS CELAKOVICE, modelo FN32	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	32.000,00
256	Calandra sem marca definida, barramento 0,58 m	1	REGULAR	20	25	5%	6.250,00	0,1360	849,84
257	Viradeira manual de chapa, marca BRASOTO, modelo 2025, No. 1510	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	8.500,00
258	Serra de fita para ferro, marca PANAMBRA S?A	1	REGULAR	20	25	5%	28.820,00	0,1360	3.918,80
259	Torno marca TRAUB, sem mais informações	1	REGULAR	20	25	5%	5.770,00	0,1360	784,58
260	Máquina de retifica das navalhas da Tesoura, marca MHM, No. 1004 M	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	3.360,00
261	Motor Bomba Diesel, móvel sobre carro, marca YAMAR, Tió B9, No. 09XD4854	1	REGULAR	20	25	5%	16.430,00	0,1360	2.234,07
262	Conjunto Motor Bomba sobre base fixa, com motor ARNO e Bomba de óleo	1	REGULAR	20	25	5%	5.230,00	0,1360	711,15
263	Máquina de fenda em Parafuso, sem marca definida	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	5.200,00
264	Talha manual marca BERG STILL	1	REGULAR	20	25	5%	833,00	0,1360	113,27
265	Motor elétrico marca Búfalo, potencia 15 CV	1	REGULAR	20	25	5%	6.760,00	0,1360	919,19
266	Motor elétrico marca ARNO, potencia 7,5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	4.460,00	0,1360	606,45
267	Motor elétrico marca ARNO, potencia 5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	3.500,00	0,1360	475,91
268	Motor elétrico marca ARNO, potencia 3 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.580,00	0,1360	350,82
269	Motor elétrico marca WEG, potencia 1 CV	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
270	Motor elétrico marca BRASIL, potencia 4 HP	1	REGULAR	20	25	5%	3.058,00	0,1360	415,81
271	Motor elétrico sem marca definida	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
272	Motor elétrico marca ASEA, sem mais identificação	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
273	Motor elétrico marca WEG, sem mais identificação	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
274	Motor elétrico marca GE, potencia 1 CV	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
275	Motor elétrico marca GE, potencia 3 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.580,00	0,1360	350,82
276	Motor elétrico marca WEG, potencia 3 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.580,00	0,1360	350,82
277	Motor elétrico marca GE, potencia 1 CV	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
278	Motor elétrico potencia 1 HP	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
279	Motor elétrico marca ARNO, potencia 1 CV	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
280	Motor elétrico marca WEG, potencia 2 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.020,00	0,1360	274,67
281	Motor elétrico sem identificação	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
282	Motor elétrico marca WEG, potencia 3 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.580,00	0,1360	350,82
283	Motor elétrico marca ARNO, potencia 5 HP	1	REGULAR	20	25	5%	3.500,00	0,1360	475,91
284	Motor elétrico marca WEG, potencia 2 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.020,00	0,1360	274,67
285	Motor elétrico marca ARNO, potencia 1 CV	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
286	Motor elétrico sem marca definida, potencia 5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	3.500,00	0,1360	475,91
287	Motor elétrico marca BRASIL, potencia 5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	3.500,00	0,1360	475,91
288	Motor elétrico sem identificação	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
289	Motor elétrico marca WEG, sem mais identificação	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
290	Motor elétrico marca ARNO, potencia 3 HP	1	REGULAR	20	25	5%	2.580,00	0,1360	350,82
291	Motor elétrico sem marca definida, potencia 3 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.580,00	0,1360	350,82
292	Motor elétrico marca WEG, potencia 1 HP	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
293	Motor elétrico marca GE, potencia 7,5 CV	1	REGULAR	20	25	5%	4.460,00	0,1360	606,45
294	Motor elétrico marca GE, potencia 15 CV	1	REGULAR	20	25	5%	6.760,00	0,1360	919,19
295	Motor elétrico marca BRASIL, potencia 6 HP	1	REGULAR	20	25	5%	3.900,00	0,1360	530,30
296	Motor elétrico marca KOHLBACH, potencia 2 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.020,00	0,1360	274,67
297	Motor elétrico sem identificação	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
298	Motor elétrico sem identificação	1	REGULAR	20	25	5%	1.330,00	0,1360	180,85
299	Conjunto motor Bomba ARNO, 7.5 CV, 1730 rpm	1	REGULAR	20	25	5%	5.230,00	0,1360	711,15
300	24 peças de andaimes	24	REGULAR	20	25	5%	240,00	0,1360	783,22
301	Motor Bomba marca DANCOR, modelo T.2 2-6/PN, Pot 2 CV	1	REGULAR	20	25	5%	2.020,00	0,1360	274,67
302	Prensa Hidráulica marca EKA, modelo PHB 60 AT 220, serie 1276, No. 222	1	REGULAR	20	25	5%	57.580,00	0,1360	7.829,44
303	Prensa Hidráulica modelo H, capacidade 30 Ton	1	REGULAR	20	25	5%	38.000,00	0,1360	5.167,05
304	Forno de têmpera de aço marca Eletrotérmica Indústria ETIL Ltda, NO. 1957, Pot 10 HW, temp max. 1000 Graus C	1	REGULAR	20	25	5%	10.900,00	0,1360	1.482,13

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
305	Máquina de Solda elétrica marca ESAB, monofásica, modelo Bantam 250	1	REGULAR	20	25	5%	699,00	0,1360	95,05
306	Máquina de Solda elétrica marca ESAB, trifásica, modelo Super Bantam 400 DC	1	REGULAR	20	25	5%	8.065,00	0,1360	1.096,64
307	Lixadeira marca BOSCH, modelo GWS 115 profissional	1	REGULAR	20	25	5%	312,00	0,1360	42,42
308	Transformador marca SIEMENS, Potencia 500 kVA, ano 1959	1	REGULAR	20	25	5%	51.630,00	0,1360	7.020,39
	1- Ferramenta caneca 10 alta 1º repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 10 alta 2º repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 12 1º repuxar chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta cortar o bico caneca 12b chapa 0,35 à 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de caneca 09 2º repuxo chapa 0,35 a 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de caneca 08 1º repuxo chapa 0,35 a 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de caneca 08 2º repuxo chapa 0,35 a 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta Frigideira 22 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta Frigideira 24 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta Frigideira 20 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta Frigideira 18 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta Frigideira 22 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta Frigideira 24 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 08 parte superior 1º repuxo chapa 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 08 parte superior 2º repuxo chapa 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 08 parte superior 2º repuxo chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 09 parte superior 1º repuxo chapa 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	3- Ferramenta caneca 09 parte superior 2º repuxo chapa 0.35	3	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	7.076,07
	1- Ferramenta caneca 09 parte superior 2º repuxo chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	3- Ferramenta caneca 12 parte superior 2º repuxo chapa 0,45(fora de uso)	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta tampa 20 antiga repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 4,5 cortar a borda chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 4,5 1º operação chapa 0,35 à 0,45 corte, repuxar	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 4,5 2º operação chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 06 1º operação chapa 0,35 à 0,45 cortar, repuxar	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 06 2º operação chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 06 cortar borda chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 07 1º repuxo chapa 0,35 à 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caneca 07 2º repuxo chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta pote 14 chapa 0,45 a 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta pote 16 chapa 0.45 a 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta pote 18 chapa 0.4 5 a 0.0	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta Frigideira 16 recortar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta Frigideira 16 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta Frigideira 18 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta Frigideira 20 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta Frigideira 20 repuxar chapa 1.20	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta assadeira múltiplo uso 1º operação estampar	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta assadeira múltiplo uso 2º operação recortar	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta assadeira múltiplo uso 3º operação dobrar	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta assadeira múltiplo p/ fazer alça.	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta assadeira múltiplo dobra a alça.	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta assadeira múltiplo p/ fazer alça.	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta assadeira múltiplo dobra a alça.	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta papeiro 14/3 repuxar 0.45 à 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta papeiro 14/3 cortar as bordas	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
	1- Ferramenta papeiro 16/3 repuxar 0.45 á 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta leiteira 12/1 1º repuxo 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta papeiro 12 repuxar chapa 0.35 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta papeiro 12 parte superior chapa 0.35 á 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	2- Ferramenta papeiro 14 repuxar chapa 0.35 á 0.45	2	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	4.717,38
	1- Ferramenta papeiro 14 parte superior chapa 0.35 á 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta papeiro 16 repuxar chapa 0.35 á 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta papeiro 16 parte superior chapa 0.35 á 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta frigideira 14/1 (anel) 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de tampa 16/3 estampar chapa 0,45 á 0,60.	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta da tampa 16/3 cortar chapa 0.45 á 0,60.	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de tampa 22/3 cortar repuxar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de tampa 24/3 cortar repuxar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de panela 24/3 repuxar (fora de uso)	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta tampa 18/3 estampar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta tampa 18/3 cortar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta tampa 20 /3 estampar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta tampa 20/3 cortar chapa 0.45 á 0,60.	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta tampa 22/3 estampar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta tampa 22/3 cortar chapa 0.45 á 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta tampa 24/3 estampar chapa 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta tampa 24/3 cortar chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta tigela 18 parte superior chapa 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 18 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 20 parte superior c\anel chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 20 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 22 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 22 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta punção é anel frigideira 18 (fora de uso)	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 12 (anel) parte superior chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta de tigela 10 parte superior	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta do urinol 18 (anel) chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta urinol 18 repuxar chapa 0.35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta urinol 20 repuxar chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta de urinol 22 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta de urinol 24 parte superior chapa 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta da tigela 14 (anel) parte superior chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta da tigela 16 (anel) parte superior chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1 Ferramenta da tigela 18(anel) parte superior chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta urinol 22 repuxar chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta urinol 24 repuxar chapa 0,,35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 14 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 16 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 18 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 20 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta tigela 22 estampar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta pia nº 2 recortar chapa 0.90	1	REGULAR	30	35	5%	32.000,00	0,1179	3.773,90
	1- Ferramenta prato 18 repuxar chapa 0,35 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta prato 22 repuxar chapa 0,35 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta prato 23 repuxar chapa 0,35 á 0,0	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de prato 22 recortar é repuxar	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
	1- Ferramenta frigideira 22/3 repuxar chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta parte superior caçarola 14 repuxar chapa 0 ,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta parte superior frigideira 22/3 chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta frigideira 22/3 repuxar chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta frigideira 24/3 repuxar chapa 0,54 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de frigideira 24/3 parte superior chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta da bandeja saps chapa inox	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta do anel da tigela 10/1 ou tigela 10/3 chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta tigela 12/3 estampa	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta pia 1º recortar chapa 0.90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de recortar os cantos da bandeja	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta caçarola 16/3 parte superior repuxar chapa 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 20/4 parte superior repuxar chapa 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 16/3 parte superior chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 16/3 repuxar chapa 0.45 ou 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 18/3 repuxar chapa 0.45 ou 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 18/3 parte superior chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 20/3 repuxar chapa 0.45 ou 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 22/3 repuxar chapa 0.45 ou 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de pia nº 2 repuxar chapa 0.90	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	Prateleira superior	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta superior da panela 20/2 2º repuxa chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta do (anel) do caldeirão 22/2/3 1º repuxar chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	48.000,00	0,1179	5.660,86
	1- Ferramenta do (anel) do caldeirão 20/2/3 1º repuxar chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	48.000,00	0,1179	5.660,86
	1- Ferramenta caçarola 20/2 s/ o anel chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 22/2 repuxar chapa 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 20/3 parte superior repuxar chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 24/3 parte superior repuxar chapa 0.75	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta caçarola 24/3 repuxar 0.45 á 0.60	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de pia nº 2 furar chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta panela 24/5 1º repuxo chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 22/2 parte superior 2º repuxo chapa 0,60 á 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 24/5 parte superior 2º repuxo chapa 0,60 á 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 16/2 parte superior 1º repuxar chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 20/2 parte superior 1º repuxar chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 22/2 parte superior 1º repuxo chapa 0.60 á 0.90	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 22/4 parte superior chapa 0.75 ou 0.90	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 22/3 1º repuxo chapa 0,45 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta de leiteira 16 ou caçarola 16/5 recortar as bordas chapa 0,90.	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta panela 20/2 1º repuxo chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 20/3 2º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 22/3(1º anel inferior) chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 16/2 parte superior 2º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 16/2 1º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 16/2 2º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 18/2 1º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 18/2 2º repuxo chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta panela 18/2 parte superior 2º repuxa chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta de panela 24/3/2 2º repuxar chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta de panela 24/3 rebater às bordas chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta do caldeirão 24/3 rebater as bordas chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	48.000,00	0,1179	5.660,86
	1- Ferramenta de caçarola 20/5 recortar as bordas.	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
1-	Ferramenta parte superior leiteira 16/3 1º repuxo chapa 0,45 à 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta parte superior leiteira 16/3 2º repuxo chapa 0,45 à 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta parte superior caldeirão 24/3 2º repuxo	1	REGULAR	30	35	5%	48.000,00	0,1179	5.660,86
1-	Ferramenta leiteira 16/3 1º repuxo chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
1-	Ferramenta leiteira 16/3 2º repuxo chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
1-	Ferramenta leiteira 16/3 2º repuxo chapa 0,60 Ferramenta nova	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
2-	Ferramenta bacia 36 repuxar chapa 0,45	2	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	7.076,07
1-	Ferramenta caçarola 22/5 recortar as bordas chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta bacia 28 (anel) parte superior repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta bacia 30 (anel) parte superior repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta bacia 32 (anel) parte superior repuxar chapa 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta de leiteira 16/5 recortar as bardas chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
1-	Ferramenta de bacia 28 repuxar 2 peças por golpe chapa 0,45 ou 0,35	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta bacia 30 repuxar 2 peças por golpe chapa 0,35 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta bacia 32 repuxar 2 peças por golpe chapa 0,35 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta caçarola 24/5 recortar as bordas chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta de balde p/ recortar	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de suporte de fibra p\ apoio dos baldes	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta cafeteira 10 cortar é furar 1º operação chapa 0,30	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta cafeteira 11 cortar é furar 1º operação chapa 0,30	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta do bico da caf. 10,11 2º operação chapa 0.30 esquerda	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta do bico da caf. 10,11 3º operação chapa 0.30 esquerda	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta do bico da caf. 10,11 3º operação chapa 0.30 direita	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta da alça da caf. 10,11,12 2º operação chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta (gabarito) virar a boca da caf. 10.11 chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta (gabarito) virar o fundo da caf. 10.11, chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de rebater o bico da cafeteira 10,11 chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta do bico da caf. 12 2º operação chapa 0.30 direita	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta do bico da caf. 12 3º operação chapa 0.30 direita	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta do bico da caf. 12 3º operação chapa 0.30 esquerda	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta da alça da caf. 12 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta (gabarito) virar a boca da caf. 12 chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta (gabarito) virar o fundo da caf. 12 chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de rebater o bico da cafeteira 12 chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de bico da caf. 10,11 2º operação direita chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de bico da caf. 10,11 recortar 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de bico da caf. 12 recortar 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de bico da caf. 12 2º operação esquerda chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de botão da tampa da caf. 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de botão p/ repuxar chapa 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta p/ montar o botão na tampa chapa 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta p/ abrir, o raso do suporte da tampa chapa 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta p/ recortar a dobradiça da tampa chapa 0.45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de baldes não identificadas	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta de recortar balde	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 10.11 chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta do fundo da cafeteira 10.11 chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta de recortar cafeteira 12 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta de furar cafeteira 12 chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta do fundo da cafeteira 12 chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 10.11 1º operação chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta de virar aça da cafeteira 10.11 2º operação chapa 0.30	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APAR- BENTE VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE- PREC	AVALIAÇÃO R\$
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 10.11 3ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 10.11 4ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 10.11 expandir chapa 0,45	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 10.11.11 furar chapa 0,45	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta da alça da cafeteira 12 1ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 12 2ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 12 3ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de virar alça da cafeteira 12 4ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 12 1ª operação chapa 0,45	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta da tampa da cafeteira 12 expandir chapa 0,45	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de apoio da maquina de virar o fundo da cafeteira 10,11 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de apoio de montar o fundo da cafeteira 10 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de apoio de virar o fundo da cafeteira 10 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta do suporte da tampa 10,11,12. 1ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta do suporte da tampa 10,11,12 2ª operação chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta de montar o suporte da tampa da cafeteira 10,11,12. chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de montar o bico da cafeteira 10,11,12. chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de aço vc 131 cortar a tampa da cafeteira 10,11.	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de apoio de montar o fundo da cafeteira 11 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de apoio da maquina de virar a boca da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de apoio da maquina de virar o fundo da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de apoio de montar o fundo da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta do fundo da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de montar o suporte da tampa da cafeteira 12 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de suporte c\ navalha p\ tampa da cafeteira.	1	REGULAR	30 35 5%	30.000,00	0,1179	3.538,04	
1-	Ferramenta de acessório dos baldes.	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
1-	Ferramenta de recortar balde nº 9 chapa 0,30	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
1-	Ferramenta de escumadeira nº 9 recortar chapa 0,90 (dim: 95)	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta de escumadeira nº 9 ou concha fura chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta de escumadeira nº 9 estampar chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta de escumadeira ou concha 1ª operação cortar a parte de sol- dar	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta de escumadeira ou concha cortar o pé que dobra	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta de cabo escumadeira ou concha canelar	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta do cabo de escumadeira ou concha virar a ponta	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta de cabo de concha dobra a ponta do cabo	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta de cabo de escumadeira dobra a ponta do cabo	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta de concha 6,5 estampar chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta de recortar as bordas de concha 6,5 chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta de concha 0,8 estampar chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta de recortar concha chapa 0,90 (dim:115)	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta de recortar as bardas da concha 0,8 chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta de concha 0,9 estampar chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta recortar concha 0,90 chapa 0,90 (125)	1	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	1.179,35	
1-	Ferramenta de recortar as bordas da cocha 9 chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta de cinzeiro 1ª repuxo chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta de cinzeiro recortar chapa 0,90	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta pires cortar e repuxar chapa 0,38 ou 0,45	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
1-	Ferramenta de suporte de apoio do pires chapa 0,38 ou 0,45	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
1-	Ferramenta de bico de caneca 12 enrolar as bordas chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de escorredeira 3º operação furar chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de cortar o refil do bico da cafeteira 10	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta de balde leve nº 7	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta de balde leve nº 8	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta de suporte da panela da linha dois recortar , dobra, furar p parafuso altorrachante	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
1-	Ferramenta da tampa da linha três é cinco , antiga chapa 0,75 ou 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de suporte da tampa da linha dois chapa 0,75 ou 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de suporte do cabo do papeiro 1º operação c parafuso altorrachante	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de suporte do cabo do papeiro 2º operação c altorrachante	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de suporte da panela da linha dois c porca	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
1-	Ferramenta de suporte da pia nº 1	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de alça de caneca 4,5 cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de alça de caneca 0,8 cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de alça de caneca 0,9 cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de enrolar caneca 4,5,6,7,8,9, só troca o aço	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de caneca 12, ou urinol enrolar.	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de alça de urinol, ou caneca 12 , cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
2-	Ferramenta de cabo de papeiro 1º operação cortar perfil chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de cabo de papeiro enrolar chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de cabo de papeiro bater o pé chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de cabo de papeiro furar	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de moldar o bico da caneca 12 chapa 0,30 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de dobrar as pontas do arame dos baldes	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
3-	Ferramenta de estampar as orelhas dos baldes	3	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	5.307,05
1-	Ferramenta de recortar balde	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta de cortar capa p\ cabo do papeiro. 1º operação chapa inox ou alumínio	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de cortar capa p\ cabo de papeiro 2º operação chapa inox ou alumínio	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de protetor p\ cabo da frigideira ou caçarola 16\5 1º operação cortar	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta de protetor p\ cabo da frigideira ou caçarola 16\5 2º operação dobrar chapa inox	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta de suporte do cabo da frigideira 24\5 1º operação chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de suporte p\ leiteira 16\5 2º operação chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
1-	Ferramenta do suporte da frigideira 24/5 2º operação	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de suporte da caçarola 24/5 1º operação	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta de suporte da caçarola 24/5 2º operação	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta de suporte da caçarola 20/5 2º operação	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
1-	Ferramenta da porca especial linha cinco	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de espelho da tampa da linha cinco 1º operação chapa inox	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de espelho da tampa da linha cinco 2º operação	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de presilha	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de fazer suporte papeiro linha IIII	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de fazer o suporte da tampa	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de alça metálica 1º operação chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de alça metálica 2º operação chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
	1- Ferramenta do bico da caneca 12b chapa 0,30 ou 0,45 1ª operação	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de virolar frigideira 22/2 chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de virolar as bordas das panela ou caneca 0,30 á 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	1- Ferramenta de estampar fundo do balde chapa galvanizada 0,30 ou 0,38	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de cortar disco de caneca 06 ou cinzeiro (Dim: 147)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar disco tigela 10 funda ou caneca 07 chapa 0,30 ou 0,45 (Dim:172)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar disco de tigela 10 rasa chapa 0,30 ou 0,45 (Dim:150)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar disco caneca 09 chapa 0,30 ou 0,45 (Dim:215)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de bacia 32 cortar disco da chapa 0,45 (Dim:390)	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
	1- Ferramenta de caçarola 18/2 cortar disco chapa 0,45 ou 0,60 (Dim :320)	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de virolas bordas da caneca 12 chapa 0,35 á 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	2- Ferramenta de cortar as bordas das peças da linha cinco	2	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	3.538,04
	1- Ferramenta de estampar fundo do balde	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de recortar o fundo de balde.	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de cortar disco tampa 16/4 chapa 0,45 (Dim:196)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar disco tampa 22/3 chapa 0,60 (Dim: 240)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta bacia 30 ou urinol 24 cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (Dim : 370)	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
	1- Ferramenta urinol 20 ou frigideira 24/5 cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (Dim:315)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	2- Ferramenta de vira o bico do papeiro na peça	2	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	4.717,38
	1- Ferramenta de estampar o fundo de balde	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta bacia 28 cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (Dim:350)	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
	1- Ferramenta de caçarola 24/3/5 cortar disco chapa 0,45 ou 0,60 (Dim: 360)	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de cortar disco de pote 18, frig 22/3, tig 20/1, pan 14/2 es-corredeira 18 leit 16/3 chapa 0,35 ou 0,45 (Dim:300)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta caçarola 16/2 cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (Dim:290)	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de bico de chaleira cortar é repuxar chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de tampa de chaleira cortar é repuxar 1ª operação chapa i- nox 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	2 - Ferramenta de cortar fundo do balde	2	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	3.538,04
	1- Ferramenta de corta disco Frigideira 18/3 chapa 0,45 á 0,60 (250)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de urinol 18,tig 18 alta, chapa 0,35 ou á 0,45 (dim:280)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar disco do uri 22, pan 16/2, tig 22 alta, chapa 0,35 ou 0,45 (dim: 340)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de caneca 12, pote 16/1, tampa 14/4. cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (dim:268)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de caneca 08, tigela 12, tampa 16/4. cortar disco chapa 0,35 ou 0,45 (dim:194)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de expandir a tampa da chaleira chapa inox	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de expandir o apito da chaleira chapa inox	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de expandir o suporte do apito da chaleira chapa inox	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar o suporte do apito da chaleira chapa inox	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de marcar a mosca da tampa	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de estampar a parte superior da chaleira reserva.	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar o fundo do balde	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de cortar disco papeiro 12 , prato 18, caneca 12/1. (dim:210) chapa 0,35 ou 0,45	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	2- Ferramenta de cortar disco papeiro 14, tigela 14, papeiro 14/3. (dim:230) chapa 0,35 ou 0,45	2	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	4.717,38



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
	1- Ferramenta Frigideira 16/3 chapa 1,20 (Dim: 230)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de corta disco tigela 22/1 chapa 0,35 ou 0,45 (dim:330)	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de corta disco do papeiro 16/3 ou tampa 24/3 chapa 0,45 á 0,60 (dim:260)	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de cortar disco pote 14, prato 23, tigela 16/1, frigideira 18/1 caçarola 14/1 marmita retangular 14 . chapa 0,35 ou 0,60 (dim:245)	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de cortar disco da caçarola 20/3 chapa 0,45 ou 0,60 (dm:305)	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de bico de chaleira 2ª operação	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de bico de chaleira 2ª operação antiga	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de chaleira de cortar a boca	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de chaleira de cortar o fundo	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de suporte do bico da chaleira de recortar no torno chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar a tampa da chaleira	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar fundo de balde 1014	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de cortar fundo de balde 1011	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de repuxar tampa de panela 14/4	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de repuxar tampa de panela 18/4	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de repuxar tampa de panela 20/4	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de repuxar tampa de panela 22/4	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de chaleira de expandir a borda da parte superior chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de chaleira fazer a boca da parte superior chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de chaleira abrir o bico da parte superior chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta do suporte do cabo da chaleira chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar fundo do balde 1003	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de cortar fundo do balde 2674	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta da tesoura de corta chapa	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de dobra chapa p\ gaiola do forno	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta repuxar tampa 16/4 chapa 0,45 (dim:194)	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta cortar disco panela 24/3 (Dim: 410) chapa 0,60	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta repuxar chaleira parte superior chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta repuxar chaleira parte inferior chapa 0,90	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	2- Ferramenta de fundo do balde	2	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	3.538,04
	1- Gabarito de cortar urinol 18/1	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar urinol 20/1	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar urinol 22/1	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar urinol 24/1	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar frigideira 16 caramelo	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar frigideira 18 caramelo	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar frigideira 20 caramelo	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar frigideira 22 caramelo	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar frigideira 24 caramelo	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar é virolar a borda do bule 10	1	REGULAR	30	35	5%	40.000,00	0,1179	4.717,38
	3- Gabarito do torno no cortar panela 24 ou caçarla 24	3	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	8.845,09
	1- Gabarito do torno no cortar caldeirão 24/3	1	REGULAR	30	35	5%	48.000,00	0,1179	5.660,86
	1- Gabarito do torno cortar panela 24 bojuda	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Gabarito do torno cortar caçarola 18/3	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Gabarito do torno cortar caçarola 20/3	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Gabarito do torno cortar e virolar tigela 22	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito do torno cortar chaleira	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito do torno cortar e virolar prato 18/1	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APA-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
	1-Gabarito do torno cortar caçarola 16/4	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de apoio de caneca 4,5	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de apoio de caneca 06	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de apoio de caneca 07	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de apoio de caneca 08	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de apoio de caneca 09	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de apoio de caneca 12	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de apoio de caçarola 16/3	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de apoio de caçarola 18/3	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de apoio de caçarola 20/3	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de apoio de caçarola 22/3	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de apoio de caçarola 24/3	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de apoio de papeiro 12/1	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de apoio de papeiro 14/1	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de apoio de papeiro 16/1	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Ferramenta de virar o cabo do tenaz	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de virar chapa uso da manutenção	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de cortar corpo do balde	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Ferramenta de cortar o fundo do balde	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1 - gabarito de apoio de cortar a bacia 28	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
	1 - gabarito de apoio de cortar a bacia 30	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
	1 - gabarito de apoio de cortar a bacia 32	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
	1 - gabarito de apoio de cortar a bacia 36	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
	1 - gabarito de apoio de cortar a bacia 40	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
	1 Ferramenta de cortar no torno tigela 10/3	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Gabarito de cortar no torno tigela 12/3	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno tigela 14/3	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno tigela 16/3	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno tigela 18/3	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno tigela 20/3	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno tigela 22/3	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno pote 14/3	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno pote 16/3	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno pote 18/3	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno caçarola 16/3	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	1- Gabarito de cortar no torno leiteira 16/3	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
	1- Gabarito de cortar no torno papeiro 14/3	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Gabarito de cortar no torno papeiro 16/3	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	2- Gabarito de cortar no torno papeiro 12/1	2	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	4.717,38
	2- Gabarito de cortar no torno papeiro 14/1	2	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	4.717,38
	2- Gabarito de cortar no torno papeiro 16/1	2	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	4.717,38
	2- Gabarito de cortar no torno caneca 12 cortar as bordas	2	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Gabarito de cortar no torno caneca 09 cortar as bordas	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno caneca 08 cortar as bordas	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno caneca 07 cortar as bordas	1	REGULAR	30	35	5%	10.000,00	0,1179	1.179,35
	1- Gabarito de cortar no torno a tampa do bule 10	1	REGULAR	30	35	5%	40.000,00	0,1179	4.717,38
	1- Apoio de virolar papeiro 12/1	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1- Apoio de virolar papeiro 14/1	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1-Apoio de virolar papeiro 16/1	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
	1-Apoio de virolar leiteira 12/1	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
	1- Ferramenta de bater aro inox fora de uso	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	1- Ferramenta de ajustar as bordas da pia nº 2	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APARTEVIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
	1- Ferramenta cortar alça metálica	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta dobrar alça metálica	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta virar alça metálica	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta fora de uso	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta de fazer cabo de leiteira baquelite	1	REGULAR	30 35 5%	28.000,00	0,1179	3.302,17	
	7- Matriz p/ fazer carrapeta pequena baquelite	7	REGULAR	30 35 5%	10.000,00	0,1179	8.255,42	
	1- Ferramenta de carrapeta pequena baquelite	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta da alça da caçarola linha dois	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de fazer o cabo de caçarola baquelite	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta da alça de caçarola baquelite	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de fazer carrapeta grande baquelite	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta de repuxar tampa 22 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Suporte de fibra p\ montar aro de tampa bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de tampa 18/2 repuxar chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de tampa 22 repuxar chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	Ferramenta fora de uso	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta fixador da tampa da chaleira	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta da tampa 24 de cortar é repuxar	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de fazer cabo de papeiro cinco operação	1	REGULAR	30 35 5%	20.000,00	0,1179	2.358,69	
	1- Ferramenta da mesa (complemento da prensa ciola)	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta de cortar é repuxar tampa 18/4	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de cortar tampa 18 (bojuda)	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de repuxar tampa 18 (bojuda)	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de repuxar tampa 16/2 chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de repuxar tampa 20/2 chapa 0,45 ou 0,60	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1 - Ferramenta de virar a borda do centro do corpo da churrasqueira	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	Ferramenta cor laranja	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1-Ferramenta de fazer os furos do lado da churrasqueira, ferramenta cor vermelha	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1 - Ferramenta do 2º repuxo da leiteira 14 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	28.000,00	0,1179	3.302,17	
	1- Ferramenta do 1º repuxo da leiteira 14 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	28.000,00	0,1179	3.302,17	
	1- Ferramenta de estampar o corpo da churrasqueira, Ferramenta cor verde	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta da tampa 16 recortar e repuxar bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de expandir leiteira 14 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	28.000,00	0,1179	3.302,17	
	1- Ferramenta 1º repuxo panela 16 baixa	1	REGULAR	30 35 5%	45.000,00	0,1179	5.307,05	
	1- Ferramenta de estampar o corpo da churrasqueira, ferramenta cor azul	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1-Ferramenta do refil da tampa 20 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de expandir panela 16 alta bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	45.000,00	0,1179	5.307,05	
	1-Ferramenta de expandir panela 16 baixa bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	45.000,00	0,1179	5.307,05	
	1- Ferramenta 1º repuxo panela 16 alta bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	45.000,00	0,1179	5.307,05	
	1- Ferramenta da 3ª operação de fazer os furos do centro da grelha, ferramenta cor vermelha	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta da tampa 20 recortar é repuxar bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de expandir panela 20 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	45.000,00	0,1179	5.307,05	
	1- Ferramenta 1º repuxo panela 20 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	45.000,00	0,1179	5.307,05	
	1- Ferramenta da 2ª operação de fazer os furos da grelha da churrasqueira, ferramenta cor vermelha	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	
	1- Ferramenta do refil da tampa 24 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta de expandir panela 24 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	50.000,00	0,1179	5.896,73	
	1- Ferramenta de recortar é repuxar tampa 24 bojuda	1	REGULAR	30 35 5%	25.000,00	0,1179	2.948,36	
	1- Ferramenta da 1ª operação de repuxar a grelha	1	REGULAR	30 35 5%	15.000,00	0,1179	1.769,02	



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE ANO-RENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
	Ferramenta cor amarela	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de cortar o corpo é a tampa da churrasqueira troca só o anel, ferramenta cor vermelha	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de virolar a borda do centro da churrasqueira	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	Ferramenta cor vermelha	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta 1º repuxa panela 24 bojuda	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
1-	Ferramenta da tampa 16 cortar e repuxar	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta da tampa 20 cortar e repuxar	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de estampar açucareiro 10	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de estampar tampa 10	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de expandir a tampa 10	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de estampar a caçarola 14	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de cortar o disco do papeiro 12 e frigideira 14 dim (208)	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de cortar o refil do cabo do papeiro da projeção	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de cortar o refil da alça pequena churrasqueira	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de cortar o refil da alça grande da churrasqueira	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de virar a alça da churrasqueira pequena	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de virar a alça da churrasqueira grande	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de fazer o suporte da frigideira suporte maior	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de fazer o suporte da frigideira suporte menor	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	Ferramenta variadas fora de uso	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de bule 10 e leiteira 10 1º repuxo	1	REGULAR	30	35	5%	40.000,00	0,1179	4.717,38
1-	Ferramenta de bule 10 e leiteira 10 2º repuxo	1	REGULAR	30	35	5%	40.000,00	0,1179	4.717,38
1-	Ferramenta do anel da leiteira 10	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
1-	Ferramenta de estampar marmitta	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de cortar as bordas da marmitta e tampa	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de estampar a tampa de marmitta	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de fazer o furo da tampa da marmitta	1	REGULAR	30	35	5%	20.000,00	0,1179	2.358,69
1-	Ferramenta de fazer o suporte da marmitta	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de fazer o retângulo do disco da marmitta	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
1-	Ferramenta de estampar a bacia 40	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
1-	Ferramenta de apoio de cortar a bacia 40	1	REGULAR	30	35	5%	30.000,00	0,1179	3.538,04
346	Estante ferramentas da Alemanha	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	LEITEIRA 14 TIRA 299 DISCO 295 MILCHOPF - GR 14	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
	PANELA 16 BAIXA TIRA 294 DISCO 285 BRATER - GR 16	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	PANELA 16 ALTA TIRA 316 DISCO 310 RLSISCHTOPF - GR 16	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	PANELA 20 TIRA 358 DISCO 350 RUSTICKI - BR 20	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	PANELA 24 TIRA 408 DISCO 400 BRASTER - GR 24	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	TAMPA 16 TIRA 202 KUGEL-DECKL - GR 16	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	TAMPA 20 TIRA 253 RUSTIKA - CM 20	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	TAMPA 24 TIRA 295 RUSTIKA - CM 24	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	TAMPA 20 RECORTAR	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	TAMPA 24 RECORTAR SCHNITT CANNES - GR 24	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
PRAT. 1º	ferramenta de virar a borda do centro do corpo da churrasqueira ferrament. cor laranja	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
PRAT. 2º	ferramenta de estampar o corpo da churrasqueira ferrament. cor verde	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
PRAT. 3º	ferramenta de estampar a tampa da churrasqueira ferrament. cor azul	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
PRAT. 4º	ferramenta da 3ª operação de fazer os furos do centro da grelha ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02



ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO/SERVIÇO	QUANT	ESTADO DE CONSERV	IDADE APARENTE	VIDA UTIL	VALOR RESID	VALOR DE NOVO	FATOR DE-PREC	AVALIAÇÃO R\$
	PRAT. 5ª ferramenta da 2ª operação de fazer os furos da grelha da churrasqueira ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	PRAT. 6ª ferramenta da 1ª operação repuxar a grelha ferramenta .cor amarela	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	PRAT.1ª ferramenta de fazer os furos do lado da churrasqueira ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
	PRAT.2ª ferramenta da tampa 16 recortar é repuxar	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	PRAT.3ª ferramenta refil da tampa 20 bojuda	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	PRAT.4ª ferramenta tampa 20 recortar é repuxa	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	PRAT.5ª ferramenta refil da tampa 24	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	PRAT.6ª ferramenta de cortar corpo é a tampa da churrasqueira troca só o anel ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	30	35	5%	25.000,00	0,1179	2.948,36
	PRAT. 1ª ferramenta do 2º repuxo da leiteira 14 bojuda	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
	PRAT. 2ª ferramenta de expandir leiteira 14bojuda	1	REGULAR	30	35	5%	28.000,00	0,1179	3.302,17
	PRAT. 3ª ferramenta de expandir panela 16 alta bojuda	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	ferramenta de expandir panela 16 baixa bojuda	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	PRAT. 4ª ferramenta de expandir panela 20 bojuda	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	PRAT. 5ª ferramenta de expandir panela 24 bojuda	1	REGULAR	30	35	5%	50.000,00	0,1179	5.896,73
	PRAT. 6ª ferramenta de virolar a borda do centro da churrasqueira ferrament. cor vermelha	1	REGULAR	30	35	5%	15.000,00	0,1179	1.769,02
347	Máquina de fazer Carrapeta da tampa tradição, Fabricação própria, acionamento motor elétrico marca WEG, pót 1 CV	1	REGULAR	20	25	5%	25.000,00	0,1360	3.399,38
348	Escada elevatória acionamento manual, marca INESPAR, com dois lances de 6 m cada	1	REGULAR	20	25	5%	1.600,00	0,1360	217,56
349	Furadeira marca BOSCH, modelo GSB 19.2	1	REGULAR	20	25	5%	296,00	0,1360	40,25
350	Furadeira marca BOSCH, modelo GSB 19.2S	1	REGULAR	20	25	5%	296,00	0,1360	40,25
351	Lixadeira marca BOSCH, modelo 715	1	REGULAR	20	25	5%	1.020,00	0,1360	138,69
352	Retífica marca BOSCH, modelo GGS 28 CE Profissional	1	REGULAR	20	25	5%	1.510,00	0,1360	205,32
353	Soprador térmico marca DEWALT, modelo D26411-B2	1	REGULAR	20	25	5%	530,00	0,1360	72,07
354	Serra de Mármore marca BOSCH, modelo GDC14-40	1	REGULAR	20	25	5%	340,00	0,1360	46,23
355	Serra Tico tico marca STILL, modelo 4380	1	REGULAR	20	25	5%	370,00	0,1360	50,31
356	Paquímetro marca MITUTOYO, comprimento 0,60 m	1	REGULAR	20	25	5%	3.550,00	0,1360	482,71
357	Micrômetro marca NIPPAN SAHUTEI	1	REGULAR	20	25	5%	1.275,00	0,1360	173,37
358	Máquina para acabamento em panela, sem identificação	1	REGULAR	20	25	5%	6.200,00	0,1360	843,05
359	Relógio comparador para centrar peça no torno, marca MITUTOYO, No. 2046F	1	REGULAR	20	25	5%	250,00	0,1360	33,99
360	Rosqueadeira marca ADRIÁTICA	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	950,00
361	Mandril para Mandrilhar / Calibrar tubo de Caldeira	1	REGULAR	20	25	5%		0,1360	800,00
362	Pistola de Pintura marca SAGOLA, modelo 4036	1	REGULAR	20	25	5%	1.820,00	0,1360	247,47
3.871.728,21									

VALOR DE MERCADO DOS EQUIPAMENTOS = ~ R\$ 3.870.000,00

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengharia.eng.br



12. CONCLUSÃO

Considerando que os valores obtidos nos cálculos avaliatórios são frutos de estudos estatísticos realizados sobre amostras formadas por dados de mercado, com resultados satisfatórios para o grau de fundamentação e de precisão do trabalho, os avaliadores concluem que os mesmos atendem aos objetivos deste trabalho, e assim o determinam, de forma arredondada, em:

VALORES DE TENDÊNCIA DE MERCADO

Valor de Compra e Venda

R\$ 3.870.000,00

(Três milhões oitocentos e setenta mil reais)




13. TERMO DE ENCERRAMENTO

Este Laudo de Avaliação é composto por 46 páginas mais anexos, todas elas rubricadas pelo avaliador, com exceção desta última que vai assinada pelo mesmo signatário deste trabalho.

Recife, 19 de dezembro de 2022.


VALOR ENGENHARIA DE AVALIAÇÃO E PERÍCIA LTDA.
CNPJ Nº 41.052.275/0001-56
CREA 5544-PE



AFONSO MACHADO DE FARIAS FILHO
Eng. Civil CREA 3.750-D/PE.
DIRETOR TÉCNICO



GUSTAVO REIS DE FARIAS
Eng. Civil CREA 52.558 -D/PE.
DIRETOR TÉCNICO



NUNO FRUTUOSO DA SILVA
Eng. Elétrico CREA 34.512-D/PE.
DIRETOR TÉCNICO



ANEXO I – IMAGENS DE ALGUNS EQUIPAMENTOS





Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengenharia.eng.br

VIA DIGITAL











VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorenharia.eng.br





VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengenharia.eng.br







VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorenharia.eng.br



ANEXO II – PESQUISA DE MERCADO



Compre 100% SEGURA | +100.000 pedidos | Cotação para Empresas | Assistência Técnica | Garantia no Brasil

TECNO FERRAMENTAS Marcas ▾ Categorias ▾ Calibração Busque aqui +33.000 produtos 🔍 👤

Home > Instrumentos de Medição > Testador de Aderência > Medidor de Aderência de Tinta "Pull Off"...

Fature em 28 DDL [Fazer U](#)

Medidor de Aderência de Tinta "Pull Off" Capacidade 3,5MPa 3E 500kg/cm² Elcometer F106-1

Código: 2013491 | Ref. interna: 310536

R\$ 22.805,99 Quantidade

[Formas de pagamento](#)

[+ Solicitar Cotação](#)

[Comprar Com Calibração](#) ?

[Ativar o Windows](#)

Compre com sua localização para receber os melhores valores de frete, entregas mais rápidas e muito mais



magalu > Comércio e Indústria > Limpeza e Organização Industrial > Aspirador Industrial STARMIX SS90-PRO3 90L 3 motores Top Li

Aspirador Industrial STARMIX SS90-PRO3 90L 3 motores Top Linha [Cadastrar \(](#)

Código cj23ja08jc | [Ver descrição completa](#) | STARMIX

★★★★★ [Avaliar produto](#)


Vendido por **Starmix - Stx**
Entregue por **MAGALU**
O Magalu garante a sua compra, do pedido à entrega

R\$ 9.990,00
ou 10x de R\$ 999,00 sem juros

[Cartão de crédito](#)
sem juros

[COMPRAR AGORA](#)

[ADICIONAR À SACOLA](#)

[SALVAR](#) 

Balança Comercial Mecânica Capacidade 500 Kg 106 CH Welmy



informações do produto 106 CH (500 kg mecânica)Capacidade para 500 kg, divisões de 100 g; Carga mínima de 2 kg; Plataforma na medida de 750 x 750 mm; Altura da balança de 1,35 m; Régua em alumínio e latão polido; Cursor em aço inoxidável; Grade de proteção e rodas de aço ... [Mais](#)

[Veja mais detalhes em Cervejeiras e Geladeiras >](#)

Opções de compra

R\$ 1.970,00

Entrega de R\$ 119,90 até sex., 30 de dez.

[Cervejeiras e Geladeiras](#)

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br



Home > Instrumentos de Medição > Medidor de Camada de Tinta > Medidor de Espessura com Sond...



Fature em 28 DDL

Fazer uma perg

Medidor de Espessura com Sonda Integral Dual FNF Ferrosos e Não-Ferrosos
Capacidade 1500µm Ref. 456 Elcometer A456CFNFBII

Código: 2013483 | Ref. Interna: 310812

R\$ 22.805,99

Quantidade ▼ 1

Formas de pagamento

+ Solicitar Cotação

Comprar Com Calibração

Comprar Agora

Ativar o Windows

Accesse Configurações para ativa

Procure por código, nome, marca...



Bem Vindo
Minha Conta



CATEGORIAS

FURADEIRAS E
PARAFUSADEIRAS

COMPRESSORES

JOGOS DE
FERRAMENTAS

ESMERILHADEIRAS

AQUECEDORES
DE PISCINA

NOVIDADES

CASA E LAZER > BALANÇAS > BALANÇA COMERCIAL



Balança Mecânica de Plataforma Até 150 KG MIC 1/C MICHELETTI

★★★★★ Seja o primeiro a avaliar este produto

R\$ 744,57

em até **6X** de R\$124,10 sem juros no cartão de crédito

ou

R\$699,90

Ativar o Windows

Accesse Configurações para a

Buscar produtos, marcas e muito mais...



Disney+ STAR+
INCLUIDOS

Assine o nível 6 por R\$ 14,99

Informe seu
CEP

Categorias ▼ Ofertas do dia ▼ Histórico ▼ Moda ▼ Vender ▼ Contato

Crie a sua conta ▼ Entre ▼ Compras ▼

Voltar à lista ▼ Indústria e Comércio > Outros

Compartilhar ▼ Vender um igual



Novo

Esteira Motorizada Com Lona ♥
- Bc1,5m/200s - Inox

R\$ 3.846⁸⁵

em 12x R\$ 372⁸⁶

Ver os meios de pagamento

Frete grátis

Saiba os prazos de entrega e as formas de envio.

Calcular o prazo de entrega

Estoque disponível

Quantidade: 1 unidade ▼ (39 disponíveis...)

Ativar o Windows

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



Home > Exaustores > Axiais > Axial Industrial > Exaustor Axial Indl. Trifásico Diam. 700 mm Mod: EA700-T4



Exaustor Axial Indl. Trifásico Diam. 700 mm Mod: EA700-T4

5210616641  [OPINIÕES](#)

Disponibilidade: Disponível em 10 dias úteis

NCM: 84145990

R\$ 5.575,00

ou 12x de R\$ 464,58 Sem juros PayPal

1

Comprar

Furadeira De Bancada 1 Gringer Z 4125 Trifásica Com Acessór

 SALVAR

Sobre esse



De bancada

A Furadeira de Bancada 1" Gringer Z 4125 Trifásica com Acessórios é uma máquina importada, utilizada para perfurar metais ferrosos, não ferrosos e madeira, com precisão. É ideal para indústrias, metalúrgicas, oficinas de marcenaria e carpintaria. Dados Técnicos: - Referência: Z... [Mais](#)

[Veja mais detalhes em Mercado Livre >](#)

Opções de compra

R\$ 10.642,34

A data e o custo da entrega são mostrados na finalização da compra

Mercado Livre

Furadeira Fresadora 35mm 15HP 220380V e Acessorios DONNER

 SALVAR

Sob



Furadeira Fresadora 35mm 15HP 220380V e Acessorios REF DONNER-10573

[Veja mais detalhes em Loja do Mecânico >](#)

Opções de compra

R\$ 30.688,90

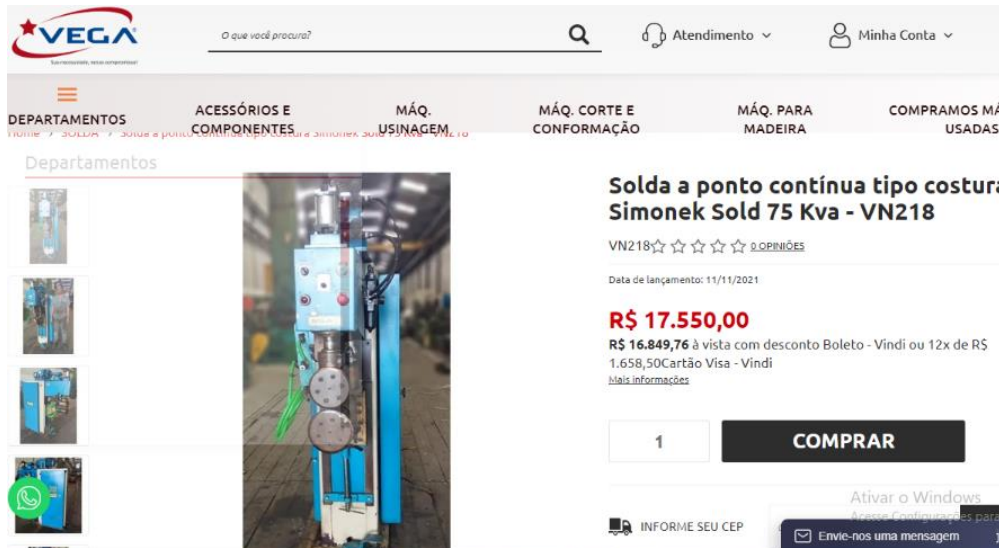
12 x R\$ 2.841,57 - com juros

A data e o custo da entrega são mostrados na finalização da compra

Devoluções em até 7 dias

Loja do Mecânico





VEGA

O que você procura?

Atendimento

Minha Conta

DEPARTAMENTOS

ACESSÓRIOS E COMPONENTES

MÁQ. USINAGEM

MÁQ. CORTE E CONFORMAÇÃO

MÁQ. PARA MADEIRA

COMPRAMOS MÁQUINAS USADAS

Departamentos

Solda a ponto contínua tipo costura Simonek Sold 75 Kva - VN218

VN218 ☆☆☆☆☆ 0 OPINIÕES

Data de lançamento: 11/11/2021

R\$ 17.550,00

R\$ 16.849,76 à vista com desconto Boleto - Vindi ou 12x de R\$ 1.658,50 Cartão Visa - Vindi

[Mais informações](#)

1

COMPRAR

Ativar o Windows

INFORME SEU CEP

Envie-nos uma mensagem



VEGA

O que você procura?

Atendimento

Minha Conta

DEPARTAMENTOS

ACESSÓRIOS E COMPONENTES

MÁQ. USINAGEM

MÁQ. CORTE E CONFORMAÇÃO

MÁQ. PARA MADEIRA

COMPRAMOS MÁQUINAS USADAS

Home > SOLDA > Solda Ponto Ponteadeira 12 kva com Temporizador Simonek - RX15

Solda Ponto Ponteadeira 12 kva com Temporizador Simonek - RX15

RX15 ☆☆☆☆☆ 0 OPINIÕES

Data de lançamento: 07/04/2021

R\$ 2.552,00

R\$ 2.450,18 à vista com desconto Boleto - Vindi ou 12x de R\$ 241,17 Cartão Visa - Vindi

[Mais informações](#)



VEGA

O que você procura?

Atendimento

Minha Conta

DEPARTAMENTOS

ACESSÓRIOS E COMPONENTES

MÁQ. USINAGEM

MÁQ. CORTE E CONFORMAÇÃO

MÁQ. PARA MADEIRA

COMPRAMOS MÁQUINAS USADAS

Home > SOLDA > Ponteadeira de Solda Simonek 40 Kva - MSC08

Ponteadeira de Solda Simonek 40 Kva MSC08

MSC08 ☆☆☆☆☆ 0 OPINIÕES

Data de lançamento: 13/12/2021

R\$ 10.800,00

R\$ 10.369,08 à vista com desconto Boleto - Vindi ou 12x de R\$ 1.020,62 Cartão Visa - Vindi

[Mais informações](#)

Ativar o Windows

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



Você está em: Home | Máquinas Elétricas | Torno Mecânico

Torno Mecânico Multifuncional 500mm 750w Bivolt Bumafer

Cód.: 241724 19 unidades vendidas

FRETE GRÁTIS

R\$ 27.761,17

R\$ 16.499,99 à vista

33% OFF

1X no cartão de crédito (com 10% de desconto) no pix ou boleto (já com 10% de desconto)

Ver mais formas de pagamento

1

COMPRAR

COMPRAR NA LOJA

Consulte disponibilidade para ver o Windows

Acesse Configurações para ativar o Windows

Volta à lista | Construção > Máquinas para Construção > Outras

Maquina De Dobrar Vergalhao M09

R\$ 8.880

em 12x R\$ 860,00

Ver os meios de pagamento

Entrega a combinar com o vendedor Piracicaba, São Paulo

Ver custos de envio

Último disponível!

Comprar agora

Compra Garantida: você sabe o que está comprando?

Moto Esmeril Bancada 2,00cv Mt-200 Trifásico - Motomil

Royal Máquinas e Ferramentas Código do produto: 20944 ...

Ver detalhes do produto

R\$ 3.182,85

Mercado Livre

Entrega gratuita



VIA DIGITAL





Imagem ilustrativa.

Carro Plataforma Elevadora 600 Kg 0,6 Ton com roletes
Carro Plataforma Elevadora 600kg - Elevação máxima 1550mm

Elevador

[Ver detalhes do produto](#)

R\$ 23.000,11

Nowak MarketPlace
Entrega de R\$ 345,00



Usado

**Plaina Limadora Zocca
650mm**

R\$ 5.900
em 12x R\$ 572

[Ver os meios de pagamento](#)

Anúncio pausado

Informações sobre o vendedor

Localização

Ribeirão Pires, São Paulo

33

Vendas nos últimos 365 dias

100%

Presta bom atendimento

100%

Entrega os produtos dentro do prazo



Prensa Hidráulica Motorizada 30 Ton - Ref: 2644 - NR 12
Curso do Cilindro 180mm - Motor 3HP - com NR12 - 220/380V Trifásico

[Ver detalhes do produto](#)

R\$ 52.531,25

Nowak MarketPlace
Entrega de R\$ 787,97

VIA DIGITAL



VIRTUAL MÁQUINAS


LIGUE JÁ
(11) 99758-8801

CATEGORIAS

- HOME
- ACESSÓRIOS >
- CORTE E DOBRA
- DIVERSOS >
- GRAVADORAS >
- USINAGEM >
- METROLOGIA >

CATEGORIAS DE PRODUTO

- Acessórios (12)
- Corte e Dobra (52)



Prensa Excêntrica marca Jundiaí modelo L-85
Capacidade 85 Tons
R\$ 35.000,00

Prensa Excêntrica marca Jundiaí
 Modelo L-85
 Capacidade 85 Tons
 Funcionando perfeitamente

CÓDIGO DO PRODUTO: 2589
 CATEGORIAS: CORTE E DOBRA, PRENSA EXCÊNTRICA

Solicitar Orçamento

Serra De Fita Horizontal com Avanço Hidráulico FM 500 ...

Serra De Fita Horizontal com Avanço Hidráulico FM 500 - Franho
 Características: Subida manual do cabeçote Descida do cabeçote com controle hidráulico Parada automática no fim ...

Ver detalhes do produto

R\$ 40.800,00

RML Máquinas e Equipam...
 Frete não incluído

LojadoMecânico

 Televendas (11) 3508-9979
 Central de Ajuda
 Entre ou Cadastre-se

CATEGORIAS > Construção Civil > Talha Elétrica

Talha Elétrica 1T 6m 1 Vel. Elevação Trifásica Com Corrente - SANSEI-STD-01-025
 COD. 2742008 SANSEI



☆☆☆☆☆ (avale este produto!)

Tensão: 220 Volts

Vendido e entregue por Loja do Mecânico

R\$ 6.748,90 já com 10% de desconto
 à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito

R\$ 7.498,78
 Em até 12x de R\$ 624,90 sem juros no cartão

ver mais formas de pagamento >

1 + - Comprar

Ganhe 2.700 pontos
 Acesse Configurações para ativar o Programa de Afiliados. [saiba mais](#)

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



LojadoMecânico O que você procura...

Televendas (11) 3508-9979 Central de Ajuda Entre ou Cadastre-se

CATEGORIAS Ferramentas Elétricas E Máquinas Motor Elétrico

Motor Elétrico W22 IR3 1,5CV 132M/L 60HZ 220/440V - WEG-11402561
COD. 2833290 WEG



★★★★☆ (avalie este produto)

ÓTIMA HORA PARA COMPRAR
PREÇO COM 11% 04 : 32 : 36.531

Vendido e entregue por Loja do Mecânico

R\$ 6.759,90
à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito
ou em até 12x de **R\$ 563,33**

PREÇO À VISTA EM 12X SEM JUROS


1 **Comprar**

LojadoMecânico O que você procura...

Televendas (11) 3508-9979 Central de Ajuda Cadastre-se

CATEGORIAS Ferramentas Elétricas E Máquinas Compressor De Ar Acima 20 Pés

Compressor Atlas Copco AT10/40 42RE



★★★★☆ (avalie este produto)

Tensão: **Trifásico**

Vendido e entregue por Loja do Mecânico

R\$ 13.999,90 já com 10% de desconto
à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito
R\$ 15.555,44
Em até 12x de **R\$ 1.296,29** sem juros no cartão
[ver mais formas de pagamento](#)

1 **Comprar**

Ganhe 28.000 G-points.

Programa de Afiliados. [saiba mais](#)

DESPACHAMOS EM ATÉ 24H

DUTRA MÁQUINAS Televendas (11) 2795-8800 | (11) 5108-0234

Entrar ou cadastre-se

Ver mais Ferramentas elétricas Ferramentas à bateria Ferramentas manuais Construção Civil Jardim e Agrícola Compressores de Ar Limpeza Automotivo Solda Movimentação de carga

Ferramentas elétricas > Furadeiras > Furadeiras de Bancada
Menegotti (Cod. 40790126)

Furadeira de bancada 350 watts mandril de 1/2" monofásica - MFB-13 220V



★★★★★ (1) Avaliações
48 vendidos

De R\$ 766,94
Por **R\$ 559,90** (desc. de R\$82,21 já aplicado)
à vista com [Boleto](#) [ver mais](#)
ou **R\$ 622,11 em 10x de R\$ 62,21 sem juros** no cartão de crédito

[mais formas de pagamento](#)

Quantidade: 1

Voltagem: 220V
 110V 220V

10x SEM JUROS

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengharia.eng.br




LojadoMecanico O que você procura...

Televendas (11) 3508-9979 Central de Ajuda Entre ou Cadastre-se

CATEGORIAS Equipamento Auto Center Móveis Para Oficina Carrinhos

Carrinho Para Ferramentas 640x400x850mm Sem Gaveta Vd1019 - - Vonder-374594
COD. 77374594 **VONDER**



★★★★★ (avaliar este produto)

Vendido e entregue por **GUIMEPA**

R\$ 497,20
à vista no Boleto ou em 1x no cartão de crédito
ou em até 6x de **R\$ 82,87**

PREÇO À VISTA EM 6X SEM JUROS

1 **Comprar**

Ganhe 3 G-points.

Programa de Afiliados: [saiba mais](#)

Ativar o Windows
Acesse Configurações para ativar o

Consultar preço e valor da frete

mercado livre Buscar produtos, marcas e muito mais...

Informe seu CEP

Categorias Ofertas do dia Histórico Moda Vender Contato

Crie a sua conta Entre Compras

Volta à lista Construção > Acessórios de Construção > Carrinhos > Carrinhos Plataforma

Compartilhar Vender um igual

Novo | 43 vendidos

Carrinho Plataforma De Aço Com Grades Laterais

★★★★★ (6)

R\$ 1.330
em 12x R\$ 128⁹⁴

Ver os meios de pagamento

Entrega a combinar com o vendedor
Aplai, São Paulo
Ver custos de envio

Disponível 20 dias após sua compra

Último disponível!

Comprar agora


Ativar o Windows
Acesse Configurações para ativar o

LojadoMecanico O que você procura...

Televendas (11) 3508-9979 Central de Ajuda Entre ou Cadastre-se

CATEGORIAS Movimentação E Carga Carrinhos De Carga

Carro Plataforma de Madeira 400kg - FORTG- FG-1108
COD. 1928502 **FORTG**



★★★★★ (avaliar este produto)

Vendido e entregue por **Loja do Mecânico**

R\$ 1.099,90 já com 10% de desconto
à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito

R\$ 1.222,11
Em até 10x de **R\$ 122,22** sem juros no cartão

ver mais formas de pagamento >

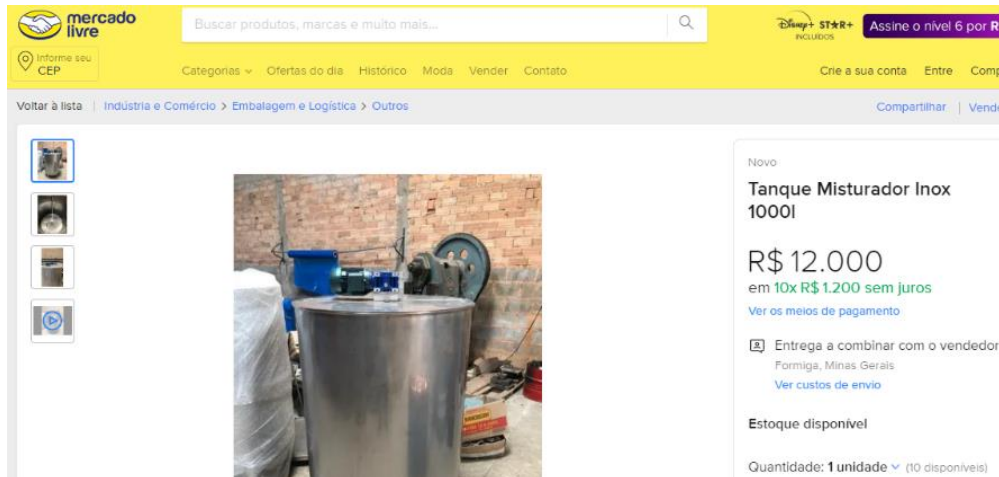
1 **Comprar**

Ganhe 3.850 G-points.

Programa de Afiliados: [saiba mais](#) Windows
Acesse Configurações para ativar o

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengharia.eng.br





mercado livre

Buscar produtos, marcas e muito mais...

Informe seu CEP

Categorias ▾ Ofertas do dia Histórico Moda Vender Contato

Crie a sua conta Entre Compras

Volto à lista | Indústria e Comércio > Embalagem e Logística > Outros

Compartilhar Vender

Novo

Tanque Misturador Inox 1000l

R\$ 12.000

em 10x R\$ 1.200 sem juros

Ver os meios de pagamento

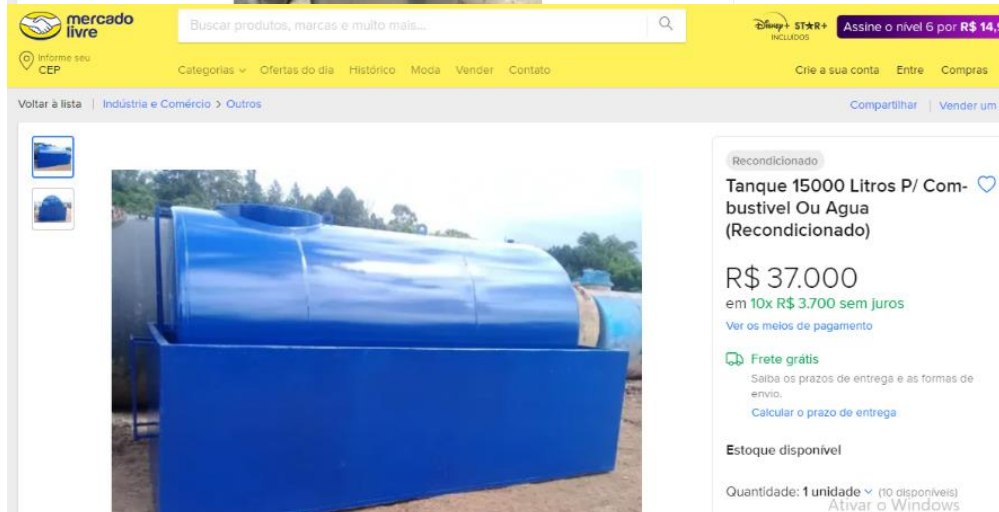
Entrega a combinar com o vendedor

Formiga, Minas Gerais

Ver custos de envio

Estoque disponível

Quantidade: 1 unidade (10 disponíveis)



mercado livre

Buscar produtos, marcas e muito mais...

Informe seu CEP

Categorias ▾ Ofertas do dia Histórico Moda Vender Contato

Crie a sua conta Entre Compras

Volto à lista | Indústria e Comércio > Outros

Compartilhar Vender um

Recondicionado

Tanque 15000 Litros P/ Combustível Ou Água (Recondicionado)

R\$ 37.000

em 10x R\$ 3.700 sem juros

Ver os meios de pagamento

Frete grátis

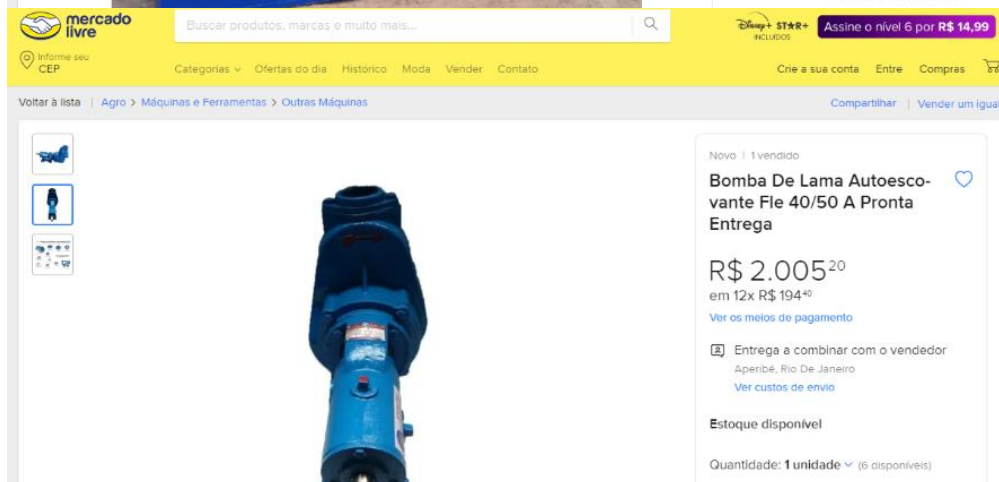
Sabta os prazos de entrega e as formas de envio.

Calcular o prazo de entrega

Estoque disponível

Quantidade: 1 unidade (10 disponíveis)

Ativar o Windows



mercado livre

Buscar produtos, marcas e muito mais...

Informe seu CEP

Categorias ▾ Ofertas do dia Histórico Moda Vender Contato

Crie a sua conta Entre Compras

Volto à lista | Agro > Máquinas e Ferramentas > Outras Máquinas

Compartilhar Vender um igual

Novo | 1 vendido

Bomba De Lama Autoescovente Fle 40/50 A Pronta Entrega

R\$ 2.005,20

em 12x R\$ 194,40

Ver os meios de pagamento

Entrega a combinar com o vendedor

Aperibé, Rio De Janeiro

Ver custos de envio


Estoque disponível

Quantidade: 1 unidade (6 disponíveis)

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengenharia.eng.br



Voltar à lista | Construção > Energia > Transformadores Comparar



Novo

Transformador Trifásico
- 13.8kv - 300 Kva - 380v
Ou 220v

R\$ 38.000
em 12x R\$ 3.166^{6x} sem juros
[Ver os meios de pagamento](#)

Frete grátis
Salva os prazos de entrega e as formas de envio.
[Calcular o prazo de entrega](#)

Disponível 25 dias após sua compra

Último disponível! Ativar o Windows
Acesse Configurações para a



Gerador de Energia a Diesel Carenado 55kVA Geraforte ...
Principais Características: Gerador a diesel com partida elétrica, automático ou manual, abastecido com óleo lubrificante e aditivo do radiador, Incluso quadro de comando e ...

Diesel

[Ver detalhes do produto](#)


R\$ 109.000,00

[Supercampo](#)
Entrega gratuita

Loja do Mecânico | [O que você procura...](#) | (11) 3508-8979 | [de Ajuda](#) | [Cadastre-se](#)

CATEGORIAS | Equipamento Auto Center | Torno Mecânico

Torno Mecânico Industrial Monofásico 1500W 360 x 1000 mm 220V - FORTGPRO-FG059
COD. 45313 [FORTGPRO](#)



★★★★★ (3 avaliações, Participe!)

Vendido e entregue por Loja do Mecânico

R\$ 32.599,90 já com 10% de desconto
à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito

R\$ 36.222,11
Em até 12x de R\$ 3.018,51 sem juros no cartão
[ver mais formas de pagamento >](#)

1 [+](#) [-](#) **Comprar**

Ganhe 97.800 G-points.

Programa de Afiliados [saiba mais](#)

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br




LojadoMecanico O que você procura...

[Telavendas \(11\) 3508-9979](#)
[Central de Ajuda](#)
[Entre ou Cadastre-se](#)

CATEGORIAS ▾ Equipamento Auto Center ▾ Torno Mecânico

Torno Mecânico de Precisão FD 150/E - PROXXON-24150
 COD. 1187941 **PROXXON**



(avale este produto)

Vendido e entregue por Loja do Mecânico

R\$ 5.769,90 já com **10% de desconto**
 à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito

R\$ 6.411,00
 Em até **12x de R\$ 534,25** sem juros no cartão

[ver mais formas de pagamento >](#)

1 **Comprar**

Ganhe **8.655 G-points**.

Programa de Afiliados. [saiba mais](#)

NITRO **DESPACHAMOS EM ATÉ 24H**



Equipamento para pintura eletrostática - Peneira vibratória...

Peneira vibratória Marca: Ion Eletrostática Modelo: PVEP-1 Descrição: Equipamento utilizado para recuperação, coagem de tinta em pó. Construção robusta feita em aço. Ajuste da ...

[Ver detalhes do produto](#)

R\$ 7.980,00

M&A Assistência Técnica
 Entrega de R\$ 300,00
 4,7/5 (119)

7Lab **SOMOS UMA LOJA 100%** **40 ANOS** de experiência, manutenção própria, suporte pós venda.

Página Inicial / Equipamentos para laboratório / Estufa de secagem e esterilização Digital de Alta Precisão 7Lab - 64 L 250°C (Bivolt) com timer



Estufa de secagem e esterilização Digital de Alta Precisão 7Lab - 64 L 250°C (Bivolt) com timer

Marca: **7Lab**
 Modelo: **Bio SED 64L**
 Disponibilidade: **Imediata**
 Referência: **SSD 64L**

De **R\$ 2.857,00**
 Por: **R\$ 2.797,00**
 Economize **R\$ 60,00**
 R\$ 2.657,15 à vista com desconto Boleto - Vindi

Escolha Voltagem
 Bivolt

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



Página Inicial / Equipamentos para laboratório / Destilador de água / Destilador de Água Pilsen 20L/h Especial - Totalmente em Aço INOX



Destilador de Água Pilsen 20L/h Especial - Totalmente em Aço INOX

Desconto 5% a vista - até R\$2030

Marca: Biovera
Modelo: Destilador 20L
Disponibilidade: Imediata
Referência: LIF 900.20

De R\$ 7.597,00
Por:

R\$ 6.897,00

Economize R\$ 700,00
R\$ 6.552,15 à vista com desconto Boletão - Vindi

Escolha Voltagem

220v



O QUE DESEJA PROCURAR?

Minha Conta
Entrar / Cadastrar

- Compressor de Parafuso
- Compressor de Pistão
- Compressor Odontológico
- Tratamento de Ar
- Tubulação PPR
- Peças e Manutenção

Home / Tratamento de Ar / Reservatório Vertical / Reservatório Vertical Ar Comprimido Schulz - Scs 1800 13 Bar



Reservatório Vertical Ar Comprimido Schulz - Scs 1800 13 Bar

REF: 97104880

MARCA: SCHULZ

Seja o primeiro a opinar

Disponibilidade: Imediata

R\$ 53.150,00

R\$ **50.492,50 à vista com desconto**

ou **12x** de R\$ 5.022,76 com juros

COMPRAR PRODUTO

* Aqui sua compra é 100% segura, compre com tranquilidade.

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengenharia.eng.br




LojadoMecanico

Televendas (11) 3508-8979 Central de Ajuda Entre ou Cadastre-se

CATEGORIAS Ferramentas Elétricas E Máquinas Moto Esmeril

Moto Esmeril 8 Pol. 1HP Monofásico - MOTOMIL-MM-1001
COD. 2360965 **MOTOMIL**



garantia estendida

★★★★★ (4 avaliações. Participe!)

Tensão: 110 Volts 220 Volts

Vendido e entregue por Loja do Mecânico

R\$ 999,80 já com 10% de desconto
à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito

R\$ 1.111,00
Em até 10x de R\$ 111,10 sem juros no cartão

ver mais formas de pagamento >

1 **Comprar**

Ganhe 1.500 G-points.

mercado livre


Informe seu CEP Categorias Ofertas do dia Histórico Moda Vender Contato

Disney+ STAR+ Assine o nível 6 por R\$ 14,99

Crie a sua conta Entre Compras

Voltar à lista Indústria e Comércio Embalagem e Logística Outros

Compartilhar Vender um igual



Novo

Tanque Misturador Inox 1000l

R\$ 12.000
em 10x R\$ 1.200 sem juros

Ver os meios de pagamento

Entrega a combinar com o vendedor
Formiga, Minas Gerais
Ver custos de envio

Estoque disponível

Quantidade: 1 unidade (10 disponíveis)

Comprar agora



Caixa de Ventilação c/Exaustor Centrifugo Mod: CVNE-2100 A caixa de ventilação, que pode ser instalada em ambientes residenciais, empresariais e comerciais, de qualquer tamanho ...

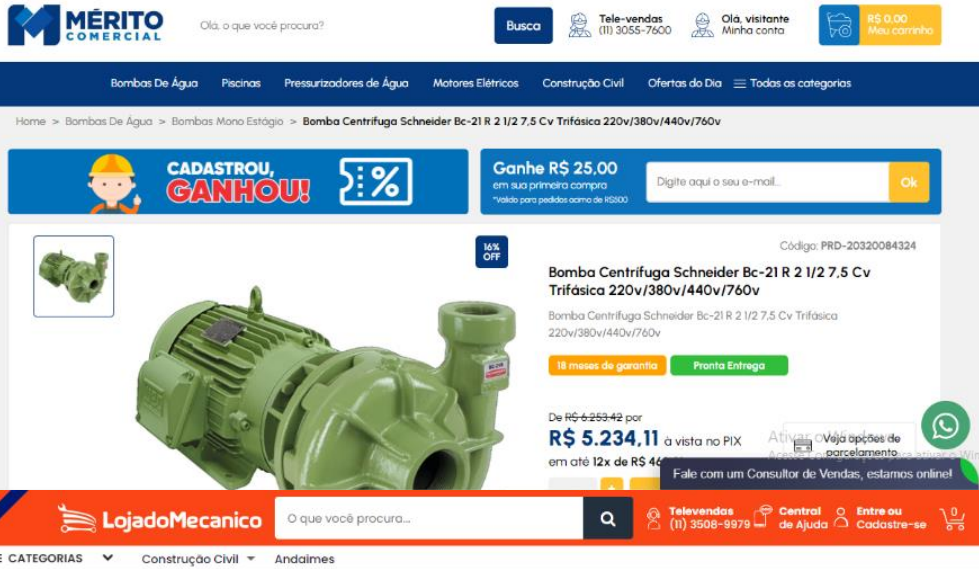
Ver detalhes do produto

R\$ 8.350,00

Nova Exaustores
Entrega gratuita

VIA DIGITAL





MÉRITO COMERCIAL Olá, o que você procura?

Busca Tele-vendas (11) 3055-7600 Olá, visitante Minha conta R\$ 0,00 Meu carrinho

Bombas De Água Piscinas Pressurizadores de Água Motores Elétricos Construção Civil Ofertas do Dia Todas as categorias

Home > Bombas De Água > Bombas Mono Estágio > Bomba Centrífuga Schneider Bc-21 R 2 1/2 7.5 Cv Trifásica 220v/380v/440v/760v

CADASTROU, GANHOU! Ganhe R\$ 25,00 em sua primeira compra. Digite aqui o seu e-mail. Ok

Bomba Centrífuga Schneider Bc-21 R 2 1/2 7.5 Cv Trifásica 220v/380v/440v/760v

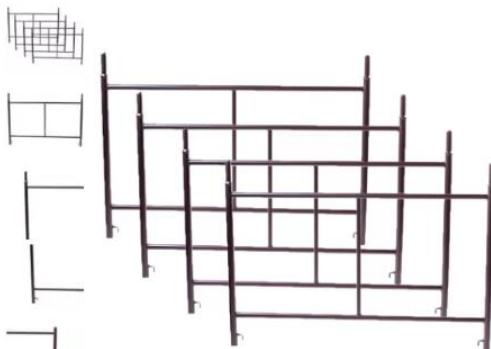
18 meses de garantia Pronto Entrega

De R\$ 6.253,42 por **R\$ 5.234,11** à vista no PIX em até 12x de R\$ 440,34

LojadoMecânico O que você procura...

Televendas (11) 3508-9979 Central de Ajuda Entre ou Cadastre-se

Módulo de Andaime 1,00 x 1,50m METALPAMA-70002 com 4 Unidades - METALPAMA-K2843
 COD. 9902843 METALPAMA



★★★★★ (avaliar este produto)

Vendido e entregue por Loja do Mecânico

R\$ 961,42 já com 10% de desconto à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito

R\$ 1.068,24 Em até 10x de **R\$ 106,83** sem juros no cartão

ver mais formas de pagamento >

1 **Comprar**

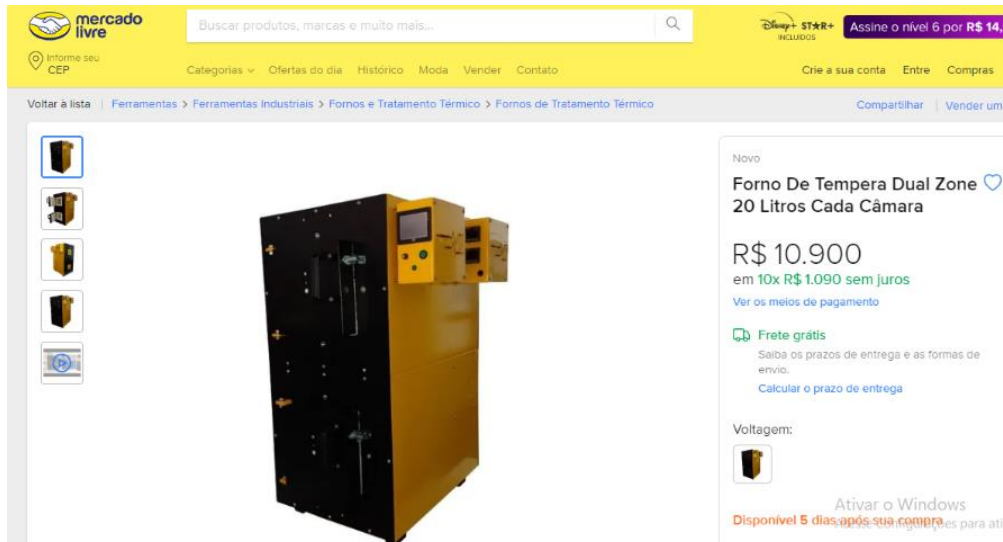
Ganhe 300 G-points.

Programa de Afiliados. [Saiba mais](#) Windows

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengharia.eng.br





mercado livre

Buscar produtos, marcas e muito mais...

Assine o nível 6 por R\$ 14,90

Informar seu CEP


Categorias > Ofertas do dia > Histórico > Moda > Vender > Contato

Crie a sua conta > Entre > Compras

Voltar à lista > Ferramentas > Ferramentas Industriais > Fornos e Tratamento Térmico > Fornos de Tratamento Térmico

Compartilhar > Vender um

Novo


Forno De Tempera Dual Zone 

20 Litros Cada Câmara

R\$ 10.900

em 10x R\$ 1.090 sem juros


[Ver os meios de pagamento](#)

 **Frete grátis**

Saiba os prazos de entrega e as formas de envio.

[Calcular o prazo de entrega](#)

Voltagem:



Disponível 5 dias após sua compra

Ativar o Windows



Loja do Mecânico

O que você procura...

Tele vendas (11) 3508-9879

Central de Ajuda

Entre ou Cadastre-se

CATEGORIAS > Ferramentas Elétricas E Máquinas > Máquina De Solda > Transformadora

Máquina Transformadora de Solda Bantam Max 250A 110/220V - ESAB-737874

COD. 45133 **ESAB**



garantia estendida

Garantia de fábrica

+ 12 meses - 9x de R\$ 11,58

+ 24 meses - 9x de R\$ 19,58

[Como funciona?](#)

★★★★★ (2 avaliações, Participe!)

ÓTIMA HORA PARA COMPRAR

PREÇO COM 13% 10 : 02 : 51.744

Vendido e entregue por Loja do Mecânico

R\$ 698,90 já com 10% de desconto

à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito

R\$ 776,56

Em até 9x de R\$ 86,29 sem juros no cartão

[ver mais formas de pagamento >](#)

VIA DIGITAL



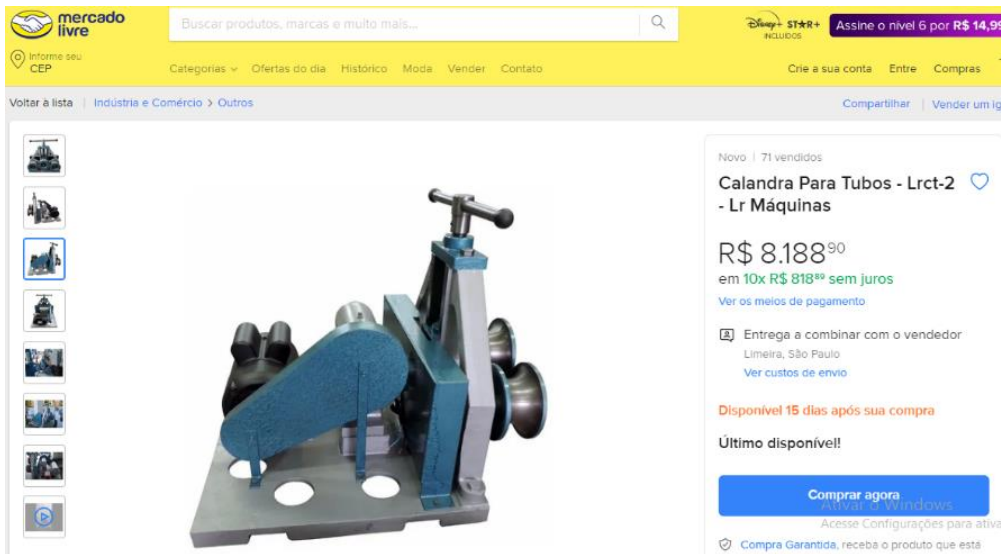


Retificadora De Solda Origo
A Máquina de Solda Origo para soldagem manual máquina de fácil opera

[Ver detalhes do produto](#)

R\$ 8.065,50

Dutra Máquinas
Frete não incluído



mercado livre

Buscar produtos, marcas e muito mais...

Informe seu CEP

Categories ▾ Ofertas do dia Histórico Moda Vender Contato

Crie a sua conta Entre Compras

Voltar à lista Indústria e Comércio > Outros Compartilhar Vender um item

Novo | 71 vendidos

Calandra Para Tubos - Lrct-2 - Lr Máquinas

R\$ 8.188⁹⁰
em 10x R\$ 818⁹⁹ sem juros
[Ver os meios de pagamento](#)

Entrega a combinar com o vendedor
Limeira, São Paulo
[Ver custos de envio](#)

Disponível 15 dias após sua compra

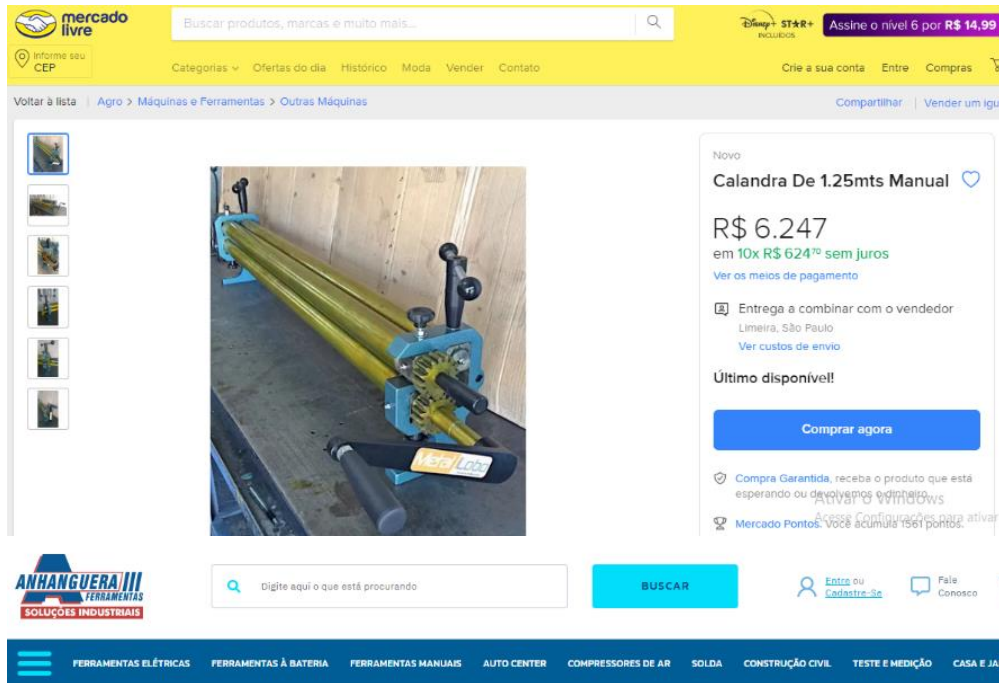
Último disponível!

Comprar agora
Autorizar Windows
Acesse Configurações para ativa

Compra Garantida, receba o produto que está

VIA DIGITAL





mercado livre

Buscar produtos, marcas e muito mais...

Informe seu CEP

Categories > Ofertas do dia > Histórico > Moda > Vender > Contato

Voltoir à lista > Agro > Máquinas e Ferramentas > Outras Máquinas

Novo

Calandra De 1.25mts Manual

R\$ 6.247

em 10x R\$ 624^{to} sem juros

Ver os meios de pagamento

Entrega a combinar com o vendedor

Limeira, São Paulo

Ver custos de envio

Último disponível!

Compre agora

Compra Garantida, receba o produto que está esperando ou devolvemos o dinheiro

Mercado Pontos, você acumula 1561 pontos

ANHANGUERA III FERRAMENTAS SOLUÇÕES INDUSTRIAIS

Digite aqui o que está procurando

BUSCAR

Entrar ou Cadastre-se

Fale conosco

FERRAMENTAS ELÉTRICAS FERRAMENTAS À BATERIA FERRAMENTAS MANUAIS AUTO CENTER COMPRESSORES DE AR SOLDA CONSTRUÇÃO CIVIL TESTE E MEDIÇÃO CASA E JARDIM



Home / Ferramentas Elétricas / Moto Esmeril

★★★★★ (Avalie agora!)

MOTO ESMERIL DE BANCADA PARA REBOLO DE 8" 220V GB801 MAKITA

Makita

SKU 235623

De R\$ 2.363,50

Por R\$ 1.664,43

R\$ 1.497,99 à vista

No boleto ou PIX já com 10% de desconto

Com até 12x de R\$ 130,70



Q35Y-20 modelo multifuncional hidráulico ironworker ferro trabalho combinado per perfuração e corte máquina 20mm 60t pressão de perfuração

R\$ 38.668,51

Quantidade:

1 5% desc. (2 jogos ou mais) 1000 jogos disponíveis

Ships to Brazil

Frete Grátis

De China para Brazil via Seller's Shipping Method

Estimativa de Entrega: 22 Mar.

Compre Agora **Adicione ao carrinho** **2**

Proteção ao Consumidor de 75 Dias

Garantia de Reembolso

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
 www.valorengenharia.eng.br





Calandra Elétrica para Chapas MR-1106 - Manrod

Calandra Elétrica para Chapas MR-1106 - Manrod Máquina com rolos assimétricos 3 canais para calandrar arames redondos. Rolo superior fixo demais rolos ajustáveis. Sistema ...

[Ver detalhes do produto](#)

R\$ 70.000,00

RML Máquinas e Equipam...
Frete não incluído



VOCÊ ESTÁ NA CATEGORIA **SERRA FITA > USADA**
VEJA MAIS SERRA FITA E OUTROS PRODUTOS DA INVICTA.



SERRA FITA INVICTA 800MM FERRO FUNDIDO

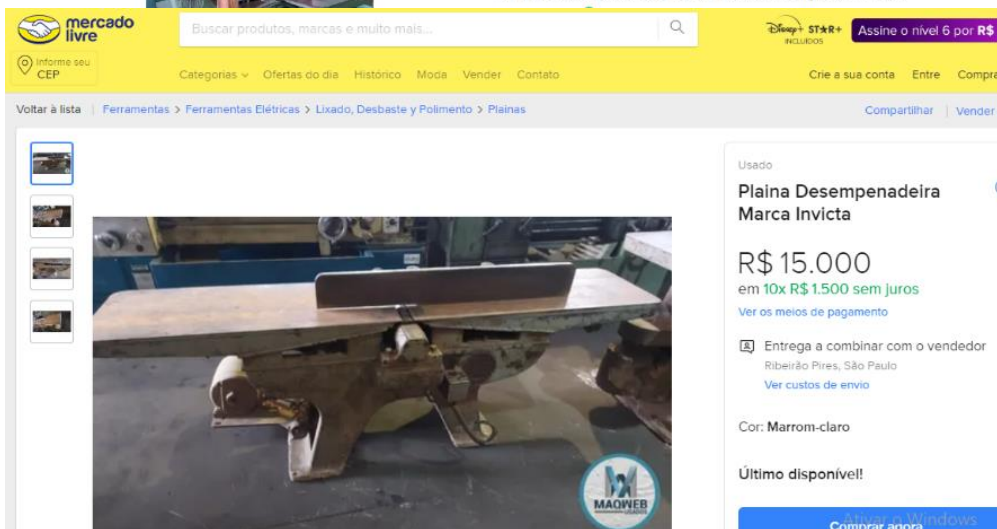
Código 122639

- Serra fita invicta volante 800mm.
- Máquina toda em ferro fundido.
- Motor trifásico.
- Revisada pronta para uso.

R\$ 14.500,00

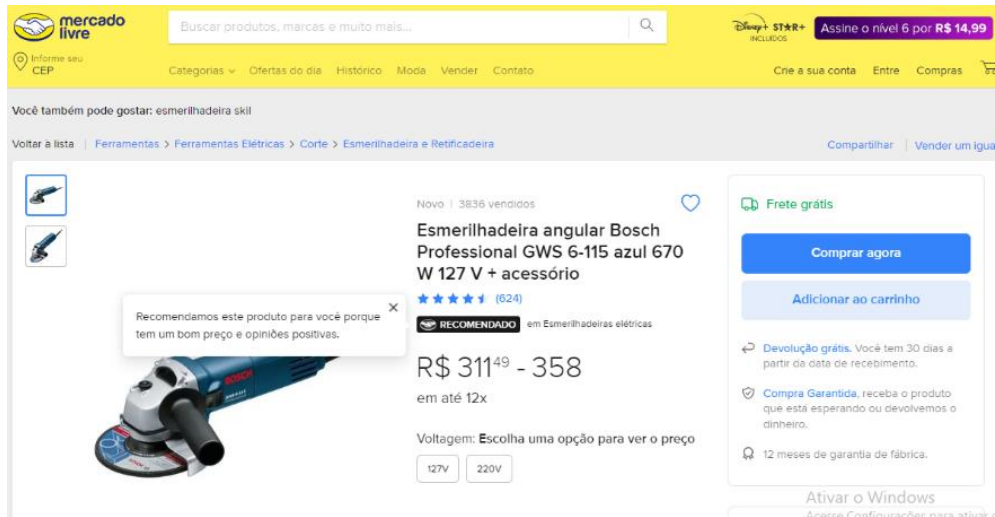
ou **R\$ 14.500,00** em até **1x de R\$ 14.500,00** sem juros no cartão

Ativar o Windows
Acesse Configurações p



Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br





mercado livre

Buscar produtos, marcas e muito mais...

Informe seu CEP

Categorias > Ofertas do dia > Histórico > Moda > Vender > Contato

Disney+ STAR+ INCLUIDO Assine o nível 6 por R\$ 14,99

Crie a sua conta Entre Compras

Você também pode gostar: esmerilhadeira skil

Volta à lista > Ferramentas > Ferramentas Elétricas > Corte > Esmerilhadeira e Retificadora

Compartilhar > Vender um igual

Novo | 3836 vendidos

Esmerilhadeira angular Bosch Professional GWS 6-115 azul 670 W 127 V + acessório

★★★★★ (624)

RECOMENDADO em Esmerilhadeiras elétricas

R\$ 311⁴⁹ - 358 em até 12x

Voltagem: Escolha uma opção para ver o preço

127V 220V

Frete grátis

Comprar agora

Adicionar ao carrinho

Devolução grátis. Você tem 30 dias a partir da data de recebimento.

Compra Garantida, receba o produto que está esperando ou devolvemos o dinheiro.

12 meses de garantia de fábrica.

Ativar o Windows



Furadeira De Impa

4,8 ★★★★★ 54

A tecnologia da Bosch r da empresa baseia-se r longo prazo e, ao mesr

Com fio - De chave - Kil

[Ver detalhes do produto](#)

R\$ 296,10

Webfones
Frete não incluído

VIA DIGITAL



Home / Ferramentas Elétricas / Retificadeira

RETIFICADEIRA ELÉTRICA RETA 650W 220V GGS 28 CE BOSCH

Bosch
SKU 122629

Por R\$ 1.677,11 **R\$ 1.509,40** à vista

No boleto ou PIX já com 10% de desconto
Ou em até 12x de R\$ 139,76
[Outras formas de pagamento](#)




Serra Tico-Tico Skil 4380 38 220V com 1 Lâmina de Madeira F0124380JA

Vendido e entregue por **Ferreira Costa**

R\$ 467,00 **21% de desconto**
R\$ 369,00
em até 9x R\$ 41,00 sem juros
[ver mais](#)



6% de desconto

Fature em 28 DDL

[Fazer um](#)

Paquímetro para Serviços Pesados com Orelhas para Medições Ir
Capacidade 0-600mm Resolução de 0,02mm Digimes 100.167D

Código: 2001901 | Ref. Interna: 312792

De R\$ 3.790,99

Por R\$ 3.557,99

Quantidade

[Formas de pagamento](#)

+ Solicitar Cotação

Comprar Com Calibração

Comprar Agora



TECNO FERRAMENTAS Marcas ▾ Categorias ▾ Calibração Busque aqui +33.000 produtos 🔍 👤

Home > Instrumentos de Medição > Micrômetro Externo > Micrometro Externo com Batentes...



Fature em 28 DDL Fazer uma

Micrometro Externo com Batentes Intercombiáveis 100-200mm Za 02,0015

Código: 201388 | Ref. Interna: 31305

R\$ 1.274,99 Quantidade

Formas de pagamento


[+ Solicitar Cotação](#)

[Comprar Com Calibração](#)

mercado livre Buscar produtos, marcas e muito mais... Disney+ STAR+ INCLUIDOS Assine o nível 6 por R\$ 1

Informar seu CEP Categorias ▾ Ofertas do dia Histórico Moda Vender Contato Crie a sua conta Entre Compras

Voltar à lista Ferramentas > Medições e Instrumentação > Medidores de Comprimento > Relógios Comparadores Compartilhar Vender u



Novo | 1 vendido

Relógio Mitutoyo Comparador 0-10mm X 0,01mm 2046s Made Japan

R\$ 249,99

em 8x R\$ 31,24 sem juros

Ver os meios de pagamento

Frete grátis

Saiba os prazos de entrega e as formas de envio.

[Calcular o prazo de entrega](#)

Disponível 1 dia após sua compra

Último disponível!

[Ativar o Windows](#)

VEGA O que você procura? Atendimento ▾ Minha Conta ▾ 🛒



Retífica de Copo Excel - AMBP08

AMBP08☆☆☆☆☆ ROBINHOES

Data de lançamento: 23/11/2022
Marca: EXCEL

R\$ 5.000,00

R\$ 4.800,50 à vista com desconto Boleto - Vindi ou 12x de R\$ 472,51 Cartão Visa - Vindi

[Mais informações](#)

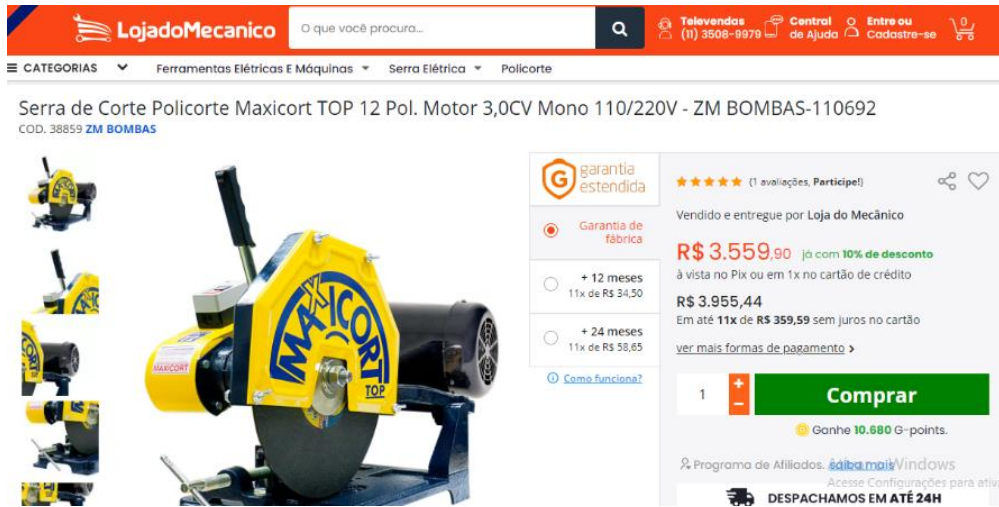
1 [COMPRAR](#)

INFORME SEU CEP: [Calcular](#)

[Ativar o Windows](#)

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengenharia.eng.br





LojadoMecânico O que você procura... Televendas (11) 3506-8979 Central de Ajuda Entre ou Cadastre-se

CATEGORIAS Ferramentas Elétricas E Máquinas Serra Elétrica Policorte

Serra de Corte Policorte Maxicort TOP 12 Pol. Motor 3,0CV Mono 110/220V - ZM BOMBAS-110692
COD. 38859 ZM BOMBAS

garantia estendida (1 avaliação, Participe!)

Vendido e entregue por Loja do Mecânico

R\$ 3.559,90 já com **10% de desconto**
à vista no Pix ou em 1x no cartão de crédito

R\$ 3.955,44
Em até 11x de R\$ 359,59 sem juros no cartão
[ver mais formas de pagamento >](#)

1 **Comprar**

Ganhe 10.680 G-points.

Programa de Afiliados. [saiba mais](#) Windows
Acesse Configurações para ativação

DESPACHAMOS EM ATÉ 24H



ANEXO III- ENQUADRAMENTO

FUNDAMENTAÇÃO PARA MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

Tabela 2 – Graus de fundamentação para laudos de avaliação de máquinas, equipamentos ou instalações isolados

Item	Descrição	Graus			PONTOS
		III	II	I	
1	Vistoria	Caracterização completa e identificação fotográfica do bem, incluindo seus componentes, acessórios, painéis e acionamentos.	Caracterização sintética do bem e seus principais complementos, com fotografias.	Caracterização sintética do bem, com fotografia.	2
2	Funcionamento	O funcionamento foi observado pelo engenheiro de avaliações e as condições de produção, eficiência e manutenção estão relatadas no laudo.	O funcionamento foi observado pelo engenheiro de avaliações.	Não foi possível observar o funcionamento.	2
3	Fontes de informação e dados de mercado	Para custo de reedição: cotação direta do bem novo no fabricante, para a mesma especificação ou pelo menos 3 cotações de bens novos similares.	Para custo de reedição: cotação direta do bem novo no fabricante, para a mesma especificação ou pelo menos 2 cotações de bens novos similares.	Para custo de reedição: uma cotação direta para bem novo similar.	1
		Para valor de mercado: no mínimo 3 dados de mercado de bens similares no estado do avaliando.	Para valor de mercado: 2 dados de mercado de bens similares no estado do avaliando.	Para valor de mercado: 1 dado de mercado de bem similar no estado do avaliando.	
		As informações e condições de fornecimento devem estar documentadas no laudo.	As informações e condições de fornecimento devem estar relatadas no laudo.	Citada a fonte de informação.	
4	Depreciação	Implícita no valor de mercado do bem.	Calculada por metodologia consagrada.	Arbitrada.	2
TOTAL DE PONTOS					7

Tabela 3 – Enquadramento dos laudos segundo seu grau de fundamentação (avaliação de máquinas, equipamentos ou instalações isolados)

Graus	III	II	I
Pontos mínimos	10	6	4
Restrições	Todos os itens no mínimo no grau II	Itens 2 e 4 no mínimo no grau II e os demais no mínimo no grau I	Todos os itens no mínimo no grau I

FUNDAMENTAÇÃO GRAU II



ANEXO IV- DOCUMENTAÇÃO FORNECIDA

EMPRESA	CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DA CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DO BEM	GRAVADO	DADO EM GARANTIA EM ALGUM CONTRATO BANCÁRIO?
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100003	EDIFICAÇÕES	<p>Edifício / Administração - Área: 1.377m²</p> <p>Edifício - Departamento Pessoal Área: 1.200m²</p> <p>Edifício - Refeitório e Vestiário Área: 1.200m²</p> <p>Edifício / Unidade Fabril Área: 7.649m²</p> <p>Prédio / Portaria - Área: 33,20m²</p> <p>Estacionamento de Bicicletas - Área: 600m²</p> <p>Carpintaria - galpão Área: 155,00m²</p> <p>Caldreira e Estação de Tratamento Área: 187,50m²</p> <p>Cerca / Pavimentação - Cercado: 140M</p> <p>- Pavimentação interna em paralelepípedo 3.280m²</p> <p>- Calçada de circulação de pedestres 824m²</p> <p>Quadra de Esportes Área: 658,00m²</p>		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0001 - Forno contínuo Elétrico de 720 KW com secador de 150 KW, correntes transportadoras, exaustores e revestido com fibras cerâmicas;		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0002 - Moino para laboratório, com capacidade para 2 quilos		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0003 - Moino de bola para laboratório, com capacidade para 2 quilos		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0004 - Moino para laboratório, com capacidade para 2 quilos		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0005 - Moino para laboratório, com capacidade para 2 quilos		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0006 - Moino de bola para laboratório, com capacidade para 2 quilos		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0007 - Redutor de velocidade, tipo H-12-12, de 1:16, nº 49767/1		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0008 - Redutor de velocidade, tipo H-12-12, de 1:16, nº 49767/2		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0009 - Moinhos de bolas, com capacidade para 500 Kgs., com componentes		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0010 - Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 500 Kgs.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0011 - Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 50 Kgs		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0012 - Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 250 Kgs		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0013 - Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 250 Kgs		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0014 - Moinhos de bolas, com seus componentes, com capacidade para 500 Kgs		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0015 - Aparelho para prova de aderência		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0016 - Aparelho IRWIN SLJMP TESTER		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0017 - Monovia eletrificada, confeccionada em viga I perfil, equipada com uma tala elétrica, com capacidade para 2 toneladas tipo 221-5421		NÃO

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br



EMPRESA	CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DA CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DO BEM	GRAVADO	DADO EM GARANTIA EM ALGUM CONTRATO BANCÁRIO?
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0010 - Transportador horizontal, de correia, deslizado s/leito de chapa, medindo 50.000mm de comprimento, entre centros de tambores		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0019 - Ventilador tipo 60 HTP, equipado com motor de 3 HP, pintado com PVC		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0020 - Ventilador tipo 60 HTP, equipado com motor de 3 HP, pintado com PVC		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0021 - Ventilador tipo 60 HTP, equipado com motor elétrico de 3 HP, pintado com PVC		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0022 - Ventilador tipo 60 HTP, equipado com motor elétrico de 3 HP, revestido com lençol de PVC		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0023 - Ventilador tipo 60 HTP, equipado com motor elétrico de 3 HP, revestido com lençol de PVC		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0024 - Ventilador tipo 60 HTP, equipado com motor elétrico de 3 HP, revestido com lençol de PVC		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0025 - Condutor e tração tipo JAPONÊS		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0026 - Conjunto composto por 50 bombonas plásticas		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0027 - Variador de velocidade, tipo TT-1, de 1,5, n° 55012, com motor polias Je G.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0028 - Filtro tipo cesta, mod. "T", em ferro fundido, com tela de aço inoxidável		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0029 - Bomba de diafragma ROTAL, tipo D-L DUPLIX, para bombear esgoto a temperatura ambiente.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0030 - Aspirador de pó móvel, tipo industrial, marca GEMMA DUSTING, mod. AS-450, com motor trifásico normal de 3 HP, 220/380V 50 HZ, com acessórios normais.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0031 - Motor elétrico marca "ARNO", ¼ HP, 4 polos, 1700 RPM, 220/380 V, 60 HZ.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0032 - Forno industrial a óleo, para zincagem, equipado com 01 tanque, 01 gerador de gás marca "YANPER", e 01 painel de comando.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0033 - Conjunto de filtro, bomba ROTAL, com bomba centrífuga, tipo PVC, filtro tipo B-3, para filtrar uma solução de sulfato de níquel a temperatura de 80°C, equipada com motor BRASIL n° 101936 de 1,5 HP de 3.450 RPM, 220/380 V, 60 HZ.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0034 - Bomba HERCUL CE de 2", n° 4314-CE-97, equipada com motor ARNO n° DXTQ		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0035 - Bomba centrífuga, marca WEISS, ref. WTA-131, com base em ferro, lava elástica flexível, equipada com motor de 3 CV, 2 polos, 220 380 V, 50,60 HZ, líquido: querosene e vazão 18 a 15m ³ /h.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0036 - Eletro-bomba WEG, am anhall, equipada com motor elétrico de ½ HP, monofásica.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0037 - Exaustor modelo SIRI-7000-AV, inclusive motor de 6 HP, 4 polos, polias e correias e esticadores		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0038 - Exaustor modelo SIRI-500-Av, equipado com motor elétrico de 1 HP, 4 polos, polias e correias		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0039 - Exaustor modelo SIRI-500-Av, equipado com motor elétrico de 4 polos, 1 HP, polias e esticadores.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0040 - Bomba dosadora ref. 67-D		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0041 - Bomba dosadora modelo 67-D BD, 2 x 10 litros/hora, n° 670 762, equipada com motor elétrico de 220/380 V, 60 HZ trifásico		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	132010005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0042 - Motor marca "ORNA", de 1 HP, 220 / 380 V, 60 HZ.		NÃO

VIA DIGITAL



EMPRESA	CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DA CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DO BEM	GRAVADO	DADO EM GARANTIA EM ALGUM CONTRATO BANCÁRIO?
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0043 - Bomba BANCOR de ¼ HP, 110/220 V, 60HZ		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0044 - Máquina de 7 instrumentos		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0045 - Bomba V-210-BW-1C12-5214		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0046 - Bomba F-19, 2 EST., completa		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0047 - Conjunto de 90 ferramentas tipo 43/E/D/1		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0048 - Compressor de ar estacionário, 380 V, 60HZ, ref. GA-710 E, nº 755158 marca ATLAS CÔPCO		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0049 - Compressor de ar estacionário, 380 V, 60HZ, ref. GA-710 E, nº 755158 marca ATLAS CÔPCO		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0050 - Carro para transporte de peças na esmaltaria		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0051 - Conjunto composto por 40 ferramentas tipo 43/E/D/1		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0052 - Bomba HEROIL, ref. SAD, mod N ¼" A, cod. 621LA, nº262, acoplada a 01 motor arno		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0001 - Furadeira RADIAL, marca MIL, modelo F.R.V., 90, equipada com motor elétrico de ¼ HP de urutna, de 1,5 do cabeçote		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0002 - Máquina retificadora giratória, de superfície plana, equipada com motor elétrico e acessórios		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0003 - Plana limadora ZOCCA - PLZ-650, equipada com motor elétrico de 3 HP, 1400 RPM, 220/380 V		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0004 - Máquina de solda elétrica, marca "GIL", de 250 amperes, com acessórios pin soldador		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0005 - Furadeira para bancada, de ¼", com fio 4		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0006 - Torno mecânico, marca UNIVERSAL, paralelo, ref. RN-400 de 1.500x200mm de mesa, com equipamentos stand		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0007 - Torno de bancada fixo, nº5		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0008 - Torno de bancada giratório, nº5		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0009 - Furadeira de impacto marca BOSCH, ref. 8170		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0010 - Esmerilhadeira BOSCH, ref. 1370, 220V		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0011 - Máquina de forar elétrica, ref. 1012, de 1/2"		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0012 - Torno mecânico marca IMOR, modelo RN-400, de 200x100mm, 40 a 1000 RPM, de 2 CV, 220 V, 60HZ, com acessórios competentes		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0013 - Fresadora universal VICOREL, para ferramenta, modelo FF-1, completa com equipamento elétrico de 380 V, 60HZ, nº 00004568		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0014 - Transformador especial de 220/35 V		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0015 - Resistor p/WD-320		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0016 - Talha especial, manual marca KOCK, com capacidade para 7,5t.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0017 - Motor elétrico marca ARNO, de 3 HP, 4 polos, 220/380 V, 50/60 HZ		NÃO

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br



EMPRESA	CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DA CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DO BEM	GRAVADO	DADO EM GARANTIA EM ALGUM CONTRATO BANCÁRIO?
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0018 - Relógio comparador MITUTOYO, ref. 2046, com base magnética		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0019 - Máquina de solda marca LIGHT WELDER		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0020 - Polias em ferro fundido, para correia 8, sendo o conjunto com 4 pcs.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0021 - Talha elétrica com capacidade para 1,5 toneladas, tipo 221-4321, marca MENCCK		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0022 - Furadeira portátil, marca BLACK DECK, com capacidade de p/1,4"		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0023 - Máquina de retificar nº 0.608.201.009		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0024 - Torno mecânico marca SANCHES BLANES, modelo "A", de 600mm entre pontas, equipado com motor elétrico		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0025 - Motor elétrico trifásico, marca BRASIL, de 0,5 HP, 8 polos, 220/380V, 50/60 HZ, nº 195.078		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0026 - Motor elétrico marca ARNO, de 1 CV, 4 polos, trifásico, 220/380 V, 60HZ		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0027 - Torno mecânico marca PAREBA, de fabricação polonesa, medindo entre pontas 2,50m, equipado com motor elétrico, com dispositivo automático para tornear cônicos, acompanhado com uma placa universal e outra de tipo simples		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0028 - Serra hidráulica marca FRANHO, modelo 506, nº 2049, ref. 1629		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0029 - Placa UNIVERSAL CHUSMAN, de 210mm, 6", Standart		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0030 - Retífica de suporte marca FEIN, nº 232577		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0031 - Compressor de ar, marca ARFLEX, de jato, dotado de motor elétrico monofásico de 1/4 HP, 110/220V, 60HZ		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0032 - Pistola para pintura, marca MAJAN, de baixa pressão, modelo 3		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	0033 - Balança marca FILZOLA, com capacidade para 300 Kgs.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Excêntrica com capacidade de 60 Ton marca GUTMANN		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Excêntrica com capacidade de 25 Ton marca GUTMANN		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Excêntrica com capacidade de 60 Ton marca GUTMANN nº 6925		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Excêntrica com capacidade de 25 Ton marca ARJA nº 1260		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Excêntrica com capacidade de 25 Ton marca ARJA nº 1257		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Excêntrica com capacidade de 15 Ton marca GUTMANN nº 6832		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Excêntrica com capacidade de 15 Ton marca GUTMANN nº 7226		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa * 1000 marca BROMBERG & Cia		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa de 15 Ton marca ENGENHEIROS		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa de 05 Ton marca ENGENHEIROS		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Hidráulica c/capacidade de 600 Ton marca CIOLA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Hidráulica c/capacidade de 100 Ton marca CIOLA		NÃO

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br



EMPRESA	CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DA CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DO BEM	GRAVADO	DADO EM GARANTIA EM ALGUM CONTRATO BANCÁRIO?
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Hidráulica c/capacidade de 15 Ton marca FIRATININGA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Hidráulica c/capacidade de 25 Ton marca FIRATININGA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Hidráulica c/capacidade de 250 Ton marca FIRATININGA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Guilhotina marca NEWTON tipo " Bc/capacidade para 2 x 2050 mm		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Guilhotina marca NEWTON tipo " 4 c/capacidade de corte 5 x 2020 mm		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Tesoura Rotativa marca VG		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Torno para cortar (panela e caneca)		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Torno de Virelar (panela e caneca)		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	3 Tornos repuxo marca MIM		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	2 Trono repuxo marca mecânica MIRIAM		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de vincar nº 0519		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de vincar nº0521 Hidráulica c/capacidade p/ 15 Ton		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	5 Pressas de baquete Hidráulica c/capacidade p/ 15 Ton		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa de baquete Hidráulica c/capacidade p/ 100 Ton		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de virar aro nº 0507		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Grafadeira nº 0526 GUTTMANN		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Furadeira nº 5722 MELLO		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Grafadeira nº 0507 WIRCHEIS		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina p/ virar nº 118 (fundo de cafeteira)		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina p/ virar nº 118 (fundo de cafeteira)		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de montar nº 005 marca MIM (fundo de cafeteira)		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina p/calhandrar nº 4927 oficina mecânica Gráfica LTDA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina p/calhandrar nº 129		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de solda a ponto nº 1003M1 marca MIM c/capacidade de p/ 12 WVA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	2 Máquina de solda a ponto nº 1003M2 marca MIM c/capacidade de p/ 12 WVA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de solda a ponto nº 1544 GEFEL/capacidade de p/ 12 WVA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de solda a ponto nº 4321 marca SIMONEK S/A PN 12.B 350		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de solda a ponto nº 4322 marca SIMONEK S/A PN 12.B 350		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina a projeção nº 386 SIMONEK S/A PR 100 c/capacidade p/ 100 WVA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina a projeção nº 331 marca SIMONEK S/A PR 75 c/capacidade p/ 75 WVA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina a projeção S/N marca PR 75 c/capacidade p/ 75 WVA		NÃO

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
valorengharia.eng.br



EMPRESA	CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DA CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DO BEM	GRAVADO	DADO EM GARANTIA EM ALGUM CONTRATO BANCÁRIO?
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina solda a ponto nº 319 marca SIMONEK S/A PR 50 c/capacidade para 50 WVA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina solda a ponto marca SIMONEK S/A c/capacidade p/ 50 WVA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina solda a ponto nº 268 marca SIMONEK S/A c/capacidade p/ 50 WVA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Viradeira nº 15110 marca BRASOTO 2025		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de pensar painel		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de Virolar caneca nº 1001 marca MHM		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	4 Bancadas c/diversos Gabaritos		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Plataforma elevadora nº 573 ZELOSO mod. PE c/capacidade p/ 1000 WG		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Paletreira ZELOSO c/capacidade para 1000 WG		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Poltriza nº 62328 marca IOWA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Poltriza nº 62275 marca IOWA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Esteira rolante pequena		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Esteira rolante Grande		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de virar nº 0506 (fundo de balde)		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina lixadeira		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Máquina de soldar nº marca MIM (bico de cafeteira)		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa de Baquete Hidráulica nº005 c/capacidade p/ 30 Ton RPM - 950/1140 - motor Brasil tipo SM-536 nº 890 1997		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Baquete Hidráulica c/capacidade p/ 30 Ton RPM - 1140 nº 009 Motor Brasil tipo SM - 536 nº C/22111		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Baquete Hidráulica nº 013 c/capacidade p/ 30 Ton RPM 950/1140 motor Brasil tipo SM nº 89015		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Baquete Hidráulica nº 015 RPM - 1140 c/capacidade p/ 30 Ton HP55		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Baquete Hidráulica nº 007 c/capacidade p/ 30 Ton RPM 950/1140 motor Brasil SM 536 nº C/02.114-5 CV		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Baquete Hidráulica nº 011 c/capacidade p/ 30 Ton RPM 950/1140 motor Brasil SM 536 nº C/22289		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Excêntrica M S.L tipo P.E.E 85 Tons nº 117		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Prensa Excêntrica IUNDAI modelo T 45 F 2 nº 9661 c/capacidade p/ 45 Tons		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Distribuidor c/ avanço - marca OLIVEIRA		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Distribuidor c/ avanço - marca PRODUSA modelo ECA-350/15 e AV - 350/350 ano fabricação 1992 cisalhar p/acabamento das bordas de painéis em aço inox, c/ capacidade p/ 300 V e 60 ciclos de fabricação alemã.		NÃO

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br



EMPRESA	CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DA CONTA CONTÁBIL	DESCRIÇÃO DO BEM	GRAVADO	DADO EM GARANTIA EM ALGUM CONTRATO BANCÁRIO?
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Conjunto com 3 unidades de máquinas semi-automáticas para aplicação de esmalte com peso de 250kg cada, de fabricação Alemã.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100000	TERRENO	Terreno com área total de 13.505 m ² , conforme registro no livro 228 folha B4v transada		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100001	TERRENO	1 ^o de 2 ^o cartório de Campina Grande - PB, adquirido em 23.04.80.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	Terreno com área de 53.290m ² sendo: 365m / Frente - 365m / Fundos - 185m / lado direito e 183m lado esquerdo, cercado com estacas pré-moldadas e telas de arame, e arame farpado.		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Impressora de Etiquetas Argox OS 214 Plus		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Mic UDP Facil 15 650 H55 DDR3 + 1 Monitor BPC/TR LED 19		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Condensadora Samsung HW 18K 220/1 F Inverter + 1 Evaporadora Samsung HW 18K 220/1 F Inverter		NÃO
INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA	1320100005	MÁQUINA/EQUIPAMENTOS	1 Servidor Dell PowerEdge T150 (Xeon E-2324G, 2X HDD 2TB, DVD+-RW, 2x Windows Server 2022 Essencial, iDRAC9 Basic 15G		NÃO

0

Página 7 de 7

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
.....valorengharia.eng.br

86



Assinado eletronicamente por: CARLOS GUSTAVO RODRIGUES DE MATOS - 23/12/2022 13:45:36
<https://pje.tjpb.jus.br:443/pje/Processo/ConsultaDocumento/listView.seam?x=2212231345358100000063839267>
 Número do documento: 2212231345358100000063839267

Num. 67602042 - Pág. 87



VALOR

ENGENHARIA

VIA DIGITAL



VALOR426-22(1)

LAUDO DE AVALIAÇÃO



IMÓVEL COMERCIAL

Rua Herbert Muller nº 333, Distrito Industrial

Campina Grande - PB

Objetivo

Valor de Mercado

Finalidade

Patrimonial

Valor de Compra e Venda

R\$ 49.400.000,00

Quarenta e nove milhões e quatrocentos mil reais

Recife, setembro de 22

Este Laudo de Avaliação atende às premissas da norma ABNT NBR 14653, tendo sido elaborado com fins patrimoniais. É desaconselhado seu uso para outros fins sem anuência prévia da Valor Engenharia, salvo por acordo entre as partes interessadas.

Proibida a reprodução total ou parcial. Direitos autorais reservados pela Lei 9.610/98.

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengenharia.eng.br

| 2



1. IDENTIFICAÇÃO

Trata-se de um galpão industrial localizado na Rua Herbert Muller 333, no bairro do Distrito Industrial, Campina Grande – PB.

2. INTERESSADO

Este trabalho foi realizado por solicitação do Sr. EDSON DO O.

3. PROPRIETÁRIO

Conforme documentação apresentada, descrita no item 5 e aposta nos anexos deste trabalho, parte do bem avaliando é de propriedade da Industrial de Produtos Metálicos do Nordeste, inscrita no CNPJ sob nº 08.826.349-99.

4. OBJETIVO

O objetivo deste trabalho é a determinação do mais provável Valor de Mercado, a preço de compra e venda, para fins patrimoniais.



5. PRESSUPOSTOS

Para atender ao objetivo a que se propõe, este Laudo expressará o justo valor de mercado do imóvel, o qual é assim definido:

- “O valor expresso em termos monetários que o bem alcançaria se exposto por um prazo razoável num mercado aberto em que haja um interessado em transacionar, ambos conhecedores do bem e do mercado e livres de pressões anormais”.
- Os avaliadores consideram que os elementos a eles fornecidos são legítimos e, que as informações prestadas por terceiros foram dadas de boa-fé, merecendo, portanto, todo o crédito.
- Não foram feitas averiguações a respeito de restrições ao direito de propriedade ou de quaisquer ônus que pesem sobre o imóvel avaliando.
- Para a individualização do objeto da avaliação, os avaliadores se valeram dos elementos abaixo relacionados:
 - Vistoria externa e interna do imóvel avaliando e vizinhança;
 - Pesquisas efetuadas no mercado imobiliário local;
 - Normas Brasileiras para Avaliação de Bens NBR-14.653, da ABNT.
 - Publicações especializadas em Engenharia de Avaliações;
 - Cópia da certidão de inteiro teor da matrícula nº 14.104 do 1º serviço registral de imóveis de Campina Grande – PB, datado de 08 de julho de 2022.



6. ESPECIFICAÇÃO DA AVALIAÇÃO

A Norma Brasileira de Avaliação de Bens (NBR 14.653 da ABNT) estabelece que todo trabalho avaliatório receba uma classificação denominada **Especificação da Avaliação**, quanto à fundamentação e precisão dos resultados, estabelecida em razão do prazo demandado, dos recursos despendidos, bem como da disponibilidade de dados de mercado e da natureza do tratamento a ser empregado.

O **Grau de Fundamentação** de um trabalho está relacionado ao aprofundamento do trabalho avaliatório, com o envolvimento do avaliador na seleção da metodologia em razão da confiabilidade, quantidade, qualidade e natureza dos imóveis pesquisados.

O **Grau de Precisão** será determinado quando for possível medir o grau de certeza e o nível de erro tolerável numa avaliação, dependendo do resultado do tratamento estatístico dispensado a amostra utilizada no trabalho.

A especificação de uma avaliação está relacionada tanto com o empenho do engenheiro de avaliações como com o mercado e as informações que possam ser dele extraídas. O estabelecimento “a priori” pelo contratante do grau de fundamentação desejado tem por objetivo a determinação do empenho do trabalho avaliatório, mas não representa garantia de alcance de graus elevados de fundamentação. Quanto ao grau de precisão, este depende exclusivamente das características do mercado e da amostra coletada e, por isso, não é passível de fixação “a priori”.

Assim sendo, de acordo o estabelecido na NBR 14.653, Parte 2, item nº 9, este trabalho avaliatório, conforme planilhas anexas atingiu:

ESPECIFICAÇÃO DA AVALIAÇÃO

Metodologia	Fundamentação	Precisão	Laudo
<input checked="" type="checkbox"/> Comparativo Direto	Grau I	Grau II	
<input checked="" type="checkbox"/> Evolutivo	Grau I		Grau I
<input checked="" type="checkbox"/> Involutivo	Grau I		



7. VISTORIA

CARACTERÍSTICAS GERAIS DA REGIÃO

Acabamento	Demográfico	Vocação	Tendência
<input type="checkbox"/> Alto	<input type="checkbox"/> Alto	<input type="checkbox"/> Residencial	<input type="checkbox"/> Residencial
<input checked="" type="checkbox"/> Médio	<input checked="" type="checkbox"/> Médio	<input checked="" type="checkbox"/> Comercial	<input checked="" type="checkbox"/> Comercial
<input type="checkbox"/> Baixo	<input type="checkbox"/> Baixo	<input checked="" type="checkbox"/> Industrial	<input checked="" type="checkbox"/> Industrial

INFORMAÇÕES LOCAIS

Topografia	Tráfego	Ocupação
<input checked="" type="checkbox"/> Plana	<input checked="" type="checkbox"/> Local	<input checked="" type="checkbox"/> Horizontal
<input type="checkbox"/> Declive	<input type="checkbox"/> Expresso	<input type="checkbox"/> Vertical
<input type="checkbox"/> Aclive	<input type="checkbox"/> Misto	<input type="checkbox"/> Misto

MELHORAMENTOS PÚBLICOS

<input checked="" type="checkbox"/> Água	<input checked="" type="checkbox"/> Esgoto	<input checked="" type="checkbox"/> Telefone	<input checked="" type="checkbox"/> Coleta Lixo
<input checked="" type="checkbox"/> Energia	<input checked="" type="checkbox"/> Ilum. Pública	<input type="checkbox"/> Gás Encanado	<input checked="" type="checkbox"/> Internet
<input checked="" type="checkbox"/> Drenagem	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentação	<input checked="" type="checkbox"/> Rede Dados	<input type="checkbox"/> Outros

TIPO DE IMÓVEL

<input type="checkbox"/> Apartamento	<input type="checkbox"/> Casa	<input type="checkbox"/> Terreno
<input type="checkbox"/> Prédio Comercial	<input type="checkbox"/> Sala Comercial	<input type="checkbox"/> Fazenda
<input type="checkbox"/> Prédio Residencial	<input checked="" type="checkbox"/> Galpão	<input type="checkbox"/> Posto de Combustível

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
 www.valorengharia.eng.br



CARACTERÍSTICAS DO TERRENO

Localização	Topografia	Ocupação	Formato
<input type="checkbox"/> Meio de Quadra	<input checked="" type="checkbox"/> Plano	<input type="checkbox"/> Livre	<input type="checkbox"/> Regular
<input checked="" type="checkbox"/> Esquina	<input type="checkbox"/> Aclive	<input checked="" type="checkbox"/> Ocupação Parcial	<input checked="" type="checkbox"/> Irregular
<input type="checkbox"/> Cabeça de Quadra	<input type="checkbox"/> Declive	<input type="checkbox"/> Ocupação Total	<input type="checkbox"/>

Dimensões	Confrontantes		
Frente (m)	~295,00	Rua Herbert Muller	
Fundos (m)	~295,00	Imóveis de terceiros	
Lateral Esquerda (m)	~180,00	Imóveis de terceiros	
Lateral Direita	~180,00	Rua Euvaldo Lodi	
Área total (m ²)	53.290,00	Fração Ideal	1,00
Observações	Medidas retiradas da foto de satélite com auxílio do Google. Área total retirada da matrícula		



CROQUIS DE LOCALIZAÇÃO



Fonte: Google Earth

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengenharia.eng.br



CARACTERÍSTICAS DA EDIFICAÇÃO

Edificação 1: **Recepção/portaria**

Padrão	Conservação	Pavimentos	Peso	Área Construída (m ²)	Área Ponderada (m ²)
<input type="checkbox"/> Alto	C - Regular	Térreo	1,00	36,00	
<input checked="" type="checkbox"/> Médio		Inferior		-	
<input type="checkbox"/> Baixo		Superior			
Idade Aparente	25 anos			36,00	
Características	Imóvel edificado com estrutura em concreto armado, fechamentos laterais em alvenaria e cobertura com telhas fibrocimento sobre laje de concreto.				
Divisão interna					
Principais acabamentos	Piso: cerâmica; Paredes: tijolo aparente/cerâmica; Forro: massa				
Observação	Área retirada de medição via satélite através do programa Google Earth.				

Edificação 2: **Bicicletário**

Padrão	Conservação	Pavimentos	Peso	Área Construída (m ²)	Área Ponderada (m ²)
<input type="checkbox"/> Alto	C - Regular	Térreo	1,00	215,00	
<input checked="" type="checkbox"/> Médio		Inferior			
<input type="checkbox"/> Baixo		Superior			
Idade Aparente	25 anos			215,00	
Características	Coberta de telhas tipo kalhetão sobre estrutura metálica				
Divisão interna	Vão aberto.				
Principais acabamentos	Piso: cimentado;				
Observação	Área retirada de medição via satélite através do programa Google Earth .				



Edificação 3: Galpão principal

Padrão	Conservação	Pavimentos	Peso	Área Construída (m²)	Área Ponderada (m²)
<input type="checkbox"/> Alto	C - Regular	Térreo	1,00	8.404,00	
<input checked="" type="checkbox"/> Médio		Mezanino	1,00	634,00	
<input type="checkbox"/> Baixo		Superior			
Idade Aparente	25 anos			9.038,00	
Características	Construção tipo galpão industrial com pé direito elevado, edificado com estrutura em concreto armado, fechamentos laterais em alvenaria e cobertura com telhas fibrocimento.				
Divisão interna	Estamparia, desengraxaria, esmaltaria, caxaria, salas, expedição e banheiros				
Principais acabamentos	Piso: concreto; Paredes: tijolo aparente/cerâmica; Forro: telhado aparente				
Observação	Área retirada de medição via satélite através do programa Google Earth.				

Edificação 4: Prédios auxiliares

Padrão	Conservação	Pavimentos	Pisos	Área Construída (m²)	Área Ponderada (m²)
<input type="checkbox"/> Alto	C - Regular	Administração	2,00	1.400,00	
<input checked="" type="checkbox"/> Médio		Serviços	2,00	1.200,00	
<input type="checkbox"/> Baixo		Laser e convivência	2,00	1.200,00	
Idade Aparente	25 anos			3.800,00	
Características	Construção tipo prédio comercial com 2 pavimentos, edificado com estrutura em concreto armado, fechamentos laterais em alvenaria e cobertura com telhas fibrocimento sobre lajes.				
Divisão interna	Recepção, salas de escritórios, conjunto de banheiros, cozinha, refeitórios, área de convivência e 2 apartamentos				
Principais acabamentos	Piso: cerâmica ; Paredes: tijolo aparente/massa/cerâmica; Forro: massa com pintura				
Observação	Área retirada de medição via satélite através do programa Google Earth.				



Edificação 5: Galpão apoio

Padrão	Conservação	Pavimentos	Peso	Área Construída (m²)	Área Ponderada (m²)
<input type="checkbox"/> Alto	C - Regular	Térreo	1,00	168,00	
<input checked="" type="checkbox"/> Médio					
<input type="checkbox"/> Baixo					
Idade Aparente	25 anos			168,00	
Características	Construção tipo galpão industrial com pé direto normal, edificado com estrutura em concreto armado, fechamentos laterais em alvenaria e cobertura com telhas fibrocimento.				
Divisão interna	Vão livre				
Principais acabamentos	Piso: concreto; Paredes: tijolo aparente/massa; Forro: telhado aparente				
Observação	Área retirada de medição via satélite através do programa Google Earth.				

Edificação 6: Coberta dos tanques

Padrão	Conservação	Pavimentos	Peso	Área Construída (m²)	Área Ponderada (m²)
<input type="checkbox"/> Alto	C - Regular	Térreo	1,00	80,00	
<input checked="" type="checkbox"/> Médio		Inferior		-	
<input type="checkbox"/> Baixo		Superior			
Idade Aparente	25 anos			80,00	
Características	Coberta de telhas metálica, sobre estrutura metálica .				
Divisão interna	Vão aberto				
Principais acabamentos	Piso: cimentado				
Observação	Área retirada de medição via satélite através do programa Google Earth.				



Edificação 7: Subestação/gerador					
Padrão	Conservação	Pavimentos	Peso	Área Construída (m²)	Área Ponderada (m²)
<input type="checkbox"/> Alto	C - Regular	Térreo	1,00	200,00	
<input checked="" type="checkbox"/> Médio		Inferior		-	
<input type="checkbox"/> Baixo		Superior			
Idade Aparente	25 anos			200,00	
Características	Imóvel edificado com estrutura em concreto armado, fechamentos laterais em alvenaria e cobertura com telhas fibrocimento sobre laje de concreto.				
Divisão interna					
Principais acabamentos	Piso: cimentado; Paredes: massa; Forro: massa				
Observação	Área retirada de medição via satélite através do programa Google Earth.				



8. DIAGNÓSTICO DO MERCADO

ANÁLISE DE MERCADO							
Nível de Oferta		Nível de Demanda		Absorção		Mercado Atual	
<input type="checkbox"/>	Alto	<input type="checkbox"/>	Alto	<input type="checkbox"/>	Rápida	<input type="checkbox"/>	Aquecido
<input type="checkbox"/>	Médio	<input checked="" type="checkbox"/>	Médio	<input checked="" type="checkbox"/>	Normal	<input checked="" type="checkbox"/>	Normal
<input checked="" type="checkbox"/>	Baixo	<input type="checkbox"/>	Baixo	<input type="checkbox"/>	Difícil	<input checked="" type="checkbox"/>	Recessivo

9. PESQUISA DE MERCADO

A metodologia avaliatória está bastante vinculada ao estudo comparativo dos valores e, nesse sentido, considerando-se um galpão industrial de difícil comparabilidade direta no mercado, optou-se pela aplicação de um processo de cálculo evolutivo, onde a pesquisa imobiliária foi direcionada para terrenos livres, buscando-se informações em anúncios classificados dos principais sites, consultas a corretores especializados nos respectivos mercados e diretamente no local, percorrendo-se a vizinhança a procura de terrenos expostos à venda, cuja descrição detalhada de cada elemento e sua respectiva fonte de informação se encontra anexa no final deste trabalho, bem como todo o tratamento estatístico inferencial que foi dispensado aos elementos da pesquisa.

Devida a pouca disponibilidade de ofertas de imóveis dentro do Distrito Industrial, a amplitude da pesquisa foi aumentada incluindo outros bairros vizinhos e também imóveis com edificações, nos quais foram tomados todos os cuidados para a correta comparabilidade. Na montagem do modelo de regressão foram considerados 17 dados, e onde foram analisados atributos pré-escolhidos e que possuem influência sobre a formação de preços na região. Os atributos analisados estão a seguir descritos:

- Características físicas (área do terreno e área construída)
- Características de localização (rua, zona, distância ao centro)

Para proceder ao desmembramento do valor total do imóvel, o Valor do Terreno (T) será calculado pela seguinte fórmula:

$$Vi=(T+B)*fc$$

$$T=(Vi-B*Fc)/fc$$



Sendo:

Vi= Valor de mercado calculado para o imóvel

T= Valor do Terreno

B= Valor das Benfeitorias

Fc= Fator de comercialização

O Valor das Benfeitorias (B) será calculado pelo custo de reedição.

$B = ac \times CUB \times d$

O Fator de comercialização (Fc) pode ser maior ou menor do que a unidade, em função da conjuntura do mercado na época da avaliação, e deve ter seu valor justificado ou inferido em mercado semelhante.

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengenharia.eng.br

| 14



10. METODOLOGIA

A metodologia aplicável é função, basicamente, da natureza do bem avaliando, da finalidade da avaliação e da disponibilidade, qualidade e quantidade de informações colhidas no mercado. A sua escolha deve ser justificada e ater-se ao estabelecido nas partes 1 e 2 da NBR 14653, com o objetivo de retratar o comportamento do mercado por meio de modelos que suportem racionalmente o convencimento do valor.

No presente trabalho foi utilizado uma conjunto de metodologias, tendo como principal o **Método Evolutivo** que, segundo a NBR 14.653-1, identifica o valor do bem pelo somatório dos valores de seus componentes (terreno, edificação e benfeitorias), considerando um fator de comercialização para se chegar ao valor de mercado.

Para determinação do valor do terreno foi adotado o método denominado **Método Involutivo** que, segundo a NBR 14.653-1, identifica o valor do bem pelo seu potencial de aproveitamento, a partir do valor de venda das unidades finais de um projeto hipotético de aproveitamento viável técnica e economicamente para a gleba, deduzindo deste todas as despesas inerentes à implantação do projeto e chegando ao valor da gleba bruta.

Em resumo o processo involutivo pode ser apresentado pela seguinte expressão:

$$GB = RB - (DCV + DU + I + L) \text{ onde}$$

GB = valor da gleba bruta

RB = receita bruta da venda dos lotes

DCV = despesas de compra e venda da gleba

DU = despesas com urbanização e implantação do loteamento

I = impostos territoriais da gleba e dos lotes não vendidos

L = lucro do empreendedor

Receita Bruta

Será determinada pela expressão

$$VT = A \times VU, \text{ onde}$$

VT = valor de venda do terreno

A = área do terreno

VU = preço/m² de venda

Para determinação da receita bruta, o valor do lote paradigma foi adotado o **Método Comparativo Direto de Dados de Mercado**, segundo o qual o valor de venda do bem avaliando é determinado por comparação com outros bens semelhantes, situados em regiões geoeconômicas e de características físicas assemelhadas, de valores de venda conhecidos ou previamente avaliados.

No tratamento de dados foi utilizado o tratamento matemático no qual a influência de cada um dos atributos estudados nos elementos pesquisados, e que interferem na formação do preço dos bens, é determinada através de uma análise estatística inferencial, segundo as recomendações e exigências da norma NBR 14.653 - 2.

O programa de computação utilizado realiza os cálculos, visando o ajustamento da curva pelo Método dos Mínimos Quadrados, determinando inicialmente os coeficientes da equação considerando os dados



em sua forma original, ou seja, equação linear. A partir daí o sistema altera uma a uma as variáveis em todos os dados, buscando relações tipo $1/x$ ou $\ln X$, calculando o coeficiente de correlação de cada nova equação gerada e apresenta no final aquela de maior correlação encontrada.

Os resultados assim obtidos permitem uma análise da correlação entre variáveis e o atendimento dos pressupostos básicos da Teoria da Correlação, notadamente a Econometria.

Na determinação do valor das edificações e benfeitorias utilizou-se o **Método da Quantificação de Custo**, também prescrito na NBR 14.653-1, e segundo o qual, o custo do bem é determinado por meio de orçamentos sintéticos ou analíticos a partir das quantidades de serviços e respectivos custos diretos e indiretos.

Utilizamos a tabela de valores unitários de custos de construções, determinados e aferidos por nossa equipe técnica junto a construtoras, publicações especializadas, além de sindicatos e conselhos regionais dessas categorias, resultando nos valores apresentados nos memoriais de cálculo.

Para a determinação das depreciações, adotamos o critério de **Ross-Heidecke**, que relaciona a idade real/aparente da edificação e o seu estado de conservação, em função da vida útil adotada.

A vistoria técnica de campo determinou o estado de conservação para cada item, conforme os padrões seguintes:

ESTADO DE CONSERVAÇÃO					
A	Novo	D	Regular/Reparos simples	G	Reparos Importantes
B	Novo/Regular	E	Reparos Simples	H	Reparos importantes/Sem valor
C	Regular	F	Reparos Simples/Importantes	I	Sem valor



11. CÁLCULOS AVALIATIVOS

11.1. VALOR DO TERRENO PARADIGMA

$Vlp = AT \times VU$ onde

Vlp = valor de mercado do terreno paradigma

AT = área total do terreno

VU = valor unitário de venda

Para a elaboração deste laudo, o terreno do imóvel foi parcelado hipoteticamente em lotes de 2.000,00 m². O valor unitário de mercado, conforme descrito na metodologia, é determinado por pesquisa de mercado, sendo adotado o seguinte modelo de regressão da formação de valor no local:

$$R\$/m^2 = 1 / (0,048054912 + 6,6560248e-06 * \text{área} + 0,0021665958 * \text{rua}^2 + 0,0071563009 * \text{zona})$$

Para aplicação do modelo acima foram definidos os atributos para simulação do valor o terreno da seguinte forma:

Dados do imóvel paradigma:

área	2.000,00
rua	2,00
zona	1,00

Substituindo os atributos no modelo justificado, podemos determinar a estimativa do preço total do imóvel e consequentemente o valor unitário de venda caracterizado pela moda, no presente caso, bem como um intervalo de confiança calculado a partir da estatística “t” de Student, como demonstrado em anexo.

Valores da Moda para 80 % de confiança

r\$/m² Médio: 482,09

r\$/m² Mínimo: 408,44

r\$/m² Máximo: 577,63

Precisão: Grau II

Foi utilizado o valor médio do intervalo de confiança para a maior parte dos lotes do parcelamento hipotético, com as seguintes proporções:

Lotes internos (75%) : R\$ 482,00/m²

Lotes de frente (15%) : R\$ 550,00/m²

Lotes de fundos (10%) : R\$ 408,00/m²



11.2. VALOR DO TERRENO COMPLETO

$$VT = RB - (DU + DCV + I + L + IR)$$

Onde:

VT = valor do terreno

RB = receita bruta

DU = despesas de urbanização

DCV = despesas de comercialização e venda

I = impostos

L = lucro do investidor

IR – imposto de renda e contribuições sociais

Os dados coletados na região correspondem a terrenos ofertados no mercado.

Receita bruta

As receitas de venda das unidades do projeto hipotético serão calculadas a partir dos resultados obtidos no método comparativo direto de dados de mercado, considerada a eventual valorização imobiliária, a forma de comercialização e o tempo de absorção no mercado.

$RB = AL \times VU$ onde

AL = área loteável

Vu = valor unitário de venda



Levantamento do custo da implantação do projeto de glebas, sua infraestrutura urbana.

Este levantamento corresponde à apuração dos custos diretos e indiretos, inclusive de elaboração e aprovação de projetos, necessários à transformação do imóvel para as condições do projeto hipotético.

Estes custos de urbanização são calculados a partir da área loteável, com a aplicação dos custos unitários levantados pela PINI e publicados mensalmente na Revista Construção.

DU - DESPESAS DE URBANIZAÇÃO				
ÁREA PARA URBANIZAR		42.632,00		
SERVIÇOS	SIM/NÃO	CUSTO/HA	FEVEREIRO DE 2022	VALOR DO SERVIÇO
TOPOGRAFIA	1	11,21		238.952,36
MOVIMENTO DE TERRA LEVE	-	1,64		-
MOVIMENTO DE TERRA MÉDIO		4,83		-
MOVIMENTO DE TERRA PESADO		12,82		-
REDE DE ÁGUA POTÁVEL	1	12,84		547.394,88
REDE DE ESGOTOS		22,45		-
DRENAGEM - GALERIAS		9,56		-
DRENAGEM - GUIAS E SARGETAS	1	7,79		332.103,28
PAVIMENTAÇÃO	1	25,28		1.077.736,96
REDE ILUMINAÇÃO PÚBLICA	1	3,25		138.554,00
SUB TOTAL		111,67		(2.334.741,48)
PROJETOS	(23.347,41)	1,00	TOTAL URBANIZAÇÃO	(2.358.088,89)
DESPESAS URBANIZAÇÃO COM INFLUÊNCIA DO TEMPO				(2.241.859,09)

Foram incluídos, entre outras, as seguintes despesas:

- Projetos e aprovações (5,00%);
- Impostos municipais e taxas (2,50%);
- Publicidade e Comercialização das unidades (5,00%).
- Risco de rejeição (2,00%) a ser incluída na taxa de desconto

Margem de lucro do incorporador

Quando for usada margem de lucro, em modelos que não utilizem fluxo de caixa, está deve ser considerada proporcional ao risco do empreendimento, que está diretamente ligado à quantidade de unidades resultantes do projeto, ao montante investido e ao prazo total previsto para retorno do capital. A margem de lucro adotada foi de 10,00%.

Prazos

No caso de adoção de modelos dinâmicos, recomenda-se que:

- o prazo para a execução do projeto seja compatível com as suas características físicas, disponibilidade de recursos, tecnologia e condições mercadológicas; adotado de 6 meses para implantação por se tratar de um loteamento com ~26 lotes.
- o prazo para a venda das unidades seja compatível com a estrutura, conduta e desempenho do mercado. Adotado 1,5 anos ou 18 meses para esta etapa, além do prazo de implantação.



Taxas

No caso de adoção de modelos dinâmicos recomenda-se explicitar as taxas de valorização imobiliária, de evolução de custos e despesas, de juros do capital investido e a mínima de atratividade. No caso foi adotada uma taxa de desconto líquida TMA de 6,95%aa, resultante da taxa de custo de capital de 17,50%aa menos a inflação dos últimos 12 meses de 12,06%aa, acrescido do risco de 2,00%aa, considerando fluxo com moeda estável.

TAXA DE DESCONTO	
CUSTO DINHEIRO	17,50 %AA
INFLAÇÃO NO PERÍODO	12,06 %AA
TAXA DE RISCO	2,00 %AA
TMA	6,95 %AA

Todas estas variáveis estão lançadas na planilha da página seguinte, onde foram calculadas todas as receitas e despesas inerentes ao empreendimento, inclusive levando em conta o efeito do tempo sobre os valores.



MÉTODO INVOLUTIVO - ANÁLISE DE VIABILIDADE						
ENDEREÇO :	DISTRITO INDUSTRIAL CAMPINA GRANDE					
PROPRIETÁRIO :	METAL LOUÇA					
ÁREA TOTAL (AT)	53.290,00	m²	COEFICIENTE INSTITUCIONAL / RUA (c) %			20,00
TEMPO IMPLANTAÇÃO	0,50	ANOS	VALOR UNITÁRIO DE LOTES EM R\$/m²			
COMERCIALIZAÇÃO	1,50	ANOS	TIPO 1	TIPO 2	TIPO3	TIPO3
TAXE DE JUROS LIQ	6,95	%aa	550,00	408,00	482,00	
EQUAÇÃO BÁSICA						
G = RB - (DU + DCV + I + L + IR)						
RB - RECEITA BRUTA						
AU = AT (1-c)	42.632,00	m²	TIPO 1	TIPO 2	TIPO 3	TIPO 4
PARTICIPAÇÃO DOS LOTES	%		15,00	10,00	75,00	
ÁREA LOTEÁVEL	m²		6.394,80	4.263,20	31.974,00	-
RB = AU x VUL	R\$		3.517.140,00	1.739.385,60	15.411.468,00	-
RECEITA BRUTA TOTAL	R\$					20.667.993,60
RECEITA BRUTA COM INFLUÊNCIA DO TEMPO						19.656.668,18
DU - DESPESAS DE URBANIZAÇÃO						
ÁREA PARA URBANIZAR	42.632,00					
SERVIÇOS	SIM/NÃO	CUSTO/HA	FEVEREIRO DE 2022		VALOR DO SERVIÇO	
TOPOGRAFIA	1			11,21		238.952,36
MOVIMENTO DE TERRA LEVE	-			1,64		-
MOVIMENTO DE TERRA MÉDIO				4,83		-
MOVIMENTO DE TERRA PESADO				12,82		-
REDE DE ÁGUA POTÁVEL	1			12,84		547.394,88
REDE DE ESGOTOS				22,45		-
DRENAGEM - GALERIAS				9,56		-
DRENAGEM - GUIAS E SARGETAS	1			7,79		332.103,28
PAVIMENTAÇÃO	1			25,28		1.077.736,96
REDE ILUMINAÇÃO PÚBLICA	1			3,25		138.554,00
SUB TOTAL			111,67			(2.334.741,48)
PROJETOS	(23.347,41)	1,00	TOTAL URBANIZAÇÃO			(2.358.088,89)
DESPESAS URBANIZAÇÃO COM INFLUÊNCIA DO TEMPO						(2.241.859,09)
DC - DESPESAS COMPRA/ESCRITURAS/TRANSMISSÃO						
PERCENTUAL VALOR DA GLEBA	%	2,00				
DV - DESPESAS VENDA/COMISSÕES/PUBLICIDADE						
PERCENTUAL DA RECEITA BRUTA	%	5,00				
VALOR DA DESPESAS	R\$	(1.033.399,68)				
DESPESA COMPRA/VENDA COM INFLUÊNCIA DO TEMPO						(982.833,41)
I - IMPOSTO TERRITORIAL DOS LOTES						
PERCENTUAL DA RECEITA BRUTA	%	2,00				
VALOR DOS IMPOSTOS	R\$	(413.359,87)				
IMPOSTO TERRITORIAL COM INFLUÊNCIA DO TEMPO						(393.133,36)
L - LUCRO DO EMPREENDIMENTO						
PERCENTUAL DA RECEITA BRUTA	%	10,00				
VALOR DO LUCRO	R\$	(2.066.799,36)				
LUCRO DO EMPREENDIMENTO COM INFLUÊNCIA DO TEMPO						(1.965.666,82)
IR - IMPOSTO DE RENDA SOBRE LUCRO + CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS						
ALICOTA	%	-				
VALOR DOS IMPOSTOS	R\$	-				
LUCRO DO EMPREENDIMENTO COM INFLUÊNCIA DO TEMPO						-
G - VALOR POTENCIAL DA GLEBA						
G = RB - (DU + DCV + I + L + IR)						
VALOR DA GLEBA	R\$	14.506.221,37				
VALOR DA GLEBA C/TEMPO	R\$	13.797.230,89				
RELAÇÃO GLEBA / LOTE = (G/LT)	0,53405	VALOR UNITÁRIO DE GLEBA			258,91	

VALOR DA GLEBA = ~R\$ 13.800.000,00

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengharia.eng.br



11.3. VALOR DAS EDIFICAÇÕES E BENFEITORIAS

$$VB = S \times CUB \times D \quad \text{onde}$$

VB = valor atual da edificação

S = área de construção

CUB = custo unitário de construção

D = depreciação física

As edificações e benfeitorias tiveram seus custos de construção determinados a partir de preços publicados na piniweb.com.br e cub.org.br, a partir de dados fornecidos pela Sinduscon-PB/PINI, sendo procedidas às devidas adequações em função de cada tipo de edificação e sendo acrescido um valor de 22,12% de BDI, de acordo com portaria do TCU.

Denominação	Área (m²) / Uindade (und)	Custo Unit / Verba	Id. ap.	Est.	Vida Útil	Vida Rem.	Dep.	Custo Reprodução	Custo Reedição
Edificações									
Recepção	36,00	1.887,98	25	c	60	35	0,68	67.967	46.489
Bicicletário	215,00	445,09	25	c	60	35	0,68	95.694	65.455
Galpão industrial principal	9.038,00	2.995,54	25	c	60	35	0,68	27.073.713	18.518.420
Bloco administrativo	1.400,00	1.887,98	25	c	60	35	0,68	2.643.165	1.807.925
Bloco serviços	1.200,00	1.887,98	25	c	60	35	0,68	2.265.570	1.549.650
Bloco laser integração	1.200,00	1.887,98	25	c	60	35	0,68	2.265.570	1.549.650
Galpão de apoio	168,00	1.112,72	25	c	60	35	0,68	186.937	127.865
Coberta dos tanques	80,00	445,09	25	c	60	35	0,68	35.607	24.355
Casa de força	200,00	1.112,72	25	c	60	35	0,68	222.544	152.220
Subtotal Edificações	13.537,00							34.856.767	23.842.029
Benfeitorias/Equipamentos									
Reservatório de concreto (m3)	15,00	3.371,00	25	c	60	35	0,68	50.565	34.586
Caixa d'água elevada	5,00	3.371,00	25	c	60	35	0,68	16.855	11.529
Pavimentação externa	5.600,00	79,38	25	c	60	35	0,68	444.517	304.050
Subtotal Benfeitorias								511.937	350.165
Edificações e Benfeitorias								35.368.704	24.192.194

SINDUSCON/PINI	julho-22 PB	UNIT BÁSICO	BDI	AJUSTE	UNIT CORRIGIDO
Comercial salas e lojas		1.546,00	22,1%		1.887,98
Galpão industrial de usos geral		911,17	22,1%		1.112,72
Coberta metálica		911,17	22,1%	-60%	445,09
Galpão tipo logístico (terças de concreto armado)		2.133,00	22,1%	15%	2.995,54
Pavimentação externa		65,00	22,1%		79,38
Concreto armado (m3)		3.371,00			3.371,00

Valor das Edificações = ~R\$ 24.200.000,00

VIA DIGITAL



11.4. CUSTO DE REEDIÇÃO

TERRENO	= R\$ 13.800.000,00
EDIFICAÇÕES	= <u>R\$ 24.200.000,00</u>
TOTAL	R\$ 38.000.000,00

11.5. FATOR DE COMERCIALIZAÇÃO

VM = (VT + VB) x FC onde

VM = Valor de mercado do imóvel

(VT + VB) = custo de reedição do imóvel

FC = Fator de comercialização

O fator de comercialização tem a finalidade de adequar o custo de reedição às condições de mercado, podendo ser maior ou menor que a unidade. Em mercado onde existe grande demanda e pouca oferta, os imóveis normalmente são comercializados por um valor superior ao seu custo de reedição, remunerando adequadamente seu empreendedor, portanto, com um fator de comercialização > 1. Em contrapartida, se o imóvel está num mercado com pouca demanda e muita oferta, ou ainda tem um projeto inadequado ao local onde foi construído, seu preço de venda poderá ser inferior ao custo de reedição, gerando prejuízo ao empreendedor.

Pela análise do mercado imobiliário atual no local, pela tipologia do imóvel perfeitamente enquadrada no segmento de utilização de um distrito industrial operante, calculamos o fator de comercialização equivalente a remuneração do capital aplicado no empreendimento, durante e tempo de sua construção estimada em 24 meses, num percentual de 30%.

$$VM = (R\$ 13.800.000,00 + R\$ 24.200.000,00) \times 1,30 = R\$ 49.400.000,00$$

VALOR DE MERCADO DO IMÓVEL = ~R\$ 49.400.000,00



12. CONCLUSÃO

Considerando que os valores obtidos nos cálculos avaliatórios são frutos de estudos estatísticos realizados sobre amostras formadas por dados de mercado, com resultados satisfatórios para o grau de fundamentação e de precisão do trabalho, os avaliadores concluem que os mesmos atendem aos objetivos deste trabalho, e assim o determinam, de forma arredondada, em:

VALORES DE TENDÊNCIA DE MERCADO

Valor de Compra e Venda

R\$ 49.400.000,00

(Quarenta e nove milhões e quatrocentos mil reais)



13. TERMO DE ENCERRAMENTO

Este Laudo de Avaliação é composto por 25 páginas mais anexos, todas elas rubricadas pelo avaliador, com exceção desta última que vai assinada pelo mesmo signatário deste trabalho.

Recife, 09 de setembro de 2022.

VALOR ENGENHARIA DE AVALIAÇÃO E PERÍCIA LTDA.
CNPJ Nº 41.052.275/0001-56
CREA 5544-PE



GUSTAVO REIS DE FARIAS
Eng. Civil CREA 52.558 -D/PE.
DIRETOR TÉCNICO



AFONSO MACHADO DE FARIAS FILHO
Eng. Civil CREA 3.750-D/PE.
DIRETOR TÉCNICO



ANEXO I – IMAGENS



Logradouro



Logradouro



Portaria



Galpão principal





Vista interna



Vista interna



Vista interna



Vista interna





Vista interna



Vista interna



Vista interna



Vista interna





Vista interna mezanino



Vista interna mezanino



Vista interna mezanino



Vista interna mezanino





Bloco Administrativo



Vista interna



Vista interna



Vista interna

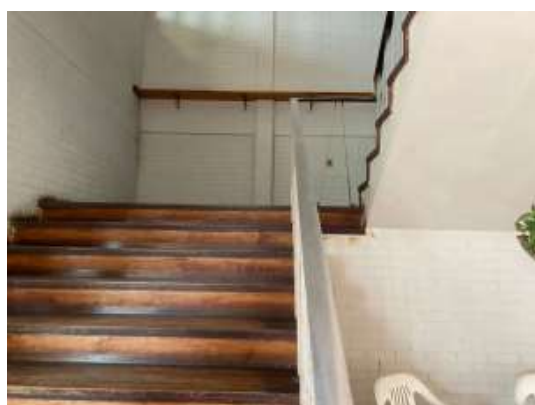




Vista interna



Vista interna



Vista interna



Vista interna





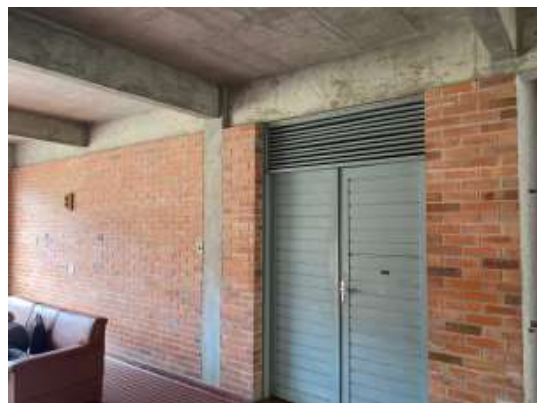
Bloco de serviços



Vista interna



Vista interna



Vista interna





Vista interna



Vista interna



Vista interna



Vista interna





Vista interna



Vista interna

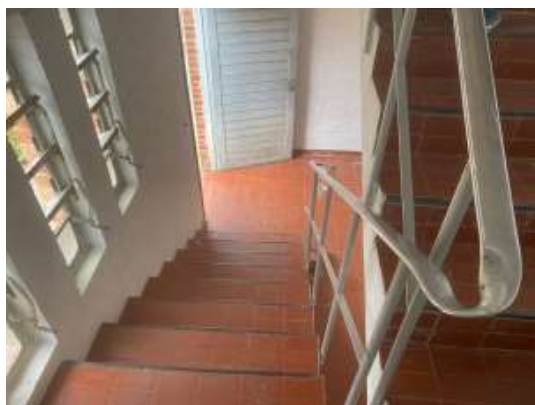


Vista interna



Vista interna





Vista interna



Vista interna



Vista interna



Vista interna





Bloco de Apoio



Cobertas tanques



Caixa d'água



Pavimentação



ANEXO II – PESQUISA DE MERCADO

Pesquisa de setembro-22

N	Endereço	Observação	frente	área	rua	zona	dist centro	preço	Edif	r\$/m2
1	Rua Tânia Margarida Aires Maciel, Lotes: (21,22,23,24,25,26), ESQUINA	RE/MAX EMPREENDER	78,00	2.340,00	1,00	1,00	4,00	515.000,00	1,00	220,09
2	Rua Salustiano Bezerra Cabral - Presidente Médici, Campina Grande	RE/MAX VIVA IMÓVEIS	39,30	1.986,00	2,00	1,00	3,80	750.000,00	1,00	377,64
3	Rua Narciso Costa Figueiredo, 250 - Vila Cabral, Campina Grande	FABRÍCIO PEREIRA (83) 98178-7070	62,00	1.819,00	1,00	1,00	2,50	1.100.000,00	1,00	604,73
4	Rua Rodrigues Alves, 300 - Prata, Campina Grande - PB	Thyago Roberto Pinto Alves (83) 98757-0731	36,00	1.800,00	3,00	2,00	1,40	1.800.000,00	1,00	1.000,00
5	Avenida Manoel Tavares, 1982 - Jardim Tavares	BOA VIAGEM IMOVEIS, (81) 4102-9677, (81) 99979-9677	50,00	2.500,00	3,00	2,00	3,00	2.500.000,00	1,00	1.000,00
6	Rua Prudente de Moraes, 37 - Estação Velha, Campina Grande	RE/MAX EMPREENDER	55,80	2.792,00	2,00	2,00	0,60	1.500.000,00	1,00	537,25
7	Ampla área de terreno localizada no Complexo Aluísio Campos.	Fabricao Pereira (83) 98178-7070	66,14	8.379,00	1,00	1,00	6,60	600.000,00	1,00	71,61
8	Rua Perseu Dantas, 425 - Velame, COM 720 M2 DE GALPÃO BOM	Fabricao Pereira (83) 98178-7070	56,00	2.000,00	1,00	1,00	6,60	564.000,00	2,00	282,00
9	Av. Presid. Eptácio Pessoa, na frente n 296, Centro	Negociale Imóveis	10,00	880,00	3,00	2,00	1,30	2.500.000,00	1,00	2.840,91
10	Rua Capitão João Alves de Lira jto 855, Prata	Negociale Imóveis	14,00	560,00	2,00	2,00	2,00	840.000,00	1,00	1.500,00
11	Rua Francisco Paulino de Barros, c/Cirilo Gomes - Cruzeiro, Campina Grande - PB	Diego Costa Halule	40,00	900,00	2,00	1,00	3,70	500.000,00	1,00	555,56
12	Av. Assis Chateaubriand 2840, DI Campina Grande, COM 2.200 M2 CNST	WB IMÓVEIS	42,00	3.485,00	3,00	1,00	3,10	3.140.000,00	2,00	901,00
13	Rua Euvaldo Lodi 268, DI C Grande (antiga Arbame NE)	Fidelis Leilão	295,00	58.000,00	2,00	1,00	3,00	8.260.000,00	2,00	142,41
14	Av. Assis Chateaubriand 700, Liberdade, COM 360 M2 CNST	Thyago Roberto Pinto Alves (83) 98757-0731	10,00	220,00	3,00	1,00	1,30	872.000,00	2,00	3.963,64
15	Rua Almirante Barroso, 245 - Liberdade, CONST 231 M2	RE/MAX EMPREENDER	11,00	330,00	3,00	1,00	1,70	538.150,00	2,00	1.630,76
16	Rua Domitila Cabral de Castro - Universitário, Campina Grande - PB	RE/MAX VIVA IMÓVEIS	57,00	4.000,00	1,00	2,00	4,40	1.000.000,00	1,00	250,00
17	Rua Vigário Virgínio, 100 - Santo Antônio, Campina Grande, final da Floriano Peixoto, Campina Grande - PB	Thyago Roberto Pinto Alves (83) 98757-0731	60,00	1.800,00	1,00	2,00	1,00	1.300.000,00	1,00	722,22

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengharia.eng.br

37



Planilha de separação Valor terreno X Valor edificação

N	ENDEREÇO	FR	AREA TER-RENO	ÁREA CONST	PREÇO TOTAL	PREÇO CONS-TRUÇÃO	PREÇO TER-RENO
8	Rua Perseu Dantas, 425 - Velame, COM 720 M2 DE GALPÃO BOM	56,00	2.000,00	720,00	1.500.000,00	936.000,00	564.000,00
12	Av. Assis Chateaubriand 2840, DI Campina Grande, COM 2.200 M2 CNST	42,00	3.485,00	2.200,00	6.000.000,00	2.860.000,00	3.140.000,00
13	Rua Euvaldo Lodi 268, DI C Grande (antiga Arbame NE)	295,00	58.000,00	8.200,00	14.000.000,00	5.740.000,00	8.260.000,00
14	Av. Assis Chateaubriand 700, Liberdade, COM 360 M2 CNST	10,00	220,00	360,00	1.700.000,00	828.000,00	872.000,00
15	Rua Almirante Barroso, 245 - Liberdade, CONST 231 M2	11,00	330,00	231,00	850.000,00	311.850,00	538.150,00

VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
 RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
 Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
 Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengenharia.eng.br



ANEXO III – TRATAMENTO ESTATÍSTICO

MODELO: MODELO0

Data: 11/09/2022

CARACTERÍSTICAS DA AMOSTRA

DADOS		VARIÁVEIS	
Total da Amostra	: 17	Total	: 8
Utilizados	: 15	Utilizadas	: 4
Outlier	: 0	Grau Liberdade	: 11

MODELO LINEAR DE REGRESSÃO – Escala da Variável Dependente: 1/y^{1/2}

COEFICIENTES		VARIAÇÃO	
Correlação	: 0,87392	Total	: 0,00290
Determinação	: 0,76373	Residual	: 30008469,14037
Ajustado	: 0,69929	Desvio Padrão	: 0,00790

F-SNEDECOR		D-WATSON	
F-Calculado	: 11,85226	D-Calculado	: 2,26782
Significância	: < 0,01000	Resultado Teste	: Não auto-regressão 95%

NORMALIDADE		
Intervalo Classe	% Padrão	% Modelo
-1 a 1	68	73
-1,64 a +1,64	90	93
-1,96 a +1,96	95	100

MODELO UTILIZADO NA ESTIMATIVA DE VALOR

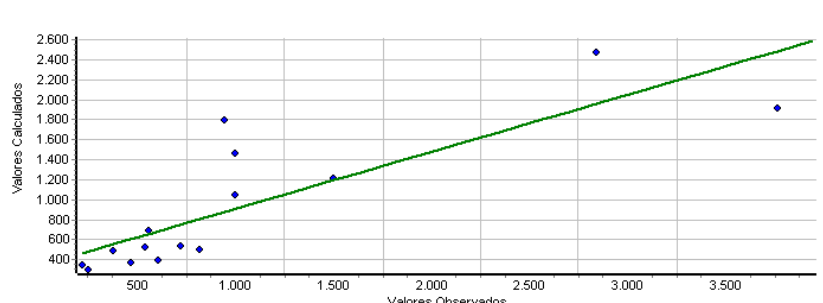
$$Y = 1 / (0,048055 + 0,000007 * X_1 + -0,002167 * X_2^2 + -0,007156 * X_3)^2$$

MODELO DE ESTIMATIVA – PRINCIPAIS INDICADORES

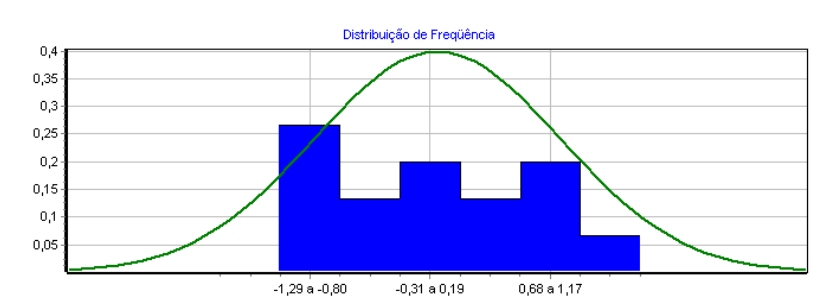
AMOSTRA		MODELO	
Média	: 1040,38	Coefic. Aderência	: 0,65012
Varição Total	: 13773565,50	Varição Residual	: 4819134,85
Variância	: 918237,70	Variância	: 438103,17
Desvio Padrão	: 958,25	Desvio Padrão	: 661,89



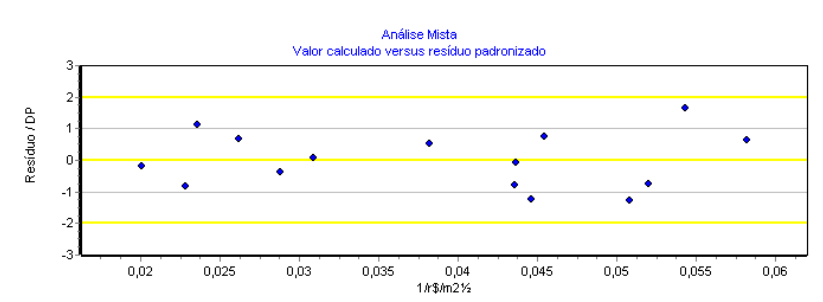
GRÁFICO DE ADERÊNCIA (Valor Observado X Valor Calculado)



Histograma de Resíduos Padronizados X Curva Normal Padrão



Distribuição de Valores Ajustados X Resíduos Padronizados



VIA DIGITAL



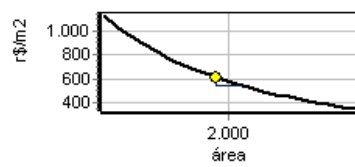
DESCRIÇÃO DAS VARIÁVEIS

* frente

Frente do terreno
 Tipo: Quantitativa
 Amplitude: 10,00 a 78,00
 Impacto esperado na dependente: Positivo

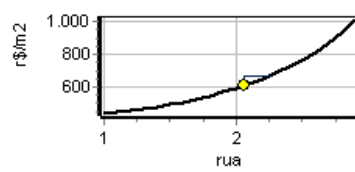
X₁ área

Área total do terreno
 Tipo: Quantitativa
 Amplitude: 220,00 a 4000,00
 Impacto esperado na dependente: Negativo
 10% da amplitude na média: -11,40 % na estimativa



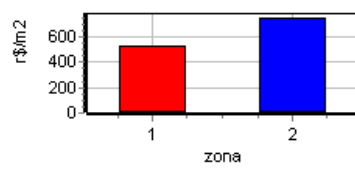
X₂ rua

Rua
 1 - sem pavimentação
 2 - pavimentada
 3 - avenida de tráfego
 Tipo: Código Alocado
 Amplitude: 1,00 a 3,00
 Impacto esperado na dependente: Positivo
 10% da amplitude na média: 9,97 % na estimativa
 Micronumerosidade: atendida.



X₃ zona

Zona
 Norte - terrenos localizados ao norte da lagoa
 Sul - terrenos localizados ao Sul da lagoa
 Tipo: Dicotômica Isolada
 Amplitude: 1,00 a 2,00
 Impacto esperado na dependente: Positivo
 Diferença entre extremos: 42,90 % na estimativa
 Micronumerosidade: atendida.



* dist centro

Dist centro
 Distância em linha reta do terreno a lagoa
 Tipo: Quantitativa
 Amplitude: 0,60 a 6,60
 Impacto esperado na dependente: Negativo

VIA DIGITAL



* preço

Preço do oferta em R\$

Tipo: Quantitativa

Amplitude: 311850,00 a 2860000,00

Impacto esperado na dependente: Positivo

* Edif

EDIF

1 - terreno sem edificação

2 - terreno com edificação

Tipo: Dicotômica Isolada

Amplitude: 1,00 a 2,00

Impacto esperado na dependente: Positivo

Micronumerosidade: atendida.

Y r\$/m2

R\$/m2 - valor unitário de venda

Tipo: Dependente

Amplitude: 220,09 a 3763,64

Micronumerosidade para o modelo: atendida.

PARÂMETROS DE ANÁLISE DAS VARIÁVEIS INDEPENDENTES

VARIÁVEL	Escala Li- near	T-Student Calculado	Significância (Soma das Caudas)	Determ. Ajustado (Padrão = 0,69929)
X ₁ area	x	3,25	0,77	0,45895
X ₂ rua	x ²	-3,46	0,53	0,42350
X ₃ zona	x	-1,70	11,71	0,65189



MATRIZ DE CORRELAÇÃO ENTRE VARIÁVEIS (Valores em percentual)

- MATRIZ SUPERIOR – PARCIAIS
- MATRIZ INFERIOR – ISOLADAS

Variável	Forma Linear	área	rua	zona	r\$/m ²
X ₁	x		34	46	70
X ₂	x ²	-31		24	72
X ₃	x	19	8		46
Y	1/y ½	63	-72	-20	

VIA DIGITAL



ANEXO IV- ENQUADRAMENTO

Tabela 1 – Graus de fundamentação no caso de utilização de modelos de regressão linear

Item	Descrição	Grau			Pontuação
		III	II	I	
1	Caracterização do imóvel avaliando	Completa quanto a todas as variáveis analisadas	Completa quanto às variáveis utilizadas no modelo	Adoção de situação paradigma	2
2	Quantidade mínima de dados de mercado, efetivamente utilizados	6 (k+1), onde k é o número de variáveis independentes	4 (k+1), onde k é o número de variáveis independentes	3 (k+1), onde k é o número de variáveis independentes	1
3	Coleta de dados de mercado	Apresentação de informações relativas a todos os dados e variáveis analisados na modelagem, com foto e conferidas pelo autor do laudo	Apresentação de informações relativas a todos os dados e variáveis analisados na modelagem	Apresentação de informações relativas a todos os dados e variáveis efetivamente utilizados no modelo	2
4	Extrapolação	Não admitida	Admitida de apenas uma variável, desde que: a) medidas das características do imóvel avaliando não ultrapassem 100% do limite amostral superior, nem inferiores à metade do limite amostral inferior; b) o valor estimado não ultrapasse 15% do valor calculado no limite da fronteira amostral, para a referida variável, em módulo.	Admitida, desde que: a) as medidas das características do imóvel avaliando não ultrapassem 100% do seu limite amostral superior, nem inferiores à metade do limite amostral inferior; b) o valor estimado não ultrapasse 20% do valor calculado no limite da fronteira amostral, para as referidas variáveis, <i>de per si</i> e simultaneamente e em módulo;	3
5	Nível de significância a (somatório do valor das duas caudas) máximo para a rejeição da hipótese nula de cada regressor (teste bicaudal)	10%	20%	30%	3
6	Nível de significância máximo admitido para a rejeição da hipótese nula do modelo através do teste F de Snedecor	1%	5%	10%	3
TOTAL					14

Tabela 2 – Enquadramento dos laudos segundo seu grau de fundamentação no caso de utilização de modelos de regressão linear

GRAUS	III	II	I
Pontos Mínimos	16	10	6
Itens obrigatórios no grau correspondente	2, 4, 5 e 6 no grau III e os demais no mínimo no grau II	2, 4, 5 e 6 no mínimo no grau II e os demais no mínimo no grau I	Todos, no mínimo no grau I

GRAU DE FUNDAMENTAÇÃO DA AVALIAÇÃO : I

Tabela 5 - Graus de precisão da estimativa de valor no caso de utilização de modelos de regressão linear - NBR 14653-2:2011

Descrição	Grau		
	III	II	I
Amplitude do intervalo de confiança de 80% em	≤ 30%	≤ 40%	≤ 50%
Intervalo de Confiabilidade	32,00%		

GRAU DE PRECISÃO DA AVALIAÇÃO : II



METODO INDIRETO
Tabela 10 – Graus de fundamentação no caso da utilização do método involutivo

Item	Descrição	Grau			PONTOS
		III	II	I	
1	Nível de detalhamento do projeto hipotético	Anteprojeto ou projeto básico	Estudo preliminar	Aproveitamento, ocupação e usos presumidos	1
2	Preço de venda das unidades do projeto hipotético	No mínimo Grau II de fundamentação no método comparativo	Grau I de fundamentação no método comparativo	Estimativa	1
3	Estimativa dos custos de produção	Grau III de fundamentação no método da quantificação do custo	Grau II de fundamentação no método da quantificação do custo	Grau I de fundamentação no método da quantificação do custo	2
4	Prazos	Fundamentados com dados obtidos no mercado	Justificados	Arbitrados	2
5	Taxas	Fundamentadas com dados obtidos no mercado	Justificadas	Arbitradas	2
6	Modelo	Dinâmico com fluxo de caixa	Dinâmico com equações pré-definidas	Estático	1
7	Análise setorial e diagnóstico de mercado	De estrutura, conjuntura, tendências e conduta	Da conjuntura	Sintéticos da conjuntura	1
8	Cenários	Mínimo de 3	2	1	1
9	Análises de sensibilidade do modelo	Simulações com discussão do comportamento do modelo	Simulações com identificação das variáveis mais significativas	Sem simulação	1
Nota: Observar de 9.1 a 9.3 desta Norma.					12

Tabela 11 – Enquadramento dos laudos segundo seu grau de fundamentação no caso da utilização do método involutivo

Graus	III	II	I
Pontos Mínimos	22	13	9
Itens obrigatórios no grau correspondente	2,6,7 e 8, com os demais no mínimo no grau II	2,6,7 e 8 no mínimo no grau II	Todos, no mínimo no grau I

ENQUADRAMENTO DO LAUDO
GRAU I


Tabela 6 – Grau de fundamentação no caso da utilização do método da quantificação de custo de benfeitorias NBR 14653-2:2011

Item	Descrição	Classificação	Grau
1	Estimativa do custo direto	Pela utilização de custo unitário básico para projeto semelhante ao projeto padrão	2
2	BDI	Justificado	2
3	Depreciação física	Calculada por levantamento do custo de recuperação do bem, para deixá-lo no estado de novo ou Casos de bens novos ou Projetos hipotéticos	3
Fundamentação Grau II			7

Tabela 7 – Enquadramento do laudo segundo seu grau de Fundamentação no caso de utilização do método da quantificação de custo de benfeitorias

Graus	III	II	I
Pontos Mínimos	7	5	3
Itens obrigatórios no grau correspondente	1, com demais no mínimo no Grau II	1 e 2, com demais no mínimo no Grau II	todos no mínimo Grau I

Tabela 10 – Grau de fundamentação no caso da utilização do método evolutivo NBR 14653-2:2011

Item	Descrição	Classificação	Grau
1	Estimativa do valor do terreno	Grau I de fundamentação no método comparativo ou involutivo	1
2	Estimativa dos custos de reedição	Grau II de fundamentação no método da quantificação do custo	2
3	Fator de comercialização	Arbitrado	1
Laudo enquadrado no Grau I			4

Tabela 11 – Enquadramento do laudo segundo seu grau de Fundamentação no caso de utilização do método evolutivo

Graus	III	II	I
Pontos Mínimos	8	5	3
Itens obrigatórios no grau correspondente	1 e 2 com o 3 no mínimo no Grau II	1 e 2 no mínimo no Grau II	Todos no mínimo Grau I



ANEXO V- DOCUMENTAÇÃO FORNECIDA



REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
TABELIÃO TITULAR
BEL.ª IVANA B. CUNHA LIMA
TABELIÃO SUBSTITUTA
MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
TABELIÃO SUBSTITUTA

ALLYSON ROBERTO ALVES
CAVALCANTI, TABELIÃO DO 1º TABELIONATO
DE NOTAS E ÚNICO OFÍCIO DE PROTESTO DE
TÍTULOS E DE REGISTRO DE IMÓVEIS, DESTA
COMARCA DE CAMPINA GRANDE, DA UNIDADE
DA FEDERAÇÃO PB, EM VIRTUDE DA LEI. ETC...

**CERTIDÃO DE REGISTRO DE IMÓVEIS DE INTEIRO TEOR DA
MATRÍCULA COM ÔNUS, AÇÕES REAIS E PESSOAIS
REIPERSECUTÓRIAS**

CÓDIGO NACIONAL DA MATRÍCULA - CNM: 71548.2.0014104-29
REGISTRO GERAL - MATRÍCULA NÚMERO: 14104

CERTIFICO, a requerimento verbal de pessoa interessada que revendo os Registros Gerais de Imóveis, desta serventia a meu cargo, nele sob o número de matrícula, acima citado, verifiquei constar registro(s), do teor seguinte:

Um Terreno com área 53.290m², composto pelos lotes 1 a 5 da quadra K-1, 1 a 5 (um a cinco) da quadra K-2 e 1 a 9 (um a nove) da quadra D, com as seguintes confrontações: ao nascente, com a Projetada Rua C-1; ao poente, com a Projetada Rua C-3; ao norte, com a Projetada Rua A-1 e ao sul, com as Projetadas Ruas P-C-2, P-C-1 e P-D-1, do Distrito Industrial, desta Cidade. Proprietária **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A**, inscrito no CGC nº 08.826.349, com sede no Distrito Industrial d/ Cidade, Transcrito nº 61.955 em 19/01/1968. Dou Fé. Campina Grande, 24/02/1981, a escrevente ADEMILDE SIMÕES ALVES.

R-1-14.104 - Em 24/02/1981 - Por ESCRITURA PÚBLICA DE ADITIVO DE RETIFICAÇÃO E RATIFICAÇÃO, datada de 16/02/1981, LAVRADA NAS NOTAS DO TAB. ALCINDO LIMA. A proprietária acima, HIPOTECOU ao **BANCO DO NORDESTE DO BRASIL S/A**, inscrito no CGC nº 07.237.373; **EM QUARTA E ESPECIAL HIPOTECA**, o imóvel objeto da matrícula acima, no valor de Cr\$ 9.452.670,42, com juros de 8% ao ano, com 10 prestações mensais, correspondente a 1/10 (um décimo), vencendo-se a primeira em 28/02/81 e a última em 30/11/81. Dou Fé. Campina Grande, 24/02/1981, a escrevente ADEMILDE SIMÕES ALVES.



AV-2-14.104 - Em 20/05/1981 - Certifico que de acordo com a autorização do Banco do Nordeste do Brasil S.A, ref. GERIN - DIV. 81/86, de 20/05/1981, a Hipoteca da matrícula acima, **FICA CANCELADA**. Dou Fé. Campina Grande, 20/05/1981, a escrevente IVANA

Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.

Página 1/10

Escriturante
1º CARTÓRIO
K Vidal de Negreiros, 70
Campina Grande, PB



 **REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL** 

1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
TABELIÃO TITULAR

BEL. IVANA B. CUNHA LIMA
TABELIÃO SUBSTITUTA

MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
TABELIÃO SUBSTITUTA

CUNHA LIMA SABINO.

R-3-14.104 - Em 20/05/1981 - Por Cédula de Crédito Industrial, datada de 20/05/1981, nº EIC - 81101097-9, vencimento 19/05/1983, valor de Cr\$ 13.800.000,00, juros 7,4% ao ano, devedor **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, CGC 08.826.349/0001-99, credor **BANCO DO BRASIL S/A, EM HIPOTECA CEDULAR DE PRIMEIRO GRAU**, o imóvel objeto da matrícula acima, Dou Fé. Campina Grande, 20/05/1981, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-4-14.104 - Em 27/11/1982 - Certifico que de acordo com a Cédula de Crédito Industrial datada de 27/11/81, o imóvel da matrícula acima, **FICA HIPOTECADO, EM 2º GRAU**, com vencimento para 25/11/82, aos juros de 7% ao ano. Dou Fé. Campina Grande, 27/11/1982, a escrevente MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA. Bco do Brasil S/A. R-1.201 L - 3A.

AV-5-14.104 - Em 13/05/1982 - Certifico que de acordo com Ofício de 13/05/1982, pelo Esc. José de Arimatéia de Farias Alves, do Cartório dos feitos da Fazenda, o imóvel da matrícula acima além das hipotecas, já existentes **FICA PENHORADO a FAZENDA NACIONAL**, contra a firma Artefatos Metalurgicos do Nordeste. Dou Fé. Campina Grande, 13/05/1982, a escrevente MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA.

AV-6-14.104 - Em 05/07/1983 - Certifico que de acordo com o Ofício nº 174/83 de 30/06/1983, pela Junta de Conciliação e Julgamento de Campina Grande-PB, nos autos da Penhora e Avaliação, processo nº J.C.J 495/79, entre as partes **ANTONIO DE SÁ MARTINS** exequente, e **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A** executado, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO** de conformidade com o presente ofício. Dou Fé. Campina Grande, 05/07/1983, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

AV-7-14.104 - Em 18/11/1983 - Certifico na Conformidade do Ofício S/Nº, datado de 18/11/1983, Cartório dos feitos da Fazenda Pública, nos autos da ação execução fiscal nº 1464-B, movida pela **FAZENDA NACIONAL**, contra a firma **IND. DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO** a referida Fazenda Nacional. Dou Fé. Campina Grande, 18/11/1983, o escrevente JOSALVO SODRÉ.



AV-8-14.104 - Em 22/04/1986 - Certifico na Conformidade do Mando de Registro, datado de 18/02/1986, pelo Cartório 2º Ofício desta Comarca dos feitos da Fazenda Pública, ass. pelo esc. Venancio dos Santos Roberto, e pelo Dr. Valdecir Carneiro do Nascimento, Juiz de Direito da 2ª Vara dos Feitos da Fazenda Pública, desta Comarca, nos autos da ação executiva fiscal nº 616, promovida pelo **IAPAS**, contra **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO** nos termos do presente matrícula. Dou Fé. Campina Grande,

Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.

Página 2/10

VALIDA EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL. QUALQUER REPRODUÇÃO OU ASSINATURA INVÁLIDA ESTE DOCUMENTO.
Rua: Vidal de Negreiros, 30 - 1.º Et. - Acropolis Cunha Lima - Centro - CEP 58400-261 - Campina Grande - PB
Fone / Fax: (81) 3223-2174 / 3223-1202 / 3223-1180



 **REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL** 

1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
TABELIAO TITULAR

BEL. IVANA B. CUNHA LIMA
TABELIA SUBSTITUTA

MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
TABELIA SUBSTITUTA

22/04/1986, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

AV-9-14.104 - Em 08/08/1986 - Certifico de acordo com o Ofício S/Nº, datado de 26/06/1984, pelo Cartório dos feitos da Fazenda Pública, desta Cidade, nos autos da ação execução fiscal nº 1014, movida pela **FAZENDA ESTADUAL**, contra a **FIRMA IND. DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO** a referida Fazenda. Dou Fé. Campina Grande, 08/08/1986, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-10-14.104 - Em 10/06/1988 - Por Mandado de Registro, datado de 06/06/88, pelo Juízo de Direito 2ª Vara desta Comarca, feitos da Fazenda Pública, nos autos da ação executiva fiscais nºs 203, 255, 264,519 e 505, promovida por **IAPAS**, contra **INDUSTRIA METALURGICO DO NORDESTE S/A**, fica o imóvel objeto desta matrícula fica **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 10/06/1988, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-11-14.104 - Em 20/06/1989 - Por Mandado de Registro, datado de 12/06/1989, pelo Juízo 2ª Vara feitos da Fazenda ação nº 255, 519 e 505, promovida pelo **IAPAS**, contra **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**. Dou Fé. Campina Grande, 20/06/1989, a escrevente FÁTIMA FRASSINETTI.

AV-12-14.104 - Em 07/11/1996 - Aditivo de Retificação e Ratificação a Cédula de Crédito Industrial nº EIC 81101097-9, datado de 30/09/1996, as partes contratantes resolvem ratificar as seguintes cláusulas: alteração do valor, o valor da presente cédula passa a ser R\$ 32.300,00, com vencimento para 30/05/1998. Dou Fé. Campina Grande, 07/11/1996, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

AV-13-14.104 - Em 07/11/1996 - Aditivo de Retificação e Ratificação a Cédula de Crédito Industrial Nº EIC 81102072-9, datada de 30/09/1990, as partes contratantes resolvem ratificar as seguintes cláusulas: alteração do valor, o valor da presente cédula passa a ser R\$ 167.700,00, com vencimento para 30/05/1998. Dou Fé. Campina Grande, 07/11/1996, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

AV-14-14.104 - Em 16/08/1999 - Certifico na conformidade da Baixa de Hipoteca, datado de 09/06/1999, pelo **BANCO DO BRASIL S/A**, fica as hipoteca objeto dos **R-3** acima **CANCELADA**. Dou Fé. Campina Grande, 16/08/1999, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

AV-15-14.104 - Em 31/08/1999 - Certifico na Conformidade do Ofício nº 1094/99 de 24/08/99, pela Justiça Federal, desta Comarca, fica a Penhora objeto do **R-11** acima nº **255**, hoje 805 - IV, **CANCELADA**. Dou Fé. Campina Grande, 31/08/1999, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-16-14.104 - Em 04/12/2000 - Por Ofício nº 526/2000.SF datado de 28/09/2000, pela Justiça Federal 4ª Vara desta comarca, aos autos da Ação Execução Fiscal nºs



Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.

Página 3/10

VALIDA EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL. QUALQUER ADEUSCERAÇÃO DEB BASILICA INVÁLIDA ESTE DOCUMENTO.
Rua: Valdeir de Albuquerque, 29 - 2.º. Térreo, Ipanema, Campina Grande - Paraíba - CEP 56400-261 - Campina Grande - PB
Fone / Fax: (83) 3223-2278 / 3223-2502 / 3223-0136

VIA DIGITAL



 **REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL** 

1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
TABELIÃO TITULAR

BEL.ª IVANA B. CUNHA LIMA
TABELIÃ SUBSTITUTA

MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
TABELIÃ SUBSTITUTA

00.13180-6; 00.181-4; 00.13182-2; 00.1318-7; 00.13186-5; 00.13187-3; 00.13188-1;
00.13189-0; 00.13191-1; 00.13192-0; 00.13193-8; 00.13194-6; 00.13195-4; 00.13196-2;
13.197-0; 00.131.199-7; Classe 3000, promovida pela **FAZENDA NACIONAL** contra
IND. DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A, fica o imóvel objeto desta
matrícula **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 04/12/2000, o escrevente JOSALVO
SODRÉ.

R-17-14.104 - Em 09/03/2006 - Mandado de Penhora e Avaliação
MFT.0010.000328-7/2006, datado de 08/02/2006, pela Justiça Federal 10ª Vara,
processo 00.001.51.11-4, classe 99, execução fiscal, exequente **FAZENDA NACIONAL**,
e executado **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**,
valor da dívida R\$ 580.415,95, em 27/01/06, fica o imóvel objeto desta matrícula
PENHORADO. Dou Fé. Campina Grande, 09/03/2006, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-18-14.104 - Em 09/03/2006 - Por Auto de Penhora e Depósito, datado de 08/03/2006,
pela Justiça Federal 10ª Vara Federal, processo nº 2005.82.01.005348-3, como
exequente **UNIÃO - FAZENDA NACIONAL**, e como executado **INDUSTRIA DE
PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, fica o imóvel objeto desta
matrícula **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 09/03/2006, o escrevente JOSALVO
SODRÉ.

R-19-14.104 - Em 11/04/2006 - Mandado de Penhora e Avaliação
MFT.0010.000844-0/2006, datado de 30/03/2006, pela Justiça Federal, 10ª Vara desta
Comarca, processo 2003.82.01.001956-9, classe 99, execução fiscal, como exequente
COMISSÃO DE VALORES MOBILIÁRIOS C.V.M, e como executado **IND. PRODUTOS
METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, valor da dívida R\$ 31.688,10 (03/2006) CDA 15
a 20/M2, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande,
11/04/2006, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-20-14.104 - Em 05/09/2006 - Mandado de Penhora e Avaliação
MFT.0010.001367-9/2006, datado de 16/06/2006, processo 2004.82.01.002874-5, classe
99, execução fiscal, como exequente **INSTITUTO NACIONAL DO SEGURO SOCIAL -
INSS**, e como executado **IND. E PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE LTDA
E OUTROS**, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO**. Dou Fé. Campina
Grande, 05/09/2006, o escrevente JOSALVO SODRÉ.



R-21-14.104 - Em 27/11/2007 - Por Auto de Penhora e Depósito, datado de 23/11/2007,
pela Justiça Federal, 10ª Vara, desta Comarca, processo 2007.82.01.001.332.9, como
exequente **UNIÃO FAZENDA NACIONAL**, e como executado **INDUSTRIA DE
PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE LTDA**, fica o imóvel objeto desta
matrícula **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 27/11/2007, o escrevente JOSALVO
SODRÉ.

**Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico
de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei
nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por
eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.**

Página 4/10

VALIDA EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL. QUALQUER ADULTERAÇÃO OU BASURIA INVALIDA ESTE DOCUMENTO.
Rua: Vidal de Negreiros, 70 - F.ºF. Neuzinha Cunha Lima - Centro - CEP 58400-263 - Campina Grande - PE
Fone / Fax: (81) 3325-2174 / 3321-1202 / 3323-0158



 **REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL** 

1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
TABELIÃO TITULAR

BEL.ª IVANA B. CUNHA LIMA
TABELIÃ SUBSTITUTA

MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
TABELIÃ SUBSTITUTA

AV-22-14.104 - Em 03/12/2007 - Certifico na Conformidade do Ofício nº OFT.0010.002808-2/2007, datado de 29/11/2007, pela Justiça Federal 10ª Vara, desta Comarca, fica a Penhora objeto do **R-18** acima **CANCELADA**. Dou Fé. Campina Grande, 03/12/2007, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-23-14.104 - Em 03/12/2007 - Por Ofício nº 0010.002.752/0/2007, pela Justiça Federal, 10ª Vara, desta Comarca, datado de 26/11/2007, processo nº 00.001.3262.4, classe 99, execução fiscal, como exequente **INSS**, e executado **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, Edson de Sousa do Ó, Jairo Celife, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 03/12/2007, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-24-14.104 - Em 15/02/2008 - Por Autos de Penhora e Depósito, datado de 15/02/2008, pela Justiça Federal 10ª Vara, desta Comarca, processo 00.0037136-0, como exequente **INSS**, e como executado **IND. DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, fica o imóvel acima **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 15/02/2008, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-25-14.104 - Em 15/02/2008 - Por Auto de Penhora, datado de 15/02/2008, pela Justiça Federal 10ª Vara, desta Comarca, processo 00.0015238-2, como exequente **UNIÃO - FAZENDA NACIONAL**, e como executado **IND. DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE LTDA**, fica o imóvel acima **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 15/02/2008, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-26-14.104 - Em 15/02/2008 - Por Auto de Penhora e Depósito, datado de 15/02/2008, pela Justiça Federal 10ª Vara, desta Comarca, processo nº 00.001.5244.7, como exequente **UNIÃO - FAZENDA NACIONAL**, e como executado **INS. DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE LTDA**, fica o imóvel acima **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 15/02/2008, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-27-14.104 - Em 15/02/2008 - Por Auto de Penhora e Depósito, datado de 15/02/2008, pela Justiça Federal, 10ª Vara, desta Comarca, processo 00.001.9009.8, como exequente **UNIÃO - FAZENDA NACIONAL**, e como executado **IND. DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE LTDA**, fica o imóvel acima **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 15/02/2008, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

R-28-14.104 - Em 15/02/2008 - Por Auto de Penhora e Depósito, datado de 15/02/2008, pela Justiça Federal 10ª Vara, desta Comarca, processo nº 00.001.3180.6, como exequente **UNIÃO - FAZENDA NACIONAL**, e como executado **IND. DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE LTDA**, fica o imóvel acima **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 15/02/2008, o escrevente JOSALVO SODRÉ.



R-29-14.104 - Em 07/10/2008 - Por Auto de Penhora e Depósito, datado de 03/10/2008,

Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.

Página 5/10

SIGNADA EM TODOS OS TERRITÓRIOS NACIONAIS. QUINZE (15) ADEQUAÇÃO DO BRASIL PARA ASSINAR ESTE DOCUMENTO.
Rua: Vidal de Negreiros, 78 - Edif. Neryninha Cunha Lima - Cidade - CEP 56400-263 - Campina Grande - PB
Fone / Fax (81) 3221-2078 / 3221-1302 / 3221-1150



 **REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL** 

1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
TABELIÃO TITULAR

BEL.ª IVANA B. CUNHA LIMA
TABELIÃO SUBSTITUTA

MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
TABELIÃO SUBSTITUTA

pela Justiça Federal 10ª Vara, desta Comarca, processo nº 00.001.5243.9, como exequente **UNIÃO - FAZENDA NACIONAL**, e como executado **IND. DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE LTDA**, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO**. Dou Fé. Campina Grande, 07/10/2008, o escrevente JOSALVO SODRÉ.

AV-30-14.104 - Em 18/04/2011 - Certifico na Conformidade do Ofício nº OFT.0010.000410-3/2011, datado de 05/04/2011, pela Justiça Federal 10ª Vara, nos autos da ação execução fiscal, processo 0013199-56.1900.4.05.8201, classe 99, tendo como exequente **FAZENDA NACIONAL**, e como executado **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, fica as **PENHORAS**, entre outros processos nºs 00.13181-4, 00.13190-3, 00.13184-9 e 00.13199-7, classe III, **CANCELADAS**. Dou Fé. Campina Grande, 18/04/2011, o escrevente FRANCISCO DE FÁTIMA DA COSTA NEVES.

R-31-14.104 - Em 09/05/2012 - Por Mandado de Penhora, Intimação e Avaliação MFT.0010.002426-0/2011, datado de 14/12/2011, pela Justiça Federal, Seção Judiciária da Paraíba - 10ª Vara, Processo 0003999-78.2004.4.05.8201, Apensos Processo Dependente 0005184-20.2005.4.05.8201, Classe 99, nos Autos da Ação Execução Fiscal, como exequente **COMISSÃO DE VALORES MOBILIÁRIOS - CVM**, e como executado **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A**, CNPJ 08.826.349/0001-99, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO**. Dou fé. Campina Grande, 09/05/2012, o escrevente FRANCISCO DE FATIMA DA COSTA NEVES.

AV-32-14.104 - Em 30/08/2013 - Certifico na Conformidade do Ofício Nº OFT.0010.001689-3/2013, datado de 15/08/2013, nos autos da Ação Execução Fiscal, processo 0001956-08.2003.4.05.8201, classe 99, tendo como exequente **COMISSAO DE VALORES MOBILIARIOS - CVM**, e como executado **IND PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, fica a Penhora objeto do **R-19** acima **CANCELADA**. Dou Fé. Campina Grande, 30/08/2013, o escrevente FRANCISCO DE FÁTIMA DA COSTA NEVES.

R-33-14.104 - Em 19/06/2017 - Certifico na Conformidade do Mandado de Penhora, Avaliação e Registro - MFT. 0010.000845-0/2017, datado de 02/05/2017, pela Décima Vara Federal, Subseção Judiciária de Campina Grande/PB, processo nº 0001415-18.2016.4.05.8201, classe 99 - nos autos da Ação de Execução Fiscal, tendo como EXEQUENTE(S) **UNIÃO (FAZENDA NACIONAL)** e como EXECUTADO **INDÚSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A - METALOUCA**, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO**. (Prenotação nº 277437 datada de 16/06/2017). Dou Fé. Campina Grande 19/06/2017, a escrevente MÁRCIA CAVALCANTI.



R-34-14.104 - Em 19/06/2017 - Certifico na Conformidade do Mandado de Penhora, Avaliação e Intimação - MFT. 0010.000833-7/2017, datado de 02/05/2017, pela Décima

Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.

Página 6/10

VALIDA EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL - QUALquer COPIA NÃO AUTENTICADA OU BAIXADA PODEM NÃO ESTAR DE ACORDO COM O ORIGINAL
Rua Vidal de Negreiros, 70 - Edif. Notarial Ivandro Cunha Lima - Centro - CEP 58400-363 - Campina Grande - PB
Fone / Fax: (81) 3221-2019 / 3221-1202 / 3221-1150



 **REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL** 

1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
TABELIÃO TITULAR

BEL.º IVANA B. CUNHA LIMA
TABELIÃO SUBSTITUTA

MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
TABELIÃO SUBSTITUTA

Vara Federal, Subseção Judiciária de Campina Grande/PB, processo nº 0000946-84.2007.4.05.8201, classe 99 - nos autos da Ação de Execução Fiscal, tendo como EXEQUENTE(S) **UNIÃO (FAZENDA NACIONAL)** e como EXECUTADO **INDÚSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A, EDSON DE SOUSA DO O, ANA PAULA LIMA DO O, EDSON DE SOUSA DO O FILHO**, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO. (Prenotação nº 277438 datada de 16/06/2017)**. Dou Fé. Campina Grande 19/06/2017, a escrevente **MÁRCIA CAVALCANTI**.

R-35-14.104 - Em 13/12/2017 - Por MANDADO DE PENHORA, AVALIAÇÃO e INTIMAÇÃO nº MFT.0010.001481-7/2017, datado de 25/09/2017, pela Seção Judiciária da Paraíba, Subseção Judiciária de Campina Grande, 10ª Vara Federal; nos autos da Ação de Execução Fiscal, Processo nº 0000844-91.2009.4.05.8201, Classe 99, tendo como Exequente(s): **UNIÃO (FAZENDA NACIONAL)**; e como Executado(a)(s): **INDÚSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A**, fica o imóvel objeto desta matrícula, **PENHORADO. (Prenotação número 283390 datada de 13/12/2017)**. Dou Fé. Campina Grande, 13/12/2017, a escrevente **ADEMILDE SIMÕES ALVES**.

AV-36-14.104 - Em 22/02/2018 - Certifico na Conformidade do Ofício nº OFT.0010.000033-0/2018, datado de 23/01/2018, pela Justiça Federal, Seção Judiciária da Paraíba, Subseção Judiciária de Campina Grande, 10ª Vara Federal; nos autos da Ação de Execução Fiscal nº 0013262-81.1900.4.05.8201, fica a **PENHORA** objeto do **R-23** acima referida, **CANCELADA. (Prenotação nº 285654 datada de 22/02/2017)**. Dou Fé. Campina Grande, 22/02/2018, a escrevente **ADEMILDE SIMÕES ALVES**.

R-37-14.104 - Em 26/02/2018 - Certifico na Conformidade do Ofício nº 101/2018, datado de 07/02/2018, pelo Poder Judiciário, Juízo de Direito da 2ª Vara da Fazenda Pública, Comarca de Campina Grande/PB; nos autos da Ação de Execução Fiscal, processo nº 0003700-94.1999.815.0011, tendo como Exequente: **FAZENDA PÚBLICA DO ESTADO DA PARAÍBA**; e como Executado: **INDÚSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE LTDA.**, ficando o imóvel: **Um Terreno com área 53.290m², composto pelos lotes 1 a 5 da quadra K-1, 1 a 5 (um a cinco) da quadra K-2 e 1 a 9 (um a nove) da quadra D, PENHORADO. (Prenotação nº 285739 datada de 26/02/2018)**. Dou Fé. Campina Grande, 26/02/2018, a escrevente **ADEMILDE SIMÕES ALVES**.



R-38-14.104 - Em 12/03/2018 - Certifico na Conformidade do Mandado de Penhora, Avaliação e Intimação - MFT. 0010.000159-0/2018, datado de 21/02/2018, pela juíza da 10ª Vara Federal da comarca de Campina Grande Emanuela Mendonça Santos Brito, processo nº 0002504-33.2003.4.05.8201, classe 99 - EXECUÇÃO FISCAL, tendo como exequente **FAZENDA NACIONAL** e como executado **INDÚSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A, EDSON DE SOUSA DO Ó**, fica o imóvel objeto desta matrícula, **PENHORADO. (Prenotação número 286204 datada de 12/03/2018)**.

Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.

Página 7/10

VALIDA EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL. QUISQUEM TENTAR FALSIFICAR OU RASURAR INVALIDA ESTE DOCUMENTO.
Rua Vidal de Negreiros, 70 - 118 - Menorina Cunha Lima - Centro - CEP 58400-263 - Campina Grande - PB
Fone / Fax (81) 3321-2379 / 3321-1382 / 3321-1184



 **REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL** 

1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
TABELIAO TITULAR

BEL.ª IVANA B. CUNHA LIMA
TABELIA SUBSTITUTA

MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
TABELIA SUBSTITUTA

Dou Fé. Campina Grande 12/03/2018, a escrevente MÁRCIA CAVALCANTI.

R-39-14.104 - Em 12/03/2018 - Certifico na Conformidade do Mandado de Penhora, Avaliação e Intimação - MFT. 0010.001717-7/2017, datado de 04/12/2017, pela juíza da 10ª Vara Federal da comarca de Campina Grande Luiza Carvalho Dantas Rego, processo nº 0001269-74.2016.4.05.8201, classe 99 - EXECUÇÃO FISCAL, tendo como exequente **FAZENDA NACIONAL** e como executado **INDÚSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A - METALOUCA**, fica o imóvel objeto desta matrícula, **PENHORADO. (Prenotação número 286204 datada de 12/03/2018)**. Dou Fé. Campina Grande 12/03/2018, a escrevente MÁRCIA CAVALCANTI.

R-40-14.104 - Em 11/05/2018 - Por MANDADO DE PENHORA, AVALIAÇÃO E INTIMAÇÃO, datado de 08/05/2018, pelo Juiz Federal da 10ª Vara Federal da Seção Judiciária do Estado da Paraíba, Subseção Judiciária de Campina Grande/PB; nos autos da Ação de Execução Fiscal, processo nº 0801667-51.2017.4.05.8201, tendo como EXEQUENTE: **FAZENDA NACIONAL**; e como EXECUTADO: **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, ficando o imóvel objeto desta matrícula, **PENHORADO. (Prenotação número 288276 datada de 11/05/2018)**. Dou Fé. Campina Grande, 11/05/2018, a escrevente ADEMILDE SIMÕES ALVES.

R-41-14.104 - Em 11/05/2018 - Por MANDADO DE PENHORA, AVALIAÇÃO E INTIMAÇÃO, pelo Juiz Federal da 10ª Vara Federal da Seção Judiciária do Estado da Paraíba, Subseção Judiciária de Campina Grande/PB; nos autos da Ação de Execução Fiscal, processo nº 0800485-30.2017.4.05.8201, tendo como EXEQUENTE: **FAZENDA NACIONAL**; e como EXECUTADO: **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS DO NORDESTE S/A**, ficando o imóvel objeto desta matrícula, **PENHORADO. (Prenotação número 288277 datada de 11/05/2018)**. Dou Fé. Campina Grande, 11/05/2018, a escrevente ADEMILDE SIMÕES ALVES.

R-42-14.104 - Em 24/10/2018 - Certifico na Conformidade do Mandado de Penhora, Avaliação e Intimação, datada de 17/08/2018, pelo juiz Federal Substituto da 10ª Vara Federal, nos autos da Ação de Cumprimento de Sentença, processo nº 0800126-17.2016.4.05.8201, tendo como exequente **FAZENDA NACIONAL** e como executado **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A**, CNPJ nº 08.826.349/0001-99, fica o imóvel objeto desta matrícula, **PENHORADO. (Prenotação número 294918 datada de 24/10/2018)**. Dou Fé. Campina Grande 24/10/2018, a escrevente MÁRCIA CAVALCANTI.

R-43-14.104 - Em 24/10/2018 - Certifico na Conformidade do Mandado de Penhora, Avaliação e Intimação, datada de 17/08/2018, pelo juiz Federal Substituto da 10ª Vara Federal, nos autos da Ação de Execução Fiscal, processo nº 0000672-08.2016.4.05.8201, tendo como exequente **FAZENDA NACIONAL** e como executado **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE S/A**, CNPJ

Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.

Página 8/10

VALIDA EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL. QUANTO À AUTENTICAÇÃO OU ASSINATURA INCLUIDA NESTE DOCUMENTO:
Rua: Valdeir de Aguiar, 30 - Edif. Veneza Cunha Lima - Centro - CEP 58405-263 - Campina Grande - PB
Fone: / Fax (81) 3221-2279 / 3221-1002 / 3221-4158

VIA DIGITAL



 **REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL**
1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
TABELIAO TITULAR
BEL.ª IVANA B. CUNHA LIMA
TABELIA SUBSTITUTA
MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
TABELIA SUBSTITUTA

nº 08.826.349/0001-99, fica o imóvel objeto desta matrícula, **PENHORADO**.
(Prenotação número 294920 datada de 24/10/2018). Dou Fé. Campina Grande
24/10/2018, a escrevente MÁRCIA CAVALCANTI.

R-44-14.104 - Em 15/04/2019 - Certifico na Conformidade do Mandado de Penhora,
Avaliação e Intimação, datado de 07/02/2019, pelo juiz 10ª Vara Federal da Subseção de
Campina Grande/PB, nos autos da Ação de Execução Fiscal, processo nº
0001153-30.2000.4.05.8201, tendo como exequente(s): **FAZENDA NACIONAL** e como
executado(s): **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE** e outro,
fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO**. (Prenotação número 301151
datada de 15/04/2018). Dou Fé. Campina Grande 15/04/2019, a escrevente MÁRCIA
CAVALCANTI.

R-45-14.104 - Em 15/04/2019 - Certifico na Conformidade do Mandado de Penhora,
Avaliação e Intimação, datado de 26/02/2019, pelo juiz 10ª Vara Federal da Subseção de
Campina Grande/PB, nos autos da Ação de Execução Fiscal, processo nº
0002497-41.2003.4.05.8201, tendo como exequente(s): **UNIÃO (FAZENDA NACIONAL)**
e como executado(s): **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO NORDESTE
S/A** e outro, fica o imóvel objeto desta matrícula **PENHORADO**. (Prenotação número
301152 datada de 15/04/2018). Dou Fé. Campina Grande 15/04/2019, a escrevente
MÁRCIA CAVALCANTI.

R-46-14.104 - Em 29/06/2021 - Por Mandado de Penhora, Avaliação e Intimação,
expedido pelo MM Juiz Federal da 10ª Vara Federal da Seção Judiciária do Estado da
Paraíba, Subseção Judiciária de Campina Grande/PB, datado de 19/05/2021, nos autos
da Execução Fiscal, processo nº 0802022-90.2019.4.05.8201, Exequente: Fazenda
Nacional, Executado: Industria de Produtos Metalurgicos do Nordeste LTDA. Fica o
imóvel objeto desta matrícula, **PENHORADO**. (Prenotação número 340085 datada de
28/06/2021). Dou Fé. Campina Grande 29/06/2021, a escrevente MÁRCIA
CAVALCANTI.

AV-47-14104 em 18/05/2022 - Certifico na conformidade do Relatório de Análise de
Indisponibilidade, datado de 18/05/2022. Protocolo de Indisponibilidade:
202205.1807.02150804-IA-530. Número do Processo 08068047720184058201. Nome
da Instituição: PB - PARAIBA - TRF5 - TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA QUINTA
REGIÃO. Fórum/Vara: PB - CAMPINA GRANDE - PB - 10ª VARA FEDERAL DE
CAMPINA GRANDE. em nome de **INDUSTRIA DE PRODUTOS METALÚRGICOS DO
NORDESTE LTDA, CNPJ 08.826.349/0001-99**. Fica o imóvel objeto desta matrícula, sob
INDISPONIBILIDADE. (Prenotação número 353814 datada de 18/05/2022). Dou Fé.
Campina Grande/PB, 18/05/2022, a escrevente MÁRCIA CAVALCANTI.

**Selo Digital: Normal - Tipo B - AMZ64607-HBLO - Consulte a autenticidade em
<https://selodigital.tjpb.jus.br>**

**Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico
de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei
nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por
eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.**

Ata: Votado de Nominados: 70 - 1187. Nome: Ivandro Moura Cunha Lima - CNPJ: 08.826.349/0001-99 - Campina Grande - PB
Forma: 7. Emissão: 18/05/2022 13:45:36 - 2022.7.3321-1187

Página 9/10



REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

1º SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL IVANDRO CUNHA LIMA
 BEL. IVANDRO MOURA CUNHA LIMA
 TABELIAO TITULAR

BEL.ª IVANA B. CUNHA LIMA
 TABELIA SUBSTITUTA

MARTA CUNHA LIMA DE OLIVEIRA
 TABELIA SUBSTITUTA

O REFERIDO É VERDADE; DOU FÉ.
 CAMPINA GRANDE, 08 DE JULHO DE 2022 -
 12:34.



 ESCRIVENTE AUTORIZADO

Responsável	Solange Soares
Emolumentos da Serventia	R\$ 118,42
Contribuição FEPJ Lei 6.888/1998	R\$ 23,69
Contribuição FARPEN Lei 7.410/2003	R\$ 1,52
ISSQN	R\$ 5,92
Total	R\$ 149,55



Aviso legal - Os dados constantes neste documento, foram utilizados com o propósito específico de registro públicos conforme Lei específica da atribuição da delegação e são protegidos pela Lei nº. 13.709/18 - LGPD. O uso em finalidade diversa, sujeita o detentor deste a responder por eventuais danos causados as partes e/ou terceiros.

Página 10/10

VALIDA EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL. QUALQUER ALTERAÇÃO OU RASURA INVALIDA ESTE DOCUMENTO.
 Rua Vidal de Negreiros, 70 - Edif. Serventia Cunha Lima - Centro - CEP 56400-263 - Campina Grande - PE
 Fone / Fax: (81) 3221-2379 / 3221-1203 / 3221-1100

VIA DIGITAL





VIA DIGITAL

Av. República do Líbano nº 251
RioMar Trade Center Torre 1 Conj. 2801
Pina - Recife - PE - CEP 51110-160
Telefone: +55 (81) 3243 2121
www.valorengenharia.eng.br



